

IMDS PLUS HANDBUCH

Version 15.3.2

Inhaltsverzeichnis

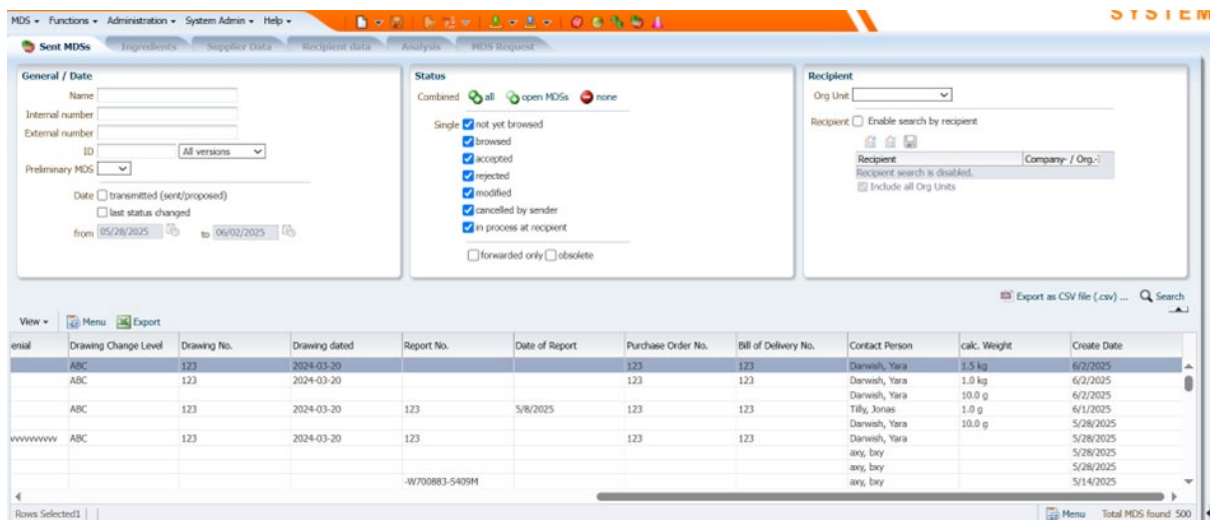
1. Suche.....	1
2. Reinstoff Übersicht.....	5
3. Firmenspezifische Reinstofflisten	7
4. IMDS Plus Examiner	11
4.1. Examiner-Profile	12
4.1.1. Ein Examiner-Profil erstellen.....	12
4.1.2. Ein Examiner-Profil versenden.....	15
4.2. Examiner-Prüfungen.....	16
4.2.1. Verfügbare Prüfungen	16
4.2.2. Eigene Parameter zu Prüfungen hinzufügen.....	26
4.2.3. Prüfungen zur automatischen Ablehnung festlegen	26
4.2.4. IMDS Default-Prüfungen.....	27
4.2.5. Die Examiner-Funktion starten.....	27
4.2.6. Ein erhaltenes MDB ablehnen	29
5. Eingangskorb-Automatisierung	31
5.1. Eingangskorb-Automatisierung - Einstellungen	32
5.2. Aktionen	34
5.2.1. MDB automatisch akzeptieren	34
5.2.2. Warnungen ignorieren	34
5.2.3. MDB automatisch ablehnen	34
5.3. Eingangskorb-Automatisierung - Schaltflächen	35
5.4. Eingangskorb-Automatisierung - Ergebnistabelle	36
5.5. Optionen nach der Überprüfung	37
5.6. Vorhalten der Ergebnisse und Ausloggen.....	39
6. SCIP Bulk Submission	40
7. Bulk-Verarbeitung	46
8. Analyse und Reporting-modul	51
8.1. Beispiele für Analyse-Kriterien.....	56
9. Weitere Unterstützung.....	58

1. SUCHE

For IMDS Plus Users only, there are some extra columns will be displayed in Search Screens like:

- MDB-/Modul-Suche
- Teile-Suche
- Halbzeug-Suche
- Werkstoff-Suche
- Eingangskorb-Suche (empfangene)
- Outbox-Suche (gesendete)

Outbox-Suche Beispiel:



serial	Drawing Change Level	Drawing No.	Drawing dated	Report No.	Date of Report	Purchase Order No.	Bill of Delivery No.	Contact Person	calc. Weight	Create Date
ABC	123	2024-03-20				123	123	Danish, Yara	1.5 kg	6/2/2025
ABC	123	2024-03-20				123	123	Danish, Yara	1.0 kg	6/2/2025
ABC	123	2024-03-20	123	5/8/2025	123	123	123	Tilly, Jonas	1.0 g	6/1/2025
ABC	123	2024-03-20	123		123	123	123	Danish, Yara	10.0 g	5/28/2025
								any_bxy		5/28/2025
								any_bxy		5/28/2025
								any_bxy		5/14/2025

Eingangskorb-Suche Beispiel:

MDB-/Modul-Suche Beispiel:

Teile-Suche Beispiel:

MDS - Functions - IMDS Plus - Administration - System Admin - Help

Component Search

Ingredients Supplier Data Recipient data Analysis MDS Request

Name, ID, Version, Date

Description

Part/Item No.

ID

Preliminary MDS

Date ☐ published / accepted / internally released ☒ created

from 10/18/2025 to 11/18/2025

Regulation Request ☐ Received request for regulation update

from 10/18/2025 to 11/18/2025

SCP Submission

Supplier MDSs, Own MDSs/Modules

☐ accepted MDSs ☐ published MDSs ☒ own MDSs ☒ own Modules

☐ Enable search by supplier ☒ Valid MDSs

Supplier Company- / Org-ID

CiscoCompany1 900004

HPK (MDS Boarding) 7340

IMDS Test Data 900000

☐ last edited by me

Assigned Org Unit

Assigned Contact

☐ obsolete ☐ imported

View Menu Export Export There are hidden column(s). You can show them using "View" button.

Type	Description	Part/Item No.	ID / Version	Node ID	Supplier	Received reg. requests	Date of first request	calc. Weight	Create Date	Last Submission Date	SCP No.	SCP Submission No.
Article_SVHC_les_0_1	-	-	2000338401 / 1	2000338401	IMDS Service Team	-	-	1.0 g	10/19/2025	-	-	-
Component_A	-	-	2000338600 / 1	2000338600	IMDS Service Team	-	-	1.0 g	10/19/2025	-	-	-
Component_B	-	-	2000338800 / 1	2000338800	IMDS Service Team	-	-	1.0 g	10/19/2025	-	-	-
Component_test_portion_multiple_map	-	-	2000339800 / 7	2000340203	IMDS Service Team	-	-	4.0 g	10/19/2025	10/19/2025	d7baa29a-868...	KWU019745-87
parent_MULTIPLE_ARTICLE	-	-	2000339000 / 1	2000339000	IMDS Service Team	-	-	2.0 g	10/19/2025	-	-	-
test_sum_portions_2_materials	-	-	2000338200 / 1	2000338200	IMDS Service Team	-	-	2.0 g	10/19/2025	10/19/2025	f81fb208-4ee7...	KWU863804-86
test_sum_portions_2_materials	-	-	2000339201 / 0.01	2000339201	IMDS Service Team	-	-	2.0 g	10/19/2025	-	-	-

Halbzeug-Suche Beispiel:

[illegible]

2. REINSTOFF ÜBERSICHT

Der Bereich “Reinstoff-Übersicht” zeigt eine “auf einen Blick”-Übersicht aller Reinstoffe der ausgewählten Reinstoff-Liste / -Gruppe / firmen-spezifischen -Gruppe und ihren Verwendungsort innerhalb des Teile-MDB einschließlich der Gewichts- und Anzahl-Informationen.

Der Bereich “Reinstoff-Übersicht” wird nur angezeigt, wenn der Oberknoten eines Teile-MDB ausgewählt wird. Für andere MDB-Typen wird dieser Bereich nicht angezeigt. Als Voreinstellung ist der Bereich eingeklappt.

Reinstoff Übersicht

Reinstofflisten: SCIP SVHC

Reinstoffdaten

Reinstoff	CAS Nr.	GADSL	g Artikel	% Artikel	Benennung	g MDB	% MDB
Cadmium	7440-43-9	DP/SVHC	0.00144	0.002880	Mount	0.00144	0.001309
Blei	7439-92-1	DP/SVHC	0.001920000...	0.003840	Mount	0.001920000...	0.001745
Chromtrioxid	1333-82-0	DP/SVHC	0.5	1.000000	Mount	0.5	0.454545
Blei	7439-92-1	DP/SVHC	0.001	0.010000	Nut	0.004	0.003636
Cadmium	7440-43-9	DP/SVHC	0.00010	0.001000	Nut	0.00040	0.000364
Blei	7439-92-1	DP/SVHC	0.00050	0.010000	Bolt	0.002	0.001818
Cadmium	7440-43-9	DP/SVHC	0.000050	0.001000	Bolt	0.00020	0.000182

Es werden der Name, die CAS-Nummer und die GADSL-Kennzeichnung aller Reinstoffe angezeigt, die zur ausgewählten Reinstoffgruppe gehören. Anschließend werden der prozentuale Anteil, das Gewicht und der Name des entsprechenden Artikelknotens angezeigt. Und schließlich werden die Angaben zu Gewicht und prozentualem Anteil der Reinstoff-Artikel-Kombination in Bezug auf das gesamte MDB angezeigt.

Reinstoff Übersicht

Reinstofflisten: SCIP SVHC

Reinstoffdaten

Reinstoff	CAS Nr.	GADSL	g Artikel	% Artikel	Benennung	g MDB	% MDB
Cadmium	7440-43-9	DP/SVHC	0.00144	0.002880	Mount	0.00144	0.001309
Blei	7439-92-1	DP/SVHC	0.001920000...	0.003840	Mount	0.001920000...	0.001745
Chromtrioxid	1333-82-0	DP/SVHC	0.5	1.000000	Mount	0.5	0.454545
Blei	7439-92-1	DP/SVHC	0.001	0.010000	Nut	0.004	0.003636
Cadmium	7440-43-9	DP/SVHC	0.00010	0.001000	Nut	0.00040	0.000364
Blei	7439-92-1	DP/SVHC	0.00050	0.010000	Bolt	0.002	0.001818
Cadmium	7440-43-9	DP/SVHC	0.000050	0.001000	Bolt	0.00020	0.000182

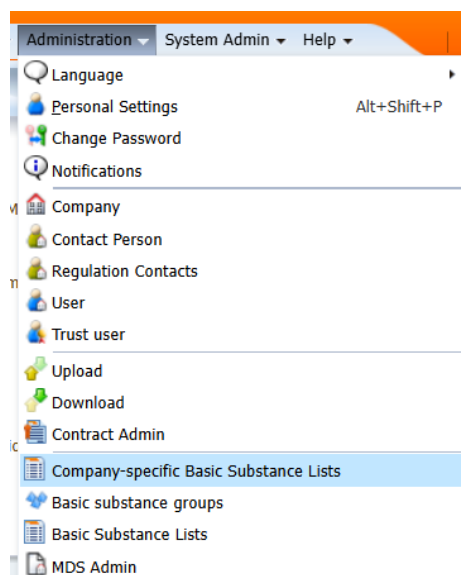
Das Reinstoffgewicht wird addiert, wenn derselbe Reinstoff innerhalb desselben Artikels mehrfach verwendet wird.

Durch Drücken der Pfeiltaste  oder durch Anklicken einer Kombination aus Reinstoff und Artikel wird die entsprechende Stelle im MDB-Strukturbaum auf der linken Seite geöffnet, sodass diese Funktion auch zur einfachen Navigation genutzt werden kann.

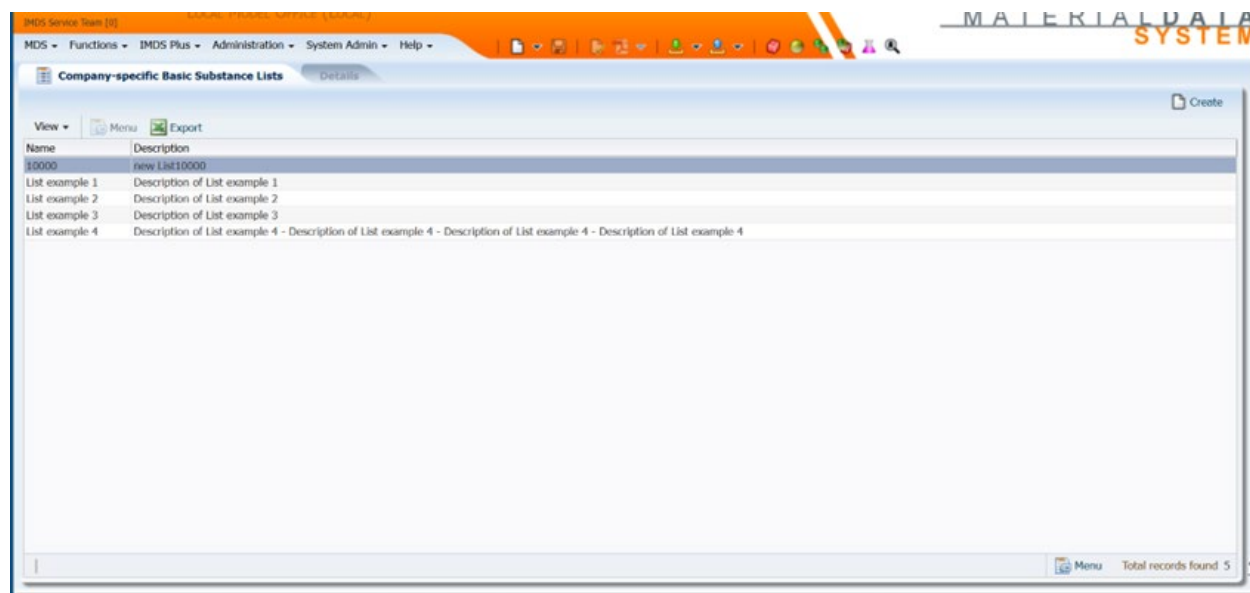
3. FIRMENSPEZIFISCHE REINSTOFFLISTEN

Firmenspezifische Reinstofflisten können von jedem IMDS Plus-Anwender Ihrer Firma genutzt werden. Der Firmenadministrator ist verantwortlich für die Erstellung und Pflege dieser Listen.

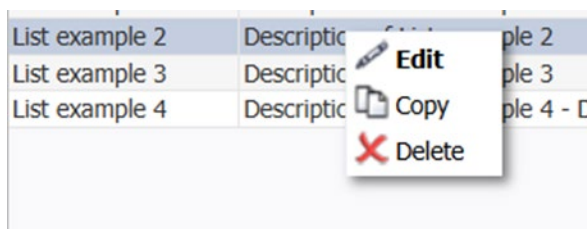
Als Firmenadministrator nutzen Sie bitte das Menü **Administration**, um firmenspezifische Reinstofflisten zu erstellen, zu pflegen oder zu löschen:



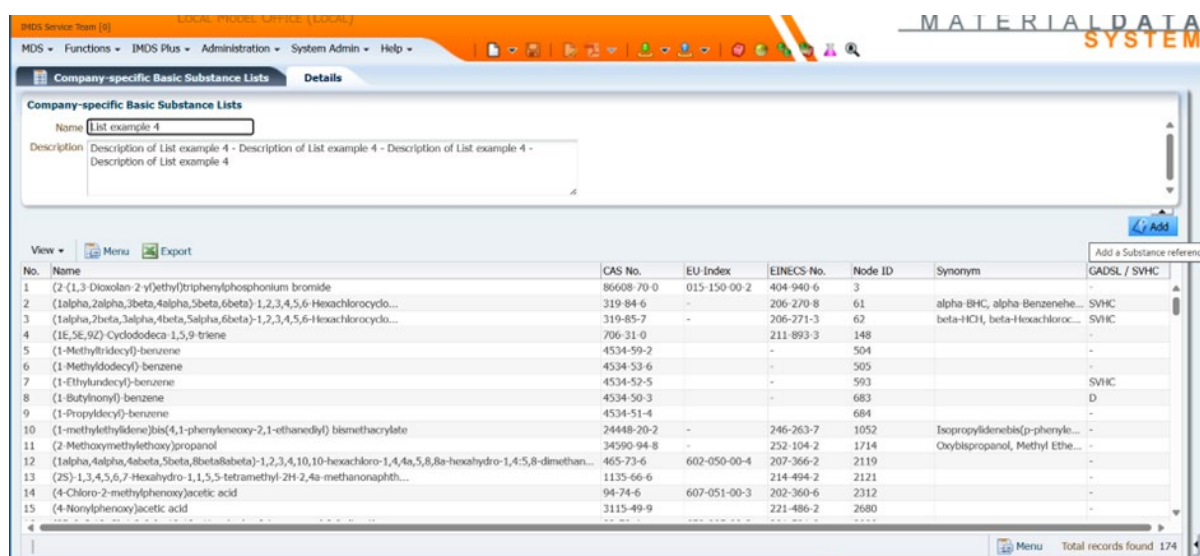
Wenn Sie bereits firmenspezifische Reinstofflisten erstellt haben, werden diese direkt in der sich öffnenden Liste angezeigt. Diese Listen sind nur für Anwender desselben Unternehmens sichtbar.



Der Anwender kann eine neue Liste erstellen, indem er die „Erstellen“-Schaltfläche klickt. Die Listen können durch einen Rechtsklick auf einen Listeneintrag bearbeitet, gelöscht oder kopiert werden:



Beim Bearbeiten oder Erstellen einer Liste wird die Detail-Seite geöffnet:



Der Name und die Beschreibung der Liste können geändert werden. Anwender können neue Reinstoffe hinzufügen, indem sie „Hinzufügen“ klicken. Dies öffnet ein Reinstoff-Suche-Fenster, in dem nach einem oder mehreren Reinstoffen gesucht werden kann, um diese(n) hinzuzufügen.

Reinstoffe können auch hinzugefügt werden, indem bis zu 10.000 CAS-Nummern kopiert werden. Wenn Sie die Schaltfläche „...“ neben dem CAS-Nr.-Feld klicken, können Sie die CAS-Nummern durch Leerzeichen getrennt oder über eine *.txt-Datei mit Zeilenumbruch zwischen den CAS-Nummern einfügen. Die CAS-Nummern werden entsprechend aufgelöst und zur Reinstoffliste hinzugefügt:

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

Search Criteria

Name / Synonym

CAS No.

EU-Index

EINECS-No.

GADSL: duty-to-declare GADSL.org

GADSL: prohibited

REACH-SVHC

SC requested

Bulk Change BSL Export Search

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

Search Criteria

Name / Synonym

CAS No.

EU-Index

EINECS-No.

GADSL: duty-to-declare GADSL.org

GADSL: prohibited

REACH-SVHC

SC requested

Bulk Change BSL Export Search

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

Please provide a list of CAS No. to load. The CAS No. can be separated by space, new line or tab.

CAS No.

Import Choose file No file chosen

OK Cancel

Menu Export Export

Name

No data to display

Menu Export Export

Total records found 0

Apply Apply all Cancel

Der Anwender kann einen Reinstoff über einen Rechtsklick und die entsprechende Auswahl aus dem Kontextmenü ansehen oder löschen.

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

Company-specific Basic Substance Lists

Name

Description

Menu Export Export

Name

((Butoxymethylethoxy)methylethoxy)propan-1-ol

((2,2,3,3-Tetrafluoropropoxy)methyl)oxirane

View Delete

Ihre firmenspezifischen Reinstofflisten sind für alle IMDS Plus-Anwender in Ihrem Unternehmen in den folgenden IMDS Plus-Funktionen verfügbar:

- MDB Inhaltsstoffe Tab als Reinstofflisten-Filter – unter der Liste
- Verwendungsnachweis – als separater Analysetyp
- Analyse & Reporting-Modul – als separates zusätzliches Analyse-Kriterium
- Baumsuche

4. IMDS PLUS EXAMINER

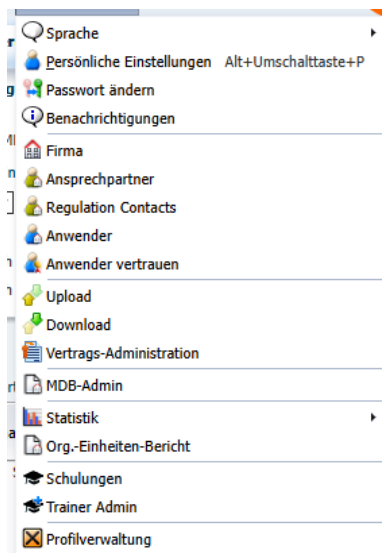
Während IMDS classic (=Browser-Version des IMDS) bestimmte Prüfungen zum Zeitpunkt der „Freigabe“ des MDB oder Moduls durchführt, kann die Meldung ignoriert und das MDS/Modul freigegeben werden, wenn die Prüfung nur eine Warnmeldung ausgibt. Darüber hinaus sind einige Punkte, die für einen Kunden wichtig sein können, nicht in die IMDS-Web-Prüfungen integriert. Damit werden solche Prüfungen in der Browser-Version von IMDS für ein freizugebendes MDB nicht ausgeführt.

Der Examiner hilft Ihnen zu überprüfen, ob Ihre eigenen oder empfangene Datenblätter bestimmte Kriterien erfüllen. IMDS Plus verfügt über mehrere im System hinterlegte Prüfungen, von denen einige mit benutzerdefinierten Parametern konfiguriert werden können. Alle Prüfungen des Examiners sind optional. Aus diesem Grund generiert der Examiner nur Informationsmeldungen, aber keine Fehler oder Warnungen, wie dies beispielsweise bei IMDS Classic vor der Freigabe eines Datenblatts der Fall ist. Die einzige Ausnahme bildet die Prüfung „IMDS-Standardprüfungen“ – diese Prüfung ist im Examiner verfügbar und führt dieselben Prüfungen durch wie die Browser-Version von IMDS.

Bei Verwendung der Eingangskorb-Automatisierung hat der Anwender die Möglichkeit, kritische Prüfungen (z. B. Teilenummer, Zulieferer-Code) für eine automatische Ablehnung zu kennzeichnen. Alle Anforderungen, die über die Standardprüfungen der Browser-Version von IMDS hinausgehen, sind kundenabhängig und müssen zwischen Zulieferer und Kunde vereinbart werden.

4.1. Examiner-Profile

Bevor Sie den Examiner verwenden können, müssen Sie zunächst festlegen, was Sie überprüfen möchten. Dies können Sie unter „Administration“ > „Profilverwaltung“ tun. Sie haben die Möglichkeit, ein von Ihnen selbst erstelltes Examiner-Profil zu verwenden oder eines, das von einem anderen Anwender in Ihrem Unternehmen oder einem Anwender in einem anderen IMDS-Unternehmen erstellt wurde.



4.1.1. Ein Examiner-Profil erstellen

Das Fenster „Profilverwaltung“ ähnelt anderen IMDS-Seiten und enthält die Registerkarten „Suche“, „Details“ und „Empfänger“. Über die Registerkarte „Suche“ können Sie vorhandene Profile finden, die für Sie sichtbar sind. Über die Registerkarte „Details“ können Sie die Details des jeweiligen Profils anzeigen. Über die Registerkarte „Empfänger“ können Sie das Profil an andere IMDS-Unternehmen senden. Die Seite „Profilverwaltung“ sieht wie folgt aus:

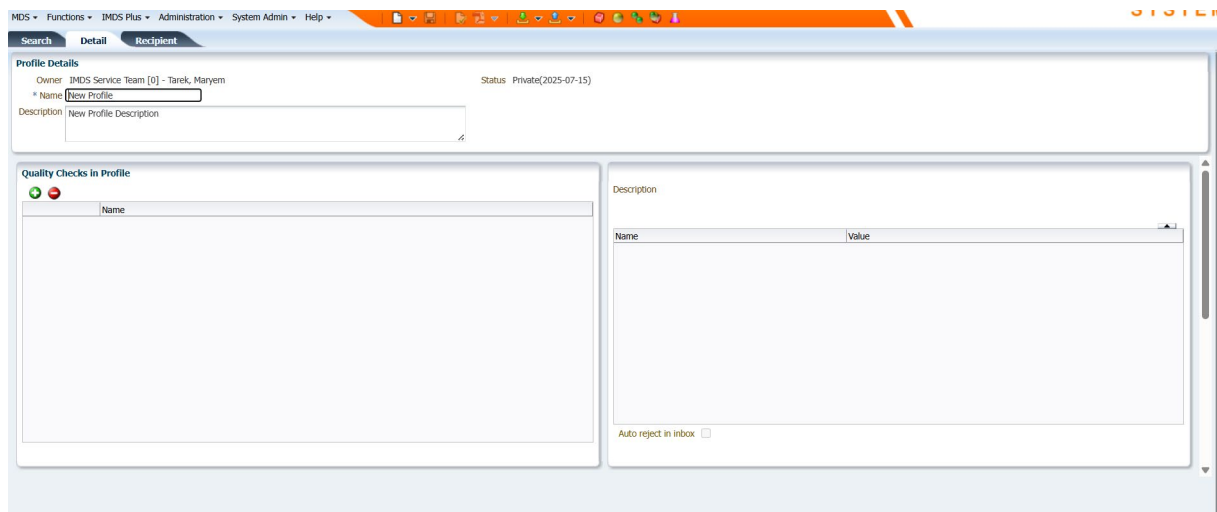
Bei Anklicken der “Suche”-Schaltfläche werden in der Ergebnistabelle alle Profile angezeigt, die den angegebenen Suchkriterien entsprechen.

No.	Name	Description	Owner Company	Owner	Status	Status Date
34	test_006		IMDS Service Team	Update, Substance	Internally released	2009-11-11
68	Check for Substances		IMDS Service Team	Müller, Peter	Internally released	2015-06-10
69	Check for Substances which ar...	Substance against Excel with CAS-No	IMDS Service Team	Müller, Peter	Internally released	2015-06-10
70	Substance against Excel with C...	New Profile Description	IMDS Service Team	Müller, Peter	Internally released	2015-06-10
10060	profile Param		IMDS Service Team	Tarek, Maryem	Private	2025-06-29
10021	test test		IMDS Service Team	Hamdy, Mina	Internally released	2025-05-26
10100	mai_002	New Profile Description	IMDS Service Team	Hamdy, Mina	Internally released	2025-07-09
152	Source of mat check		IMDS Service Team	Abdel-Salam, Ahmad	Internally released	2023-11-19
10040	mai_test01	New Profile Description	IMDS Service Team	Ahmed, Shaimaa	Internally released	2025-06-24

Die Profile können mit einem rechten Mausklick auf einen beliebigen Eintrag intern freigegeben, gelöscht oder kopiert werden.

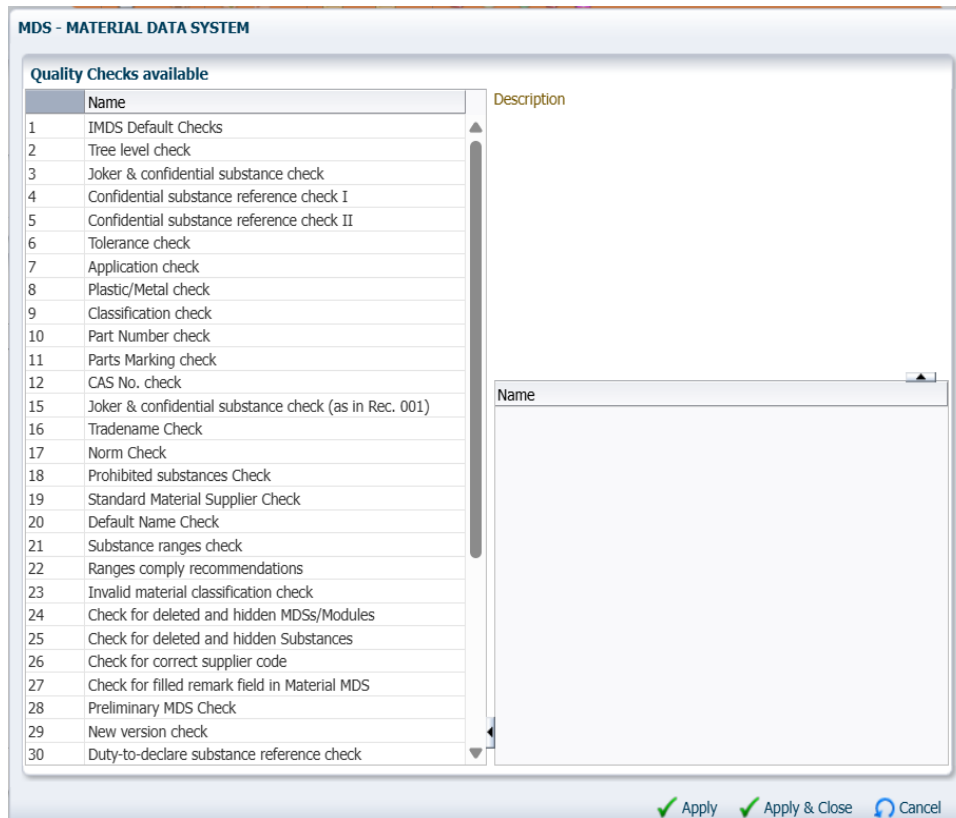
No.	Name	Description
69	Check for Substances which ar...	
70	Substance against Excel with C...	Substance against Excel with CAS-No
10060	profile Param	New Profile Description
10021	test test	
10100	mai_002	file Description
152	Source of mat che	
10040	mai_test01	New Profile Description

Beim Anklicken der “Erstellen”-Schaltfläche, wird die Registerkarte „Details“ aktiviert.



Im folgenden Schritt muss ein Profilname vergeben werden sowie optional eine Beschreibung. Um eine Prüfung zum Profil hinzuzufügen, klicken Sie auf die “+”-Schaltfläche, um der Liste eine weitere Prüfung hinzuzufügen.

Dialogfenster verfügbarer Prüfungen:



Name	Description
1	IMDS Default Checks
2	Tree level check
3	Joker & confidential substance check
4	Confidential substance reference check I
5	Confidential substance reference check II
6	Tolerance check
7	Application check
8	Plastic/Metal check
9	Classification check
10	Part Number check
11	Parts Marking check
12	CAS No. check
15	Joker & confidential substance check (as in Rec. 001)
16	Tradename Check
17	Norm Check
18	Prohibited substances Check
19	Standard Material Supplier Check
20	Default Name Check
21	Substance ranges check
22	Ranges comply recommendations
23	Invalid material classification check
24	Check for deleted and hidden MDSs/Modules
25	Check for deleted and hidden Substances
26	Check for correct supplier code
27	Check for filled remark field in Material MDS
28	Preliminary MDS Check
29	New version check
30	Duty-to-declare substance reference check

Der linke Teil des Dialogfelds zeigt eine Liste der verfügbaren Prüfungen an. Wenn Sie auf eine Prüfung klicken, wird im zweiten Teil des Dialogfelds die Beschreibung dieser Prüfung geladen. Die Tabelle unterhalb der Beschreibung enthält die Parameter, sofern verfügbar. Ein Examiner-Profil kann beliebig viele Prüfungen enthalten. Wählen Sie einfach eine Prüfung aus und klicken Sie auf „Übernehmen“ oder doppelklicken Sie auf die Prüfung, um sie zum Profil hinzuzufügen. Wenn Sie eine Prüfung löschen möchten, können Sie den Dialog schließen, die zu entfernende Prüfung auswählen und auf die Schaltfläche „-“ klicken.

Im Detailbereich müssen die Parameter in der Tabelle auf der rechten Seite des Bildschirms ausgefüllt werden.

The screenshot shows the 'Profile Details' section with fields for 'Owner' (IMDS Service Team [0] - Tarek, Maryem), 'Status' (Private(2025-07-15)), 'Name' (New Profile), and 'Description' (New Profile Description). Below this is the 'Quality Checks in Profile' section, which contains a table of quality checks. The first check is 'Verify MDS references against a Microsoft Excel Sheet.' with a description 'Verifies if MDS references are or are not contained in a Microsoft Excel Sheet.' and a table of parameters.

Name	Value
File	+
Working Sheet name	
Column Number	1
Part/Item/Mat.-No. = 1, module ID = 2, node ID = 3	1
contained = 1, not contained = 2	No

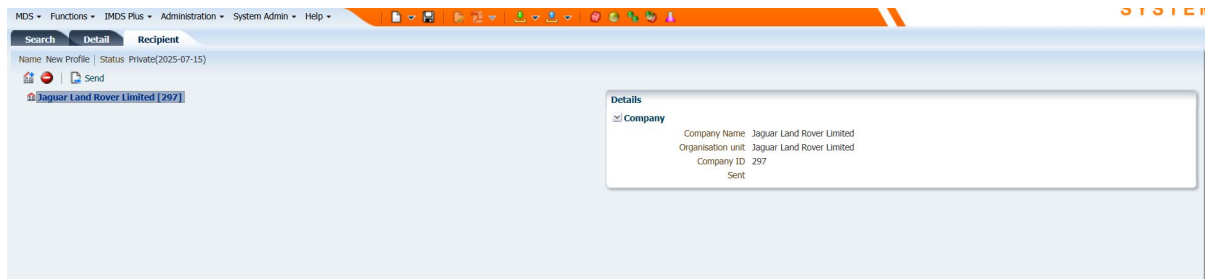
At the bottom of the quality checks section, there is an 'Auto reject in inbox' checkbox.

Einige Prüfungen erfordern das Hochladen einer MS Excel-Datei, das „+“ im „Datei“-Parameter ist dafür verfügbar. IMDS akzeptiert ausschließlich *.xlsx-Dateien.

The screenshot shows the 'MDS - MATERIAL DATA SYSTEM' dialog box. It has a title bar with 'MDS - MATERIAL DATA SYSTEM'. Below the title bar is a section titled 'Upload File'. Inside this section, there is a text field labeled 'File to upload' containing 'testUpload.xlsx' and an 'Update...' button. At the bottom of the dialog box, there are 'OK' and 'Cancel' buttons.

4.1.2. Ein Examiner-Profil versenden

In der Registerkarte „Empfänger“ können Firmen hinzugefügt werden, denen man eigene Profile schicken kann. Ein Profil kann nicht an die eigene Firma geschickt werden, oder zu einer anderen Org.-Einheit der Mutterfirma, der auch der Anwender angehört.



4.2. Examiner-Prüfungen

4.2.1. Verfügbare Prüfungen

Die folgende Tabelle enthält eine Liste verfügbarer Prüfungen.

Nr.	Prüfung	Beschreibung
1	IMDS Standard-Prüfungen	Alle Prüfungen, die auch im IMDS stattfinden. Diese Prüfungen sind abhängig, ob diese Datenblätter/Module Ihrem Unternehmen gehören und sie damit bearbeitbar sind. Z. B. werden alle IMDS Standard-Prüfungen für ein MDB in Version 0.01 ausgeführt, das in Ihrem Unternehmen erstellt wurde. Für den Fall, dass Sie diese Prüfung für ein empfangenes MDB in der Eingangskorb ausführen, werden nur die Prüfungen ausgeführt, die für MDB möglich sind, für die Sie nur lesenden Zugriff haben. Als Ergebnis dieser Prüfungen werden Fehler- bzw. Warnmeldungen ausgegeben.
2	Typprüfung aller MDB einer Baumebene	Recommendation 001-Prüfung - überprüft, dass alle MDB/Module auf einer Baumebene den gleichen Typ haben. Diese Prüfung prüft alle Knoten im Strukturbaum daraufhin, dass alle Unterknoten eines Knotens den gleichen MDB-Typ haben (Teil, Halbzeug, Werkstoff oder Reinstoff). Wenn ein Knoten Unterknoten verschiedenen Typs hat, wird eine entsprechende Meldung ausgegeben.
3	Joker & vertrauliche Reinstoffe	Überprüft, ob der Anteil an Jokern und vertraulichen Reinstoffen eine gewisse Grenze übersteigt. Diese Prüfung durchsucht die komplette MDB-Struktur nach Jokern und vertraulichen Reinstoffen und addiert das jeweilige Gewicht. Dann wird der Anteil dieses Gewichts (in %) am Gesamtgewicht des MDB/Moduls berechnet. Wenn dieser Anteil den im Parameter eingestellten Prozentwert übersteigt "Limit (in %)" wird eine Information ausgegeben. Bitte beachten Sie: Dies entspricht nicht der Prüfung nach Recommendation 001-Vorgaben.
4	Prüfung der Referenzierung vertraulicher Reinstoffe I	Überprüft, ob vertrauliche Reinstoffe referenziert sind. Diese Prüfung durchsucht die komplette Baumstruktur des MDB und gibt eine Information aus, wenn vertrauliche Reinstoffe gefunden wurden.

Nr.	Prüfung	Beschreibung
5	Prüfung der Referenzierung vertraulicher Reinstoffe II	Überprüft, ob vertrauliche Reinstoffe über eine bestimmte Grenze hinaus referenziert sind. Diese Prüfung durchsucht die komplette Baumstruktur des MDB und errechnet den Anteil vertraulicher Reinstoffe (in %) im MDB/Modul. Wenn dieser Anteil den gesetzten Parameter "Limit (in %)" übersteigt, wird eine Information ausgegeben.
6	Prüfung der Toleranz	Überprüft, ob sich die Differenz zwischen gemessenem und berechnetem Gewicht innerhalb einer bestimmten Toleranz befindet. Diese Prüfung durchsucht alle Teile eines MDB und überprüft, ob die Abweichung (in %) den Prozentwert im Parameter "Toleranz (in %)" überschreitet. Wenn das der Fall ist, wird eine Information ausgegeben.
7	Prüfung Anwendungen	Überprüft, ob allen Anwendungs-relevanten Reinstoffen Anwendungen zugeordnet wurden. Diese Prüfung durchsucht den Baum nach Anwendungs-relevanten Reinstoffen, und ob eine Anwendung für den jeweiligen Reinstoff hinterlegt wurde. Für den Fall, dass keine Anwendung hinterlegt wurde, wird eine Information ausgegeben.
8	Prüfung Kunststoffe/ Metalle	Überprüft, ob Symbole (Kunststoffe) und eine Standard-Material-Nr. (für Metalle) ausgefüllt wurden. Diese Prüfung durchsucht jeden Werkstoff im MDB-Strukturbaum. Gehört er einer Metall-Klassifizierung an (1.x, 2.x, 3.x, 4.x) wird überprüft, ob das Feld "Standard Material Nummer" ausgefüllt ist. Im Fall einer Kunststoff-Klassifizierung (5.x, 6.x) muss das Feld "Symbol" gefüllt sein. Ist das jeweilige Feld leer, wird eine Information ausgegeben. Durch Setzen von Parametern können IMDS-Standardwerkstoffe in die Prüfung mit einbezogen oder von dieser ausgeschlossen werden.
9	Überprüfung Klassifizierung	Überprüft, ob jeder Werkstoff eine Klassifizierung entsprechend der SC90-Anforderungen aufweist. Diese Prüfung untersucht alle Werkstoffe in einer Baumstruktur und verifiziert, ob jedem Werkstoff eine Klassifizierung zugeordnet ist. Für den Fall, dass eine solche Zuordnung fehlt, wird eine Information ausgegeben.
10	Prüfung der Teilenummer	Überprüfung der korrekten Teilenummer. Diese Prüfung vergleicht die Teil-/Sach-Nummer eines Teile-MDB oder -Moduls mit einem vorgegebenen Schema. Diese Schemata können als Parameter definiert werden und können die folgenden Zeichen enthalten: 9 : Nummern 0,1,2,3,4...,9 A : Buchstaben in Großschreibung A-Z a : Buchstaben in Kleinschreibung a-z x : Buchstaben A-Z, a-z ! : Buchstaben und Zahlen A-Z, a-z, 0-9 Ein Schema AA-9999-aa würde Teilenummern zulassen, die wie folgt aussehen: MB-3109-uz oder XX-1234-yy. Für den Fall, dass eine Teil-/Sach-Nummer diesem Schema nicht entspricht, wird eine Information ausgegeben. Bitte beachten Sie: Für Halbzeug-MDB/-Module wird die Sach-/Material-Nr. anstelle der Teil-/Sach-Nr. und für Werkstoffe die Interne Werkstoff-Nr. überprüft.

Nr.	Prüfung	Beschreibung
11	Überprüfung Kennzeichnung Polymerteile	Überprüfung der Kennzeichnung der Polymerteile. Diese Prüfung verifiziert innerhalb der gesamten Baumstruktur, ob die Frage nach der Polymerteil-Kennzeichnung beantwortet wurde, sofern dieses Teile-MDB/Modul dafür in Frage kommt. Für den Fall, dass die Frage nicht beantwortet wurde, wird eine Information ausgegeben (unabhängig vom Gewicht des relevanten Werkstoffs). Bitte beachten Sie: Für den Fall, dass das Gewicht Grenzen überschreitet, die in den IMDS-Standard-Prüfungen festgelegt sind, wird eine Fehlermeldung ausgegeben.
12	CAS-Nummer Überprüfung	Überprüfung, ob jeder Reinstoff eine CAS-Nr. hat. Diese Prüfung durchsucht den Strukturbaum nach Reinstoffen und stellt sicher, dass die CAS-Nr. nicht leer ist und auch kein "-" oder "#" enthält. Für den Fall, dass ein solcher Reinstoff gefunden wird, wird eine Information ausgegeben.
13	Prüfung von Teilenummern gegen eine MS Excel-Datei	Diese Prüfung ist veraltet und wurde durch Prüfung Nr. 37 ersetzt. Bitte aktualisieren Sie ggf. Ihr(e) Prüfprofil(e).
14	Prüfung von Teilenummern gegen eine Datenquelle	Diese Prüfung ist veraltet und wurde durch Prüfung Nr. 37 ersetzt. Bitte aktualisieren Sie ggf. Ihr(e) Prüfprofil(e).
15	Prüfung nach Jokern und vertraulichen Reinstoffen (wie in Rec. 001)	Prüft, ob die Summe von Jokern und vertraulichen Reinstoffen in jedem Werkstoff 10% überschreitet (wie in der Recommendation 001 beschrieben). Diese Prüfung beschäftigt sich mit jedem Reinstoff im Produktstrukturbaum, der als Wildcard/Joker definiert oder vertraulich markiert ist und addiert diese Anteile im übergeordneten Material. Dann wird der Anteil (in %) des summierten Gewichts mit dem gemessenen Gewicht des Werkstoffs verglichen. Wenn dieser Anteil 10 % übersteigt, wird eine Information ausgegeben.
16	Handelsname Prüfung	Prüft, ob jeder Werkstoff einen Handelsnamen hat. Das Feld „Handelsname“ in Werkstoffen wird auf einen Eintrag geprüft. Wird kein Eintrag gefunden, wird eine Information ausgegeben.
17	Norm Prüfung	Prüft, ob jeder Werkstoff zumindest eine Norm oder Hausnorm hat.
18	Verbotene Reinstoffe Prüfung	Prüft, ob verbotene Reinstoffe benutzt werden. Jeder Werkstoff, der einen verbotenen Reinstoff enthält, wird markiert.
19	Standard-Werkstoff-Zulieferer Prüfung	Markiert jeden Werkstoff, der nicht von einem Standard-Werkstoff-Zulieferer ist („Stahl und Eisen Liste“ oder „IMDS Committee“). Die Prüfung kann eingegrenzt werden, um nur Werkstoffe der Klassifizierung 1-4 und/oder Klassifizierung 7.2/7.3 zu untersuchen.
20	Default-Namen Prüfung	Markiert jeden Knoten, in dem ein Default-Name enthalten ist, z. B. „Kopie_“, „Teil_“, „Halbzeug_“, oder „Material_“.
21	Reinstoff-Intervallwert-Prüfung	Markiert jeden Reinstoff, bei dem eine Schwankungsbreite verwendet wird, innerhalb derer die Differenz (max – min) größer als ein definierter Wert ist.
22	Intervallwerte laut Richtlinien	Markiert jede Schwankungsbreite, die nicht den erlaubten Schwankungsbreiten der IMDS-Richtlinie IMDS001 entspricht.

Nr.	Prüfung	Beschreibung
23	Prüfung auf ungültige Werkstoffklassifizierung	Prüft, ob eine ungültige Werkstoffklassifizierung benutzt wird (alle Klassifizierungen, die nicht mehr gültig sind, z.B. 1.2, 5.1, 5.4)
24	Prüfung auf gelöschte und versteckte MDB/Module	Prüft den gesamten Strukturbaum und markiert gelöschte und versteckte MDB- oder Modul-Referenzen. Diese Prüfung kann in Kombination mit der Analyse nach "Gelöschten und versteckten MDB/Modulen" benutzt werden, um das MDB nach der Analyse im Detail zu prüfen.
25	Prüfung auf gelöschte und versteckte Reinstoffe	Prüft den gesamten Strukturbaum und markiert gelöschte und versteckte Reinstoff-Referenzen. Diese Prüfung kann in Kombination mit der Analyse nach "Gelöschten und versteckten Reinstoffen" benutzt werden, um das MDB nach der Analyse im Detail zu prüfen.
26	Lieferanten-Nr. Prüfung	Überprüft, ob die Lieferantenummer einem bestimmten Muster folgt. Diese Prüfung vergleicht die Lieferantenummer des MDB/Moduls mit einem benutzerdefinierten Muster. Dieses Muster wird durch Parameter definiert und kann die folgenden Zeichen enthalten: 9 : Nummern 0,1,2,3,4...,9 A : Buchstaben in Großschreibung A-Z a : Buchstaben in Kleinschreibung a-z x : Buchstaben A-Z, a-z ! : Buchstaben und Zahlen A-Z, a-z, 0-9 Ein Muster AA-9999-aa würde Lieferantenummern wie MB-3109-uz oder XX-1234-yy zulassen. Im Falle der Nicht-Übereinstimmung mit diesem Muster wird eine Information angezeigt.
27	Prüfung, ob das Feld Bemerkung in Werkstoff-MDB gefüllt wurde	Prüft, ob das Feld Bemerkungen Informationen enthält, die durch den Anwender manuell geprüft werden sollten.
28	Prüfung nach vorläufigen MDB	Durchläuft den MDB-Baum und markiert als „vorläufig“ gekennzeichnete MDB.
29	Prüfung nach neuen Versionen	Sucht nach neuen Versionen von referenzierten MDB. Jedes referenzierte MDB/Modul im Baum wird auf neue, verfügbare Versionen überprüft. Die neueste Version für eigene, publizierte oder empfangene Referenzen wird in der Informationsleiste angezeigt.
30	Prüfung nach referenzierten, deklarationspflichtigen Reinstoffen	Überprüft, ob deklarationspflichtige Reinstoffe über eine zu bestimmende Grenze hinaus referenziert sind. Diese Prüfung durchsucht den Strukturbaum nach vorhandenen deklarationspflichtigen Reinstoffen und vergleicht deren Anteil (in %) mit dem Betrag des gesamten MDB/Moduls. Wenn der Anteil den im Parameter „Limit (in %)“ festgelegten Anteil übersteigt, wird eine Information ausgegeben.
31	Prüfung nach referenzierten, verbotenen Reinstoffen	Überprüft, ob verbotene Reinstoffe über eine zu bestimmende Grenze hinaus referenziert sind. Diese Prüfung durchsucht den Strukturbaum nach vorhandenen verbotenen Reinstoffen und vergleicht deren Anteil (in %) mit dem Betrag des gesamten MDB/Moduls. Wenn der Anteil den im Parameter „Limit (in %)“ festgelegten Anteil übersteigt, wird eine Information ausgegeben.

Nr.	Prüfung	Beschreibung
32	Prüfung nach referenzierten SVHC-Reinstoffen	Überprüft, ob SVHC-Reinstoffe über eine zu bestimmende Grenze hinaus referenziert sind. Diese Prüfung durchsucht den Strukturbaum nach vorhandenen SVHC-Reinstoffen und vergleicht deren Anteil (in %) mit dem Betrag des gesamten MDB/Moduls. Wenn der Anteil den im Parameter „Limit (in %)“ festgelegten Anteil übersteigt, wird eine Information ausgegeben.
33	Prüfung von referenzierten MDB gegen ein Microsoft Excel Sheet	Überprüft, ob MDB-Referenzen in einer Microsoft Excel-Datei enthalten sind oder nicht. Jedes MDB oder Modul, das im Strukturbaum referenziert ist, wird mit den Einträgen in einer Spalte einer *.xls-Tabelle verglichen. Die Datei kann in einem „Datei öffnen“-Dialog ausgewählt werden. Entweder die Teil-/Sach-/Werkstoff-Nr., die Modul-ID oder die NodeID können verglichen werden. Außerdem kann definiert werden, ob die Referenz in der *.xls-Datei enthalten sein soll oder nicht. Abhängig von der Auswahl wird eine Information angezeigt, wenn die Referenz in der *.xls-Datei gefunden oder nicht gefunden wurde. Die Spalte in der Datei wird durch eine Spaltenzahl (beginnend bei 1) definiert. Eine Spaltenüberschrift sollte nicht benutzt werden.
34	Prüfung nach Schwermetallen der ELV	Überprüft, ob Reinstoffe der ELV-Gruppe „Schwermetalle“ referenziert sind. Diese Prüfung durchsucht den Strukturbaum nach jedem Reinstoff und zeigt eine Information an, wenn ein Reinstoff der o. g. Gruppe gefunden wurde. Verwandte Reinstoffgruppen sind: Blei oder seine Verbindungen, Chrom(VI)-Salze, Quecksilber oder seine Verbindungen, Cadmium oder seine Verbindungen.
35	Prüfung von Reinstoffen gegen ein Microsoft Excel Sheet	Überprüft, ob Reinstoffe in einer Microsoft Excel-Datei enthalten sind oder nicht. Jedes MDB oder Modul, das im Strukturbaum referenziert ist, wird mit den Einträgen in einer Spalte einer *.xls-Tabelle verglichen. Die Datei kann in einem „Datei öffnen“-Dialog ausgewählt werden. Entweder die NodeID oder die CAS-Nr. können verglichen werden. Außerdem kann definiert werden, ob der Reinstoff in der *.xls-Datei enthalten sein soll oder nicht. Abhängig von der Auswahl wird eine Information angezeigt, wenn der Reinstoff in der *.xls-Datei gefunden oder nicht gefunden wurde. Die Spalte in der Datei wird durch eine Spaltenzahl (beginnend bei 1) definiert. Eine Spaltenüberschrift sollte nicht benutzt werden.
36	Rezyklat-Prüfung	Diese Prüfung ist veraltet und wurde durch Prüfung Nr. 41 ersetzt. Bitte aktualisieren Sie ggf. Ihr(e) Prüfprofil(e).
37	Prüfung der Teilenummer gegen ein MS Excel-Sheet (ersetzt die bisherige Prüfung Nr. 13)	Vergleicht die Teilenummer gegen Teilenummern in einer *.xls-Datei. Diese Prüfung vergleicht eine Teil-/Sach-Nummer eines Teile-MDB/Moduls gegen mehrere solcher Nummern in einer Spalte einer *.xls-Datei. Wenn sich die Teil-/Sach-Nr. des MDB/Moduls nicht in der Tabelle befindet, wird eine Information ausgegeben. Bitte beachten Sie: Für Halbzeug-MDB/-Module wird die Sach-/Material-Nr. anstelle der Teil-/Sach-Nr. und für Werkstoffe die Interne Werkstoff-Nr. überprüft. Die Spalte in der Datei wird durch eine Spaltenzahl (beginnend bei 1) definiert. Eine Spaltenüberschrift sollte nicht benutzt werden.
38	Prüfung nach zugeordneter MDB-Anfrage	Prüft, ob das MDB einer MDB-Anfrage zugeordnet ist.
39	Erweiterte Prüfung nach Schwermetallen der ELV	Prüft, ob Reinstoffe aus der ELV-Gruppe der Schwermetalle einen gegebenen Grenzwert überschreiten und in einem Werkstoff mit einer spezifischen Anwendung referenziert werden.

Nr.	Prüfung	Beschreibung
40	Prüfung Reinstoff-Schwellenwerte	Prüft Stoffmengen anhand von benutzerdefinierten Schwellenwerten aus einer MS Excel-Tabelle.
41	Quelle des Werkstoffes <i>(ersetzt die bisherige Prüfung Nr. 36)</i>	Ermöglicht es dem Anwender, ein MDB auf verschiedene Informationen zur Quelle des Werkstoffes zu überprüfen.
42	Prüfung Compliance Abweichung	Prüft die Gewichte auf Konformität der vorhandenen Abweichungen mit den Vorgaben der Recommendations.
43	Prüfung nach Schwermetallen der ELV (mehrfach)	Prüfung nach Schwermetallen der ELV, welche einen vorgegebenen Reinstoff Grenzwert überschreiten und in einem Werkstoff mit einer vorgegebenen Anwendung-ID referenziert sind. Die Konfiguration erfolgt in einem Excel Spreadsheet.

4.2.1.1. Detaillierte Beschreibung Prüfung 40 – Reinstoff-Schwellenwerte

Definition von Reinstoffgrenzen in einer XLSX-Datei

- Reinstoffe werden entweder durch ihre NodeID oder ihre CAS-Nr. identifiziert.
- Sie können alle Stoffe und die zugehörigen Bereiche einzeln und unabhängig voneinander in einer XLSX-Datei definieren.
- Über Min-/Max-Werte können alle theoretisch möglichen Schwellenwertkombinationen für einen Reinstoff konfiguriert werden.
- Je nach Spalte G muss die Menge des Stoffes innerhalb oder außerhalb des angegebenen Min/Max-Bereichs liegen.
- Die erste Zeile kann eine Überschrift enthalten.

Substance	CAS No.	Node ID	Min	Max	Pass check when (I)nside/(O)utside
Tantalum	7440-25-7	3135	0,00	30,00	I
Tantalum carbide	12070-06-3	141856955	70,00	100,00	O
Tin	7440-31-5	3402	30,00	75,00	I
Tin oxide	1332-29-2	7204126	0,00	5,00	I
Tungsten	7440-33-7	3416	30,00	70,00	I
1-Bromopropane	106-94-5	167	0,00	6,00	I
1H-Imidazole,1-[2-(2,4-dichlorophenyl)-2-(2-propen-1-yloxy)et]	73790-28-0	503683715	10,00	100,00	O
1,2-Benzenedicarboxylic acid, polymer with 2,2'-(1,2-ethanediyl)	68389-55-9	720895	50,00	100,00	I
1,2-Dichloroethane	107-06-2	85	1,00	90,00	O

Konfiguration der Examiner-Prüfung

Dieses Beispiel zeigt, wie die Reinstoff-Schwellenwerte-Prüfung konfiguriert werden kann.

Profile Details

Owner Ren Supplier [900041] - Rashwan, Reem
Status Private(2025-11-20)

Name New Profile

Description New Profile Description

Quality Checks in Profile

40
Verify substance amounts against user specified range thresholds from ...

Name
Value

File
+

Working Sheet name

Part/Item/Mat.-No. = 1, module ...
1

ID (NodeID/CAS No) column no.
2

Min column no.
3

Max column no.
4

(I)nside/(O)utside column no.
5

Auto reject in inbox
☐

Description Verify if substance amounts in an MDS are inside or outside a user specified range defined in an Excel Worksheet.

4.2.1.2. **Detaillierte Beschreibung Prüfung 41 – Überprüfung der Quelle des Werkstoffes**

Enthält das Material Rezyklat? (-1: deaktiviert, 0: nicht beantwortet, 1: Nein, 2: Ja, 3: beantwortet)

Vergleicht die Antwort für Rezyklat in Werkstoffen mit einem vordefinierten Wert in der Prüfung. Dieser kann entweder "noch nicht beantwortet", "nein" oder "ja" lauten. Wenn die Antworten nicht identisch sind, wird eine Information angezeigt. Die Prüfung kann durch die Eingabe von -1 deaktiviert werden.

Von/Bis-Bereiche der Rezyklat-Informationen für mechanische Produktionsabfälle, mechanisches Altmaterial, chemische Produktionsabfälle, chemisches Altmaterial und biobasierten Inhalt.

Die Prüfung ermöglicht die Konfiguration eines Von-/Bis-Bereichs für jeden Rezyklat-/Inhaltsstofftyp. Wenn dieser Bereich außerhalb des Bereichs für den Rezyklat-/Inhaltsstoff des geprüften Werkstoffes liegt, wird eine Information angezeigt. Die Prüfung kann deaktiviert werden, indem der "von"- und der "bis"-Wert auf -1 gesetzt werden.

Wenn ein Wert gesetzt ist und der entsprechende Partnerwert nicht, nimmt die Prüfung automatisch 0,0% für einen nicht gesetzten "von"-Wert und 100,0% für einen nicht gesetzten "bis"-Wert an.

Prozentuale Punktdifferenzen innerhalb der angegebenen Bereiche der Rezyklat-Informationen für die Anteile der mechanische Produktionsabfälle, des mechanischen Altmaterials, der chemischen Produktionsabfälle, des chemischen Altmaterials und des biobasierten Rezyklates.

Mit dieser Prüfung kann festgestellt werden, ob der angegebene Von/Bis-Bereich des Werkstoffes im MDB größer ist als ein in der Prüfung definierter Schwellenwert. In diesem Fall wird eine Information angezeigt. Die Prüfung kann deaktiviert werden, indem die "Prozentpunktdifferenz" auf -1 gesetzt wird.

Beschränken Sie die oben genannten Prüfungen auf Werkstoffe einer bestimmten Klassifizierung.

Alle oben genannten Prüfungen können auf bestimmte Werkstoffklassifizierungen beschränkt werden und werden für Werkstoffe anderer Klassifizierungen dann nicht durchgeführt. Sie können eine konkrete Klassifizierung wie "5.1.a" oder den Anfang der Klassifizierungsnummer wie "5.1" eingeben. Im letzteren Fall werden alle mit "5.1" beginnenden Klassifizierungen wie "5.1.a", "5.1.b", ... in die Prüfung einbezogen. Die Prüfung kann deaktiviert werden, indem die "Klassifizierungs-Nr." auf eine leere Zeichenkette gesetzt wird.

Bitte beachten Sie, dass diese Prüfung die Funktionen der bisherigen Prüfung Nr. 36 „Rezyklatprüfung“ ersetzt.

4.2.1.3. Detaillierte Beschreibung Prüfung 42 – Prüfung Compliance Abweichung

Quality Checks in Profile
 

	Name
42	Deviation Compliance Check

Description Check for recommended deviation compliance of weights.

Name	Value
------	-------

Auto reject in inbox ☐

Es handelt sich um eine Examiner-Prüfung, die die gleichen Prüfungen ausführt wie die in der IMDS Web-Anwendung existierende Prüfung nach Recommendation IMDS001, Regel 4.2.2.C. Wann immer die IMDS Web-Anwendung Warnungen oder Fehler ausgeben würde, wird der Inhalt in Form einer Benachrichtigung ausgegeben. Diese Nachricht kann in der Eingangskorb-Automatisierung genutzt werden, um eine automatische Ablehnung auszulösen.

4.2.1.4. Detaillierte Beschreibung Prüfung 43 – Prüfung nach Schwermetallen der ELV (mehrere)

Profile Details

Owner Ren Supplier [900041] - Rashwan, Reem Status Private(2025-11-20)

* Name

Description

Quality Checks in Profile

+ -

	Name
43	Extended ELV Heavy Metal Check (multiple)

Description Check if substances of the ELV heavy metals group exceeding a user specified thresholds are referenced in a Material using a user specified application IDs from an Excel sheet.

Name	Value
File	
Working Sheet name	
Application ID column no.	2
Substance Threshold column no.	3

Auto reject in inbox ☐

Parameter werden zur Prüfung hinzugefügt:

- Datei
- Name Arbeitsblatt
- ApplicationID Spalten-Nr.
- Reinstoff-Schwellenwert Spalten-Nr.

Beispiel XLSX-Datei:

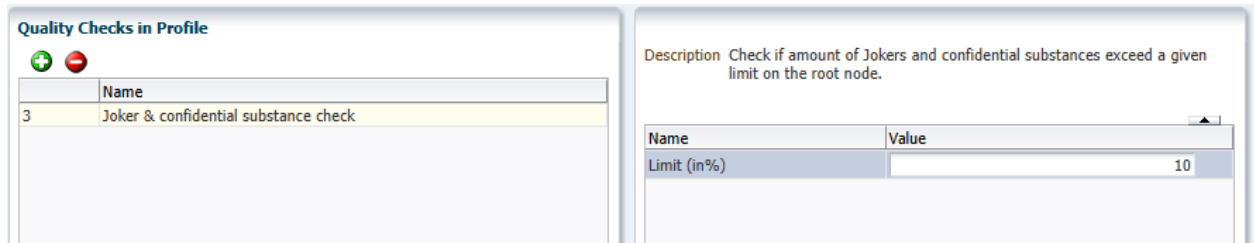
	A	B	C	D
1		Application ID	Threshold in %	Application
2		11	1,00	Stabiliser in protective paints
3		29	7,20	16 - Batteries for electrical vehicles
4		79	10,00	8(k) - Soldering of heating applications with 0,5A or more of heat current per related solder joint to single panes of laminated glazings not exceeding wall thickness of 2,1 mm. This exemption does not cover soldering to contacts embedded in the intermediate polymer

4.2.2. Eigene Parameter zu Prüfungen hinzufügen

Für einige der Prüfungen können Sie selbst Parameter definieren.

Beispiel für die Prüfung auf „Joker & vertrauliche Reinstoffe“:

Diese spezielle Prüfung analysiert ein komplettes MDB auf die Einhaltung dieses Limits, d. h. ob die Grenze für Joker und vertrauliche Reinstoffe erreicht wird, wenn alle Werte von Jokern und vertraulichen Reinstoffen im Strukturbaum zusammengerechnet werden.

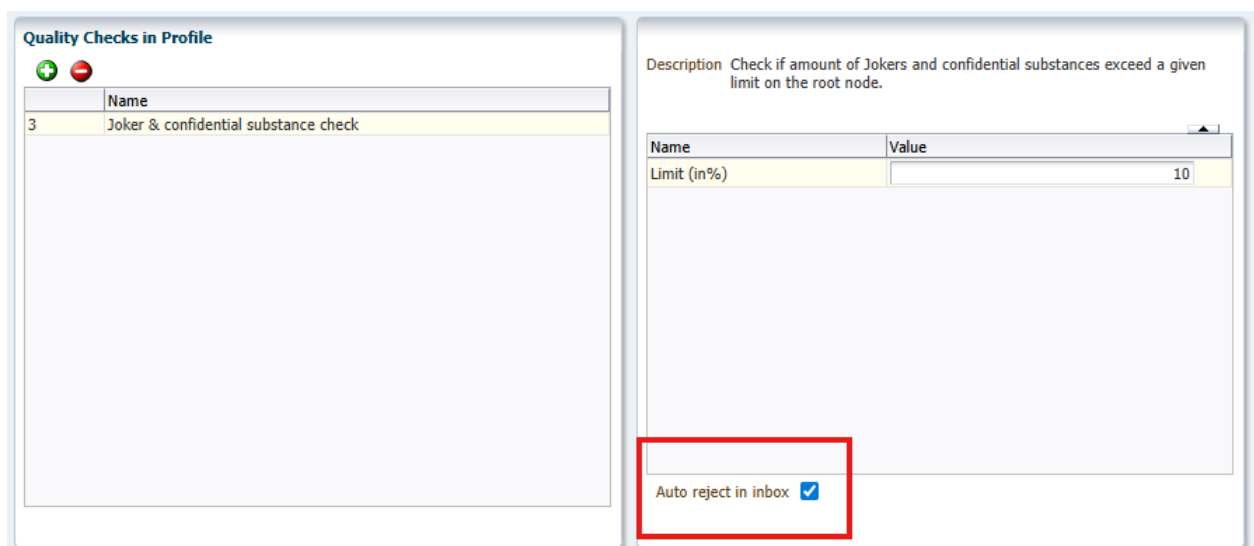


Name	Value
Limit (in%)	10

Das Gewicht eines Teils beträgt 110g. Sie definieren eine Grenze für Joker und vertrauliche Reinstoffe von 5%. Das bedeutet, dass 5,5 g von Joker- und vertraulichen Reinstoffen erlaubt sind. Diese Prüfung verifiziert, ob diese Grenze eingehalten wird: Wenn z. B. der Betrag von „Sonstige“ im kompletten MDB 5.3 g beträgt, entspricht das 4,81%. In diesem Fall ist die Prüfung erfolgreich, und keine Information erscheint. Sobald jedoch die erlaubte Grenze auf 4% verringert wird, würde eine Information erscheinen, dass der erlaubte Grenzwert überschritten ist.

4.2.3. Prüfungen zur automatischen Ablehnung festlegen

Wenn Sie die Eingangskorb-Automatisierung benutzen, kann es sein, dass Sie einige Prüfungen für die automatische Ablehnung markieren wollen. Gute Anwendungen für diesen Fall sind die Prüfung auf korrekte Teile- und Lieferantennummern und Material-Klassifizierungen, obwohl jede der Prüfungen für das automatische Ablehnen markiert werden kann.



Name	Value
Limit (in%)	10

Auto reject in inbox ☒

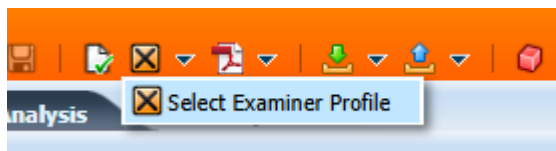
Wenn Sie diese Prüfung in der Eingangskorb-Automatisierung benutzen, werden die markierten Prüfungen automatisch eine Ablehnung auslösen. Der Ablehnungsgrund wird ebenfalls automatisch eingetragen, je nachdem, welche Prüfung zur Ablehnung geführt hat.

4.2.4. IMDS Default-Prüfungen

Die IMDS-Prüfungen führen die Prüfungen aus, die als Standardprüfungen im IMDS erfolgen. Geprüft werden kann jeweils ein MDB; und auch in der Eingangskorb können diese Prüfungen ausgeführt werden. Die IMDS-Prüfungen führen zu Fehlermeldungen und Warnungen wie im IMDS Online-System. Alle anderen Prüfungen geben nur Informationen aus.

4.2.5. Die Examiner-Funktion starten

Die Schaltfläche „Examiner“ befindet sich neben der Schaltfläche „Prüfung ausführen“ des MDB und ist nur für IMDS Plus-Anwender sichtbar. Sie ist standardmäßig deaktiviert und wird beim Laden des MDB aktiviert. Um den Examiner auszuführen, klicken Sie auf die Schaltfläche  und wählen Sie das auszuführende „Examiner-Profil“ aus.



Anschließend können Sie über die Schaltfläche „Examiner-Profil auswählen“ ein bestimmtes Profil auswählen. Daraufhin wird der Bildschirm „Examiner-Profil“ angezeigt.

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

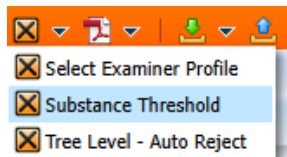
Profile Maintenance

No.	Name	Description	Owner Company	Owner	Status	Status Date
10022	Missing Excel File	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Private	2025-11-10
10036	Default Checks - ...	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Private	2025-11-10
10037	Missing Excel File...	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Private	2025-11-10
10038	Existing Excel File	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Sent	2025-11-11
10090	Tree Level - Auto ...	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Sent	2025-11-17
10100	Substance Thres...	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Private	2025-11-20
10042	Check 43	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Private	2025-11-11
10053	PrivateAgain	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Sent	2025-11-11
10054	TestAddingAndRe...	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Private	2025-11-11
10020	Default Checks	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Private	2025-11-10
10021	Tree level check	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Private	2025-11-10
10039	Existing Excel File...	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Private	2025-11-11
10040	Missing to Be Ad...	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Private	2025-11-11
10041	Existing Excel File...	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Private	2025-11-11
10091	Tree Level	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Sent	2025-11-17
10092	Missing File	New Profile Description	Ren Supplier	Rashwan, Reem	Sent	2025-11-17
10052	From Company 0	New Profile Description	IMDS Service Team	Rashwan, Reem	Sent	2025-11-11

Apply Cancel

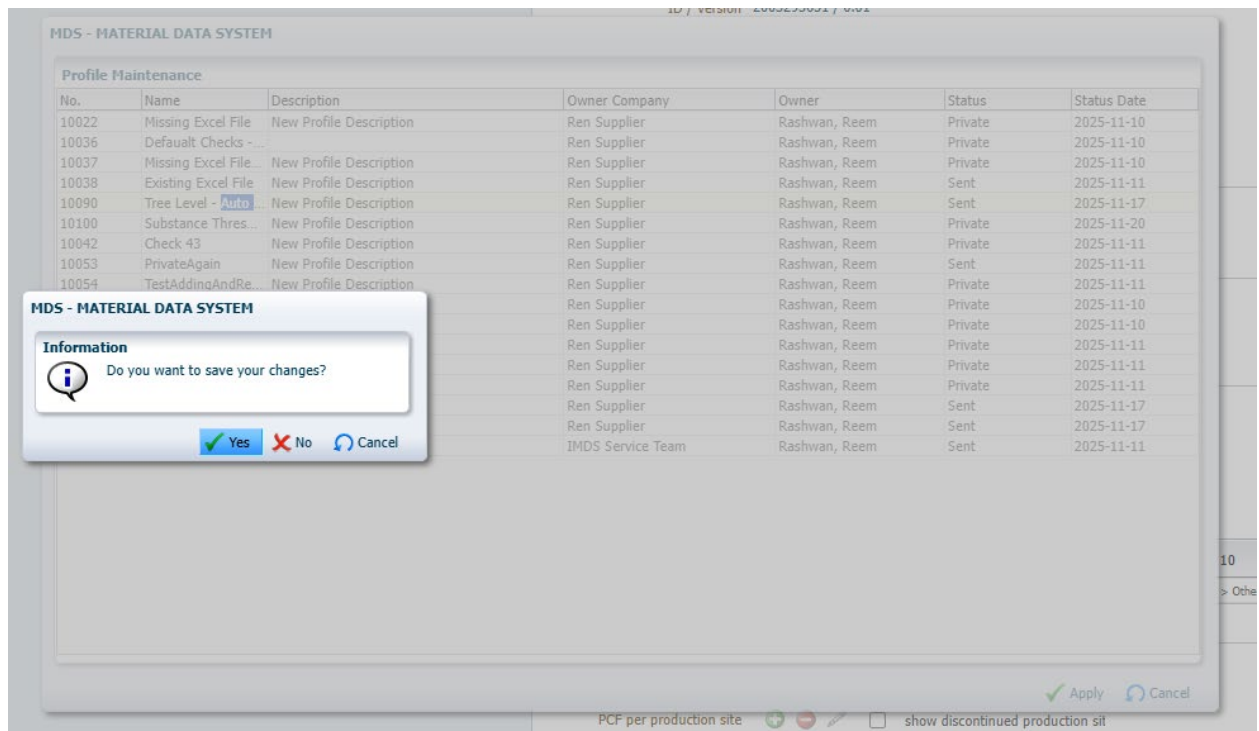
Ein Klick auf “Anwenden” startet die Prüfung.

Alternativ können Sie die Prüfung starten, indem Sie ein zuvor bereits ausgewähltes Prüfprofil aus dem Dropdown-Menü auswählen. Diese Liste wird gelöscht, sobald sich der Anwender abmeldet.



Wenn ein Prüfprofil ausgewählt und angewendet wird, werden die Qualitätsprüfungen des Examiners auf das geladene MDB angewendet.

Wenn das MDB nicht gespeichert oder geändert wurde, wird der Anwender mittels eines Dialogfeldes darüber informiert, dass das MDB gespeichert wird:



Wird das MDB nicht gespeichert, wird die Prüfung nicht ausgeführt.

Beim Speichern des MDB werden alle Informationsmeldungen und Warnungen am unteren Bildschirmrand angezeigt, die sich aus der Prüfung ergeben. Wenn Sie auf eine Meldung klicken, gelangen Sie zu dem Knoten, an dem die Prüfung fehlgeschlagen ist.



4.2.6. Ein erhaltenes MDB ablehnen

Wenn ein empfangenes MDB anhand eines ausgewählten Profils geprüft wird und Sie sich anschließend entscheiden, dieses MDB abzulehnen, enthält der Ablehnungsdialog den Ablehnungsgrund, der mit den Prüfergebnissen des Prüfprofils ausgefüllt ist:

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

Recipient data

Name
Component_2000298
ID version
2000298400 / 2

transmitted
07/13/2025
from comp.
Jaguar Land Rover Limited

last status changed
07/13/2025
Status
browsed

Reason for denial

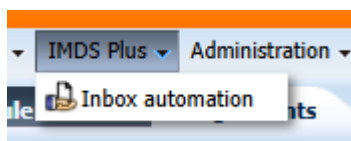
Reason for denial
The MDS was rejected for the following reasons:
Info: Biocide Material: Material contains a prohibited substance

Reject Cancel

5. EINGANGSKORB-AUTOMATISIERUNG

Mithilfe der Eingangskorb-Automatisierung kann IMDS Plus eingegangene MDB automatisch verarbeiten, indem der Examiner diese im Hintergrund validiert, während der Anwender im IMDS Plus angemeldet ist. In einem benutzerdefinierten Intervall kann IMDS Plus nach neu eingegangenen MDB suchen und diese dem Bereich „MDB-Liste“ hinzufügen. Außerdem können offene MDB (noch nicht geprüfte und geprüfte) verarbeitet werden, die sich bereits im Posteingang befinden. Es besteht die Möglichkeit, entweder alle offenen MDB zum Bereich „MDB-Liste“ hinzuzufügen oder sie manuell aus dem Posteingang unter Anwendung von Suchparametern hinzuzufügen. Sie müssen im IMDS Plus angemeldet und aktiv sein, um die Eingangskorb-Automatisierung nutzen zu können.

Um die Seite „Eingangskorb-Automatisierung“ zu öffnen, klicken Sie im IMDS Plus-Menü > Eingangskorb-Automatisierung:



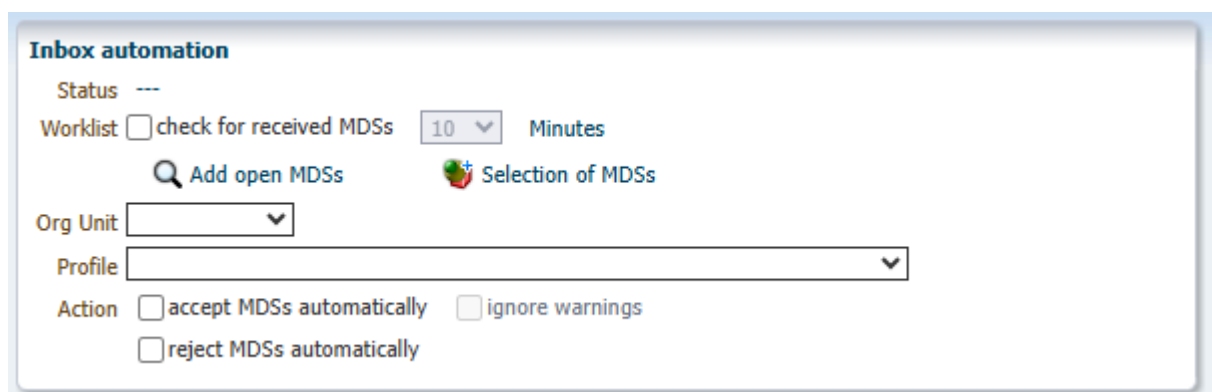
So sieht die Seite „Eingangskorb-Automatisierung“ aus:

Die Funktion „Eingangskorb-Automatisierung“ nutzt ein festgelegtes Prüfprofil, um die vom Unternehmen empfangenen MDB zu prüfen. Beim Start der Funktion „Eingangskorb-

Automatisierung“ führt das System Prüfungen im Prüfprofil für jedes MDB in der MDB-Liste aus und speichert das Ergebnis. Zwischen den einzelnen MDB-Prüfungen gibt es eine vom System festgelegte Wartezeit, um Systemressourcen auf dem lokalen PC und dem Server zu schonen.

5.1. Eingangskorb-Automatisierung - Einstellungen

Dies ist eine detaillierte Beschreibung der möglichen Konfiguration der Eingangskorb-Automatisierung:



Status-Indikator

Zeigt den aktuellen Status des Examiners an:

- "---" bedeutet gestoppt.
- "Examiner: Modul ID / Version" bedeutet, dass gerade dieses MDB geprüft wird.
- "Leerlauf": die Verzögerung bevor das nächste MDB geprüft wird oder das Warten darauf, dass neue MDB empfangen werden.

Arbeitslisten-Optionen

- Prüfung auf empfangene MDB: Ermöglicht regelmäßige Überprüfungen auf neu eingegangene MDB (basierend auf dem angegebenen Intervall in Minuten).
- Feld „Intervall“: Legt die Häufigkeit (in Minuten) für die Überprüfung auf neu eingegangene MDB fest.

Offene MDB hinzufügen

Füllt die Tabelle mit empfangenen MDB mit gelesenen und ungelesenen MDB.

Auswahl von MDB

Wenn Sie darauf klicken, öffnet sich das Suchfenster für den Posteingang. Dort können Sie bestimmte MDB manuell auswählen, die in der Tabelle angezeigt werden sollen, wobei die

Status „Gelesen“ und „Noch nicht gelesen“ markiert und alle anderen Statusfilter in der Suche deaktiviert sind.

Akzeptierte MDB können zwar zur Liste hinzugefügt werden, es werden jedoch keine Akzeptanz- oder Ablehnungsaktionen für diese durchgeführt.

Profil-Dropdown-Menü

Lädt alle verfügbaren Profile, die für den aktuellen Anwender sichtbar sind.

Beinhaltet: Eigene, Interne und Empfangene Profile.

5.2. Aktionen

5.2.1. MDB automatisch akzeptieren

Wenn diese Option aktiviert ist, akzeptiert das System geprüfte MDB automatisch, sofern die Prüfergebnisse keine Fehler und/oder Hinweismeldungen enthalten. Ist das Häkchen „Warnungen ignorieren“ nicht aktiviert, dürfen die MDB für das automatische Akzeptieren zudem keine Warnungen enthalten.

5.2.2. Warnungen ignorieren

Wenn die Option „Automatisch akzeptieren“ ausgewählt ist, werden geprüfte MDB auch dann akzeptiert, wenn Warnungen vorliegen. Es gelten jedoch weiterhin die oben genannten Regeln für Fehler und Informationen.

5.2.3. MDB automatisch ablehnen

Wenn diese Option aktiviert ist, wird das geprüfte MDS abgelehnt, wenn es Fehler enthält oder wenn es eine Informationsmeldung aufweist, die dazu führt, dass das MDB automatisch abgelehnt wird. Der Ablehnungsgrund wird dann automatisch als Liste der für dieses MDB gefundenen Fehler, Warnungen und Informationsmeldungen generiert.

5.3. Eingangskorb-Automatisierung - Schaltflächen

Start

Startet den Überprüfungsprozess. Diese Schaltfläche ist nur verfügbar, wenn:

- Ein gültiges Profil ausgewählt wurde.
- Es mindestens ein MDB in der Tabelle gibt, das noch nicht überprüft wurde oder wenn der "MDB in bestimmten Abständen prüfen" ausgewählt wurde.

Stop

Stoppt den Überprüfungsprozess, dieser kann später fortgeführt werden. Diese Schaltfläche ist nur auswählbar, wenn der Examiner gerade eine Prüfung ausführt.

Leeren

Leert die MDB-Tabelle. Diese Schaltfläche ist nur wählbar, wenn der Examiner keine Prüfung ausführt.

5.4. Eingangskorb-Automatisierung - Ergebnistabelle

Der Bereich der MDB-Liste im Fenster „Eingangskorb-Automatisierung“ ist eine Ansicht des normalen Posteingangs, in der Spalten für Fehler-, Warn- und Informationsmeldungen hinzugefügt wurden. Sind diese Spalten leer, wurde das MDB noch nicht geprüft. Nachdem das MDB geprüft wurde, enthalten diese Spalten die Anzahl der Nachrichten für jede Kategorie. Nachdem das MDB akzeptiert oder abgelehnt wurde, wird es aus der Liste entfernt. Wenn der Benutzer mit der rechten Maustaste auf ein MDB klickt, wird das **Kontextmenü mit mehreren verfügbaren Aktionen** angezeigt.

Type	Error	Warning	Information	Name	ID / Version	Internal number	Part/Item No., Item-/Mat.-No., Material No.	transmitted	from comp. (Org Unit) [ID-No.]	Status	last status changed	Reason for denial
1	0	0		test conf water cairo	2000571551 / 2	13213	13213	11/16/2025	Cairo_CO1 [12121410]	browsed	11/16/2025	
				Cancel_Test	901246232 / 1	aaa		11/26/2019	SB SplitTarget (Organisation unit 2) [1	browsed	7/1/2020	
				conf test water	2000571549 / 1	123456		11/16/2025	Cairo_CO1 [12121410]	browsed	11/16/2025	
				PolymericParts	2000559549 / 1	5768		8/13/2025	Cairo_CO1 [12121410]	browsed	11/3/2025	
				X Part	900830552 / 1	1234		6/16/2011	IMDS Test Data [900000]	browsed	6/29/2020	
				TestForward2	901191793 / 1	aa		2/28/2012	AI Supplier 3 [900320]	browsed	2/28/2012	
				Part_Forward_Forbidden	901041364 / 1	1234		1/18/2012	AI Supplier 2 [900319]	browsed	1/18/2012	
				Part_To_Forward	901041332 / 1	1234		1/14/2012	AI Supplier 3 [900320]	browsed	1/14/2012	
				Test_Forward	901000794 / 1	123		12/21/2011	IMDS Test Data [900000]	browsed	12/21/2011	
				Test_ForwardNotAllowed	901000795 / 1	123		12/21/2011	IMDS Test Data [900000]	browsed	12/21/2011	
				ForwardTest1	901191781 / 1	aaa		2/28/2012	AI Supplier 3 [900320]	browsed	2/28/2012	
				REACH SubTree (external)	905908811 / 1	REACH 5		7/17/2018	JT Autoteile [900146]	browsed	7/17/2018	
				Supplier Component	900827109 / 1	9003406		5/26/2011	IMDS Test Data [900000]	browsed	5/26/2011	
				Test_Forward	901000772 / 1	123		12/20/2011	IMDS Test Data [900000]	browsed	12/20/2011	
				Compo1_900329375	900329375 / 1	CompoTi		4/15/2010	AI Supplier 2 [900319]	browsed	4/15/2010	
				Material von 900015	900081951 / 1	LIEFERA		3/9/2009	HPE icm2 Demo1 [900015]	browsed	3/9/2009	
				C_900081437	900081437 / 0.01	1	1	3/5/2009	TestMerge2 [900464]	browsed	7/3/2022	
				Powertrain	900941929 / 1	9080706022-PP	9080706022-PP	2/4/2012	Engineering Consulting and Solutions [...]	browsed	2/27/2012	

5.5. Optionen nach der Überprüfung

Nachdem der Eintrag die Prüfung durchlaufen hat, können Sie ihn auswählen und im Fenster „Eingangskorb-Automatisierung“ eine der folgenden Aktionen ausführen:

Zeigen Sie das MDB zusammen mit den Ergebnissen des Examiners an. Der Anwender kann die Fehler, Warnungen und Informationsmeldungen überprüfen und entscheiden, ob das MDB akzeptiert oder abgelehnt werden soll. Wenn die Examiner für ein MDB noch nicht ausgeführt wurde, kann es ebenfalls angezeigt werden, jedoch ohne die Ergebnismeldungen. Um das MDB im Fenster „Eingangskorb-Automatisierung“ anzuzeigen, klicken Sie doppelt auf das MDB, woraufhin sich ein weiteres Fenster öffnet. Alternativ klicken Sie mit der rechten Maustaste auf das MDB und wählen „Anzeigen“.

Details

Common Information

Type: Component (received MDS)

ID / Version: 2000572349 / 0.01

Node ID: 2000572349

Node count: 8

MDS Supplier: Cairo_CO1

Description: DifferentTypes-MDSYSTEM-7705

Part/Item No.: 1234

Preliminary MDS: No

Multi Sourced: No

Dates

Create Date: 11/17/2025

Release Date: not available

Check results - 0 Error(s) / 0 Warning(s) / 1 Information

No.	Type	Tab	Node / Recipient	Message	MDS Supplier	Supplied MDS ID / Version
1	Error	Ingredients	DifferentTypes-MDSYSTEM-7705	There are different types of MDSs/Modules in the same tree level.	Cairo_CO1	2000572349 / 0.01

MDB akzeptieren

Dies ist nur möglich, nachdem der Examiner über das Fenster „Eingangskorb-Automatisierung“ ausgeführt wurde. Das MDB kann auch ohne Ausführung des Examiners über die normale Eingangskorb-Seite akzeptiert werden.

MDB ablehnen

Dies ist nur möglich, nachdem der Examiner über das Fenster „Eingangskorb-Automatisierung“ ausgeführt wurde. Bei Auswahl dieser Option wird das Ablehnungsdialogfeld angezeigt, und die Ergebnisse des Examiners werden in das Feld „Ablehnungsgrund“ übernommen. Wenn der Benutzer die Ablehnung über die normale Eingangskorb-Seite und nicht über das Fenster „Eingangskorb-Automatisierung“ vornimmt, stehen die Examiner-Meldungen nicht zur Verfügung.

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

Recipient data

Name	Testing Examiner Checks	ID version	2003288643 / 0.01
transmitted	11/12/2025	from comp.	IMDS Service Team
last status changed	11/12/2025	Status	browsed

Reason for denial

Reason for denial

Information: Testing Examiner Checks: There are different types of MDSs/Modules in the same tree level.

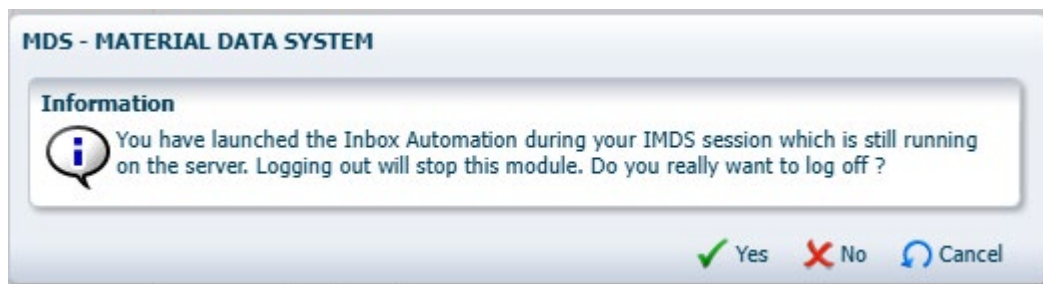
 Reject

 Cancel

5.6. Vorhalten der Ergebnisse und Ausloggen

Die Hintergrundverarbeitung der Eingangskorb-Automatisierung kann vom Benutzer gestartet oder gestoppt werden. Die Ergebnisse des Examiners werden so lange gespeichert, wie die IMDS Plus-Sitzung geöffnet ist. Nach dem Schließen oder Abmelden von IMDS werden die Ergebnisse verworfen. Alle offenen, eingegangenen MDB können während einer weiteren Sitzung hinzugefügt werden, und die Eingangskorb-Automatisierung kann die Ergebnisse dann neu erstellen.

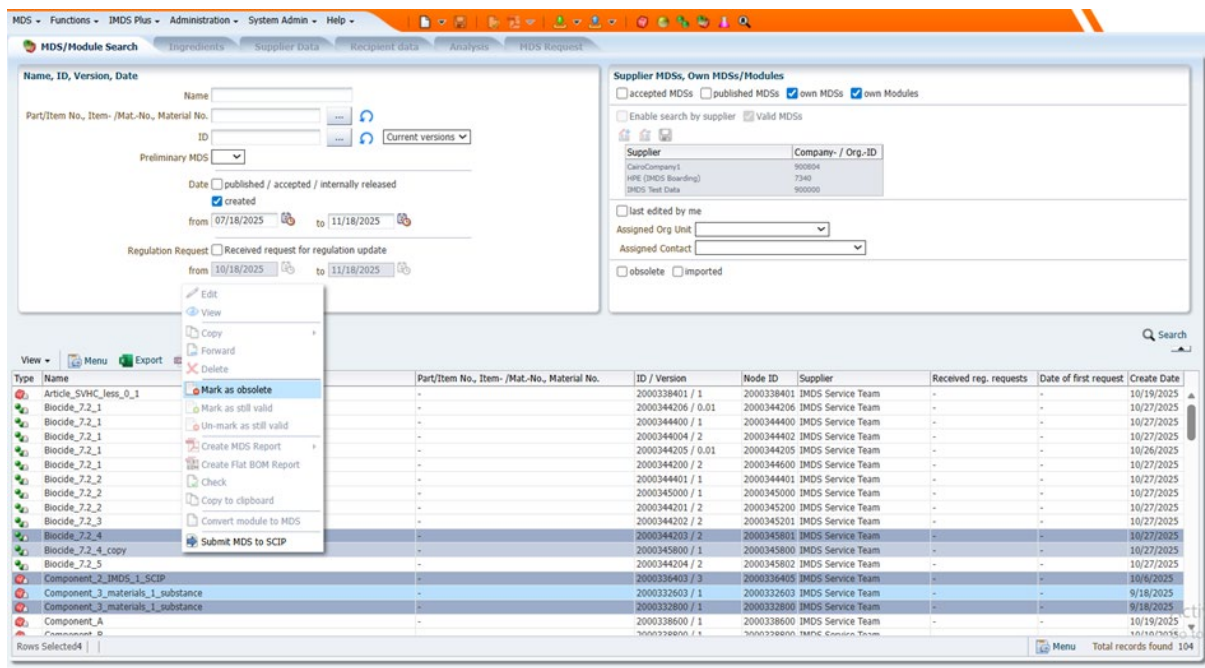
Wenn der Benutzer versucht, sich aus IMDS abzumelden, während der Eingangskorb Automation Examiner läuft, wird eine Bestätigungsmeldung angezeigt, um sicherzustellen, dass der Anwender den Vorgang wirklich beenden möchte.



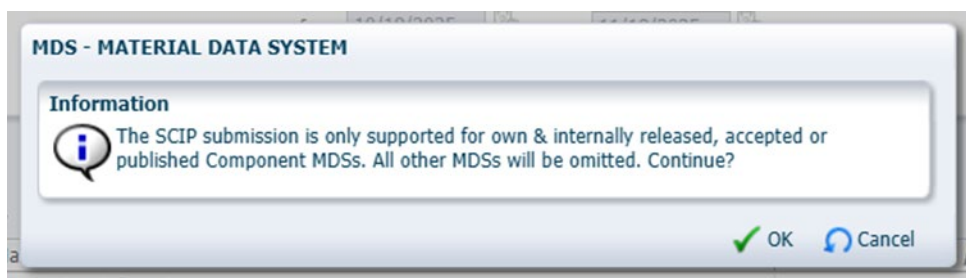
6. SCIP BULK SUBMISSION

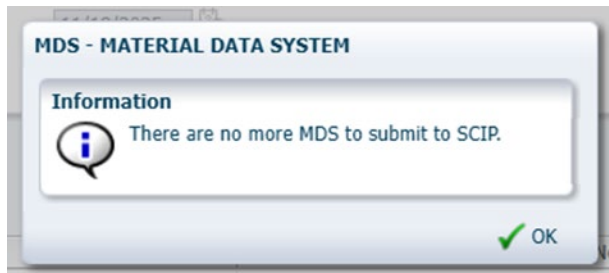
Über die Bulk-SCIP-Schnittstelle in IMDS Plus können Sie pro Benutzerinteraktion mehrere MDB (eine „große Menge“ MDB) an SCIP übermitteln. Dieses Bulk-SCIP-Modul lässt sich nahtlos mit dem Zusatzmodul „Analyse & Reporting“ von IMDS Plus kombinieren, kann aber auch mit dem Verwendungsnachweis, der Teilesuche, der MDB-/Modulsuche sowie der Eingangskorb- und Ausgangskorb-Suche genutzt werden.

Der folgende Screenshot zeigt die SCIP-Bulk-Übermittlung in Verbindung mit der MDB-/Modulsuche. Markieren Sie einfach alle MDB, die an SCIP übermittelt werden sollen, und rufen Sie die Funktion „MDB an SCIP übermitteln“ über das Kontextmenü auf, indem Sie mit der rechten Maustaste auf das/die MDB klicken.



Wenn keines der ausgewählten MDB den Teilestatus „Freigegeben/Publiziert/Akzeptiert“ hat, werden die folgenden beiden Popup-Fenster angezeigt, und das SCIP-Übermittlungsdialogfeld wird nicht geöffnet.





Wenn mindestens ein Teile-MDB vom Typ „Freigegeben/Publiziert/Akzeptiert“ ausgewählt wird, wird das Dialogfeld „SCIP-Übermittlung“ geöffnet. Teile-MDB, die diese Kriterien („Freigegeben/Publiziert/Akzeptiert“) nicht erfüllen, werden in der Spalte „Aktion“ als „Auslassen“ gekennzeichnet, wobei der Grund in der entsprechenden Spalte „Validierungsmeldung“ aufgeführt wird, um darauf hinzuweisen, dass sie bei der SCIP-Übermittlung verworfen werden.

Action	Type	Part/Item No.	ID version	Node ID	Article Name	Validation Message
Omit		-	906428270 / 1	906428270	ABAK_test	The SCIP submission is only supp...
Omit		-	2000266204 / 1	2000266204	ABAK_test	The SCIP submission is only supp...
Omit		-	904243551 / 0.01	904243551	Ablehn-Test RSdfdfdf	The SCIP submission is only supp...
Add		905868373	905868373 / 1	905868373	AblehnTest	
Omit		905868373	905868373 / 1.01	2000173635	AblehnTest	The SCIP submission is only supp...
Omit		905868373	905868373 / 1.02	2000173658	AblehnTest	The SCIP submission is only supp...

Durch das Ausfüllen der erforderlichen Eingabefelder (Schlüssel der juristischen Person aus der Dropdown-Liste, Klassifizierung 9.X einschließen) wird die Schaltfläche „SCIP-Übermittlung“ aktiviert.

Durch Aktivieren der Option „SCIP-Standardwerte übernehmen“ wird der Fehler „Fehlende SCIP-Informationen“ vermieden, da bei fehlenden SCIP-Informationen die Standardwerte übernommen werden (Beispiel: Standard-Materialkategorie für jede Materialklassifizierung).

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

Submit MDS to SCIP

Legal Entity

Include SVHC in classification 9.x (Fuels and auxiliary means) ?

Assume SCIP Defaults ☒ ?

Action	Type	Part/Item No.	ID version	Node ID	Article Name	Validation Message
Omit		-	906428270 / 1	906428270	ABAK_test	The SCIP submission is only supp...
Omit		-	2000266204 / 1	2000266204	ABAK_test	The SCIP submission is only supp...
Omit		-	904243551 / 0.01	904243551	Ablehn-Test RSdfdfdf	The SCIP submission is only supp...
Add		905868373	905868373 / 1	905868373	AblehnTest	
Omit		905868373	905868373 / 1.01	2000173635	AblehnTest	The SCIP submission is only supp...
Omit		905868373	905868373 / 1.02	2000173658	AblehnTest	The SCIP submission is only supp...

Close
 SCIP Submission

Durch Klicken auf „An SCIP übermitteln“ werden alle MDB für die Übermittlung an SCIP eingeplant, die in der Tabelle in der Spalte „Aktion“ mit „Hinzufügen“ gekennzeichnet sind. Ihr Übermittlungsstatus kann unter „Funktionen“ | „SCIP-Übermittlung“ verfolgt werden.

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

Submit MDS to SCIP

Legal Entity

Include SVHC in classification 9.x (Fuels and auxiliary means) ?

Assume SCIP Defaults ☒ ?

Action	Type	Part/Item No.	ID version	Node ID	Article Name	Validation Message
Omit		-	906428270 / 1	906428270	ABAK_test	The SCIP submission is only supp...
Omit		-	2000266204 / 1	2000266204	ABAK_test	The SCIP submission is only supp...
Omit		-	904243551 / 0.01	904243551	Ablehn-Test RSdfdfdf	The SCIP submission is only supp...
Add		905868373	905868373 / 1	905868373	AblehnTest	
Omit		905868373	905868373 / 1.01	2000173635	AblehnTest	The SCIP submission is only supp...
Omit		905868373	905868373 / 1.02	2000173658	AblehnTest	The SCIP submission is only supp...

Close
 SCIP Submission

Der Benutzer wird über die Einreichung benachrichtigt: Bei allen MDB, für die derzeit noch nicht abgeschlossene Einreichungen laufen, wird in der Tabellenspalte „Validierungsmeldung“ ein Hinweis auf diesen Status angezeigt.

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

Submit MDS to SCIP

Legal Entity: DXC.Technology - EntServ Deutschland GmbH

Include SVHC in classification 9.x (Fuels and auxiliary means): Yes

Assume SCIP Defaults: ☒

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

Information

The Module/MDS will be submitted to the SCIP database.
For updates about this submission please check Functions > SCIP submissions.

OK

Action	Type	Part	ID version	Node ID	Article Name	Validation Message
Add		905868373	905868373 / 1	905868373	AblehnTest	
Omit		905868373	905868373 / 1.01	2000173635	AblehnTest	The SCIP submission is only supp...
Omit		905868373	905868373 / 1.02	2000173658	AblehnTest	The SCIP submission is only supp...

Close SCIP Submission

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

Submit MDS to SCIP

Legal Entity: DXC.Technology - EntServ Deutschland GmbH

Include SVHC in classification 9.x (Fuels and auxiliary means): Yes

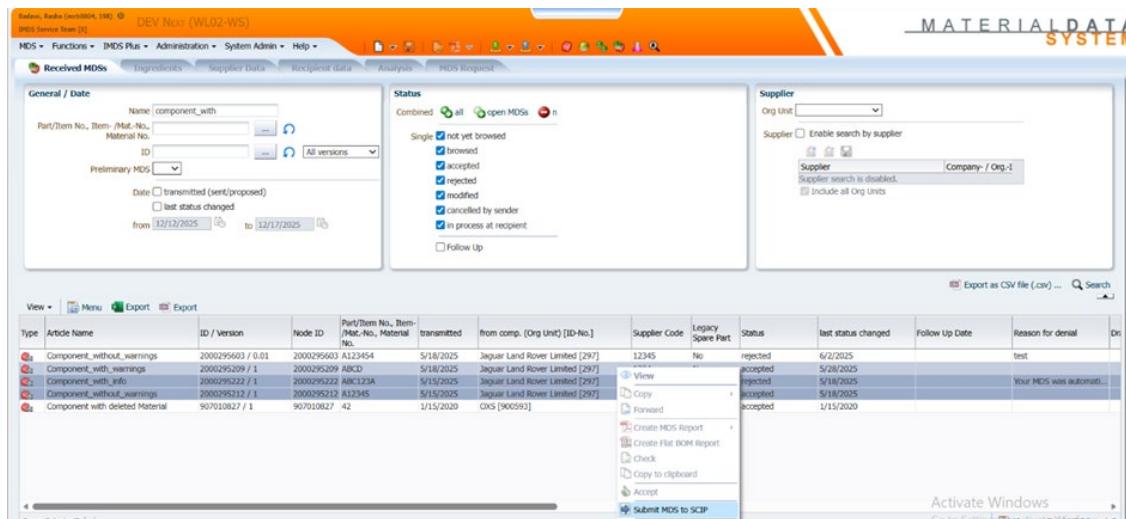
Assume SCIP Defaults: ☒

Action	Type	Part/Item No.	ID version	Node ID	Article Name	Validation Message
Add		905868373	905868373 / 1	905868373	AblehnTest	

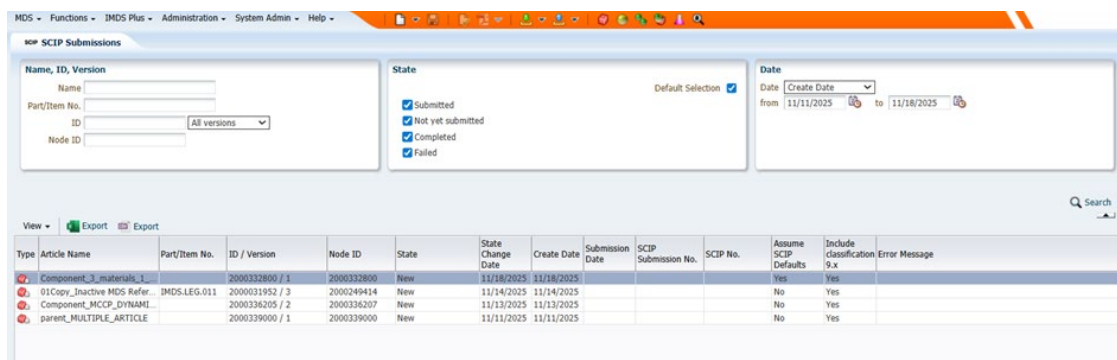
Close SCIP Submission

If only one entry is selected for the submission of Published and Accepted MDSs, this is not possible in the SCIP Bulk submission screen but is possible through search screens (retrieved by selecting "Published" or "Accepted" check boxes) and in the Eingangskorb screen (notification messages will reflect this accordingly).

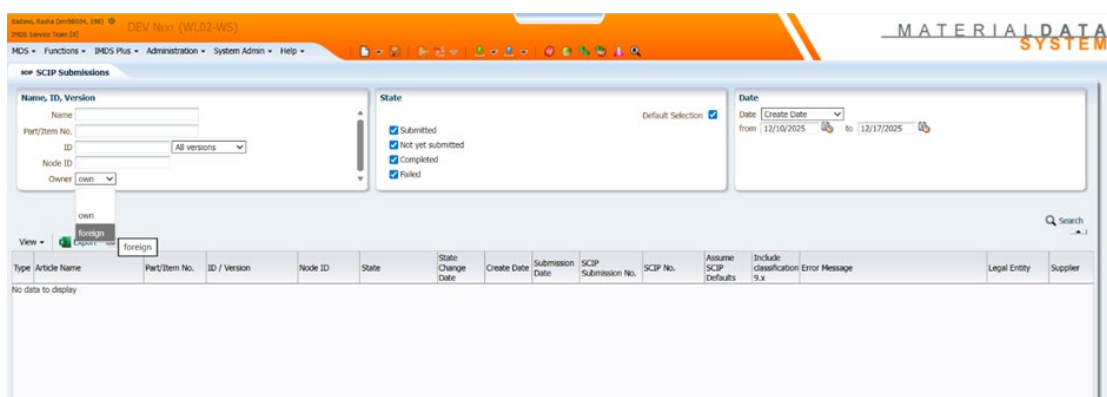
Wenn für die Einreichung von publizierten und akzeptierten MDB nur ein Eintrag ausgewählt wird, kann dieser im SCIP-Massenübermittlungsbildschirm nicht übermittelt werden, wohl aber über Suchbildschirme (die durch Aktivieren der Kontrollkästchen „Publiziert“ oder „Akzeptiert“ aufgerufen werden) sowie im Eingangskorb (die Benachrichtigungen spiegeln dies entsprechend wider).



Der Status eingereichter MDB kann über den Bildschirm „SCIP-Übermittlung“ im Menü „Funktionen > SCIP-Übermittlung“ überprüft werden.



Benutzer, die über die Berechtigung zum Einreichen fremder MDB verfügen, sehen auf dem SCIP-Übermittlungs-Bildschirm ein zusätzliches Suchkriterium, mit dem sie SCIP-Einreichungen nach dem „Eigentümer“ filtern können.



MD5 - Functions - IMDS Plus - Administration - System Admin - Help

Material Data System

MD5 SCIP Submissions

Name, ID, Version

Name:

Part/Item No.:

ID:

Node ID:

Owner:

State

☒ Submitted

☒ Not yet submitted

☒ Completed

☒ Failed

Date

Create Date:

From: To:

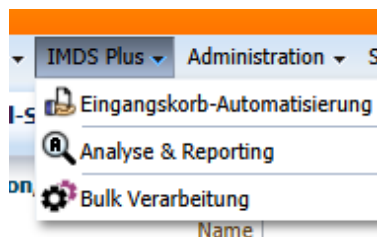
View: ☒ Export ☐ Export

Type	Article Name	Part/Item No.	ID / Version	Node ID	State	State Change Date	Create Date	Submission Date	SCP Submission No.	SCP No.	Assume SCP Defaults	Include Classification	Error Message	Legal Entity	Supplier
Component	Component	2000254367 / 1	2000254367	2000254367	Submitted	12/17/2025	12/17/2025	12/17/2025	BNK02263-06	46c91683-882	Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	Eleco Company
Component	Component	2000254367 / 1	2000254367	2000254367	Completed	12/17/2025	12/17/2025	12/17/2025	BNK024621-11	46c91683-882	Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	Carro Company
Component	Component	2000254367 / 1	2000254367	2000254367	Submitted	12/17/2025	12/17/2025	12/17/2025	BNK024621-11	46c91683-882	Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	Carro Company
Powertrain	Powertrain	9080760122-09	9080760122	9080760122	Submitted	12/16/2025	12/16/2025	12/16/2025	BNK764509-02		Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	Engineering Consulting and ...
Assembly	Assembly	2000262739 / 1	2000262739	2000262739	Submitted	12/16/2025	12/16/2025	12/16/2025	BNK827926-93		Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	Tilivon
Supplier Component	Supplier Component	ROOT123	2000274870 / 1	2000274870	Submitted	12/16/2025	12/16/2025	12/16/2025	BNK843423-07		Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	Supplier 001
Component_req_a2	Component_req_a2	12	2000291352 / 1	2000291352	Submitted	12/16/2025	12/16/2025	12/16/2025	BNK92017-25		Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	Stahl und Eisen Late
Component_req_a2	Component_req_a2	12	2000291352 / 2	2000291352	Submitted	12/16/2025	12/16/2025	12/16/2025	BNK976763-77		Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	Stahl und Eisen Late
REACH SubTree (external)	REACH SubTree (external)	REACH/SPR 5	905908813 / 1	905908813	Submitted	12/16/2025	12/16/2025	12/16/2025	BNK756644-92		Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	Tilivon
REACH SubTree (external)	REACH SubTree (external)	REACH SubTre	905908811 / 1	905908811	Completed	12/16/2025	12/16/2025	12/16/2025	BNK325995-94	2c855a8b-778	Yes	Yes		DXC Technology	JT Autostar
Component_Test_Req_Modification	Component_Test_Req_Modification	AAAA	2000262737 / 1	2000262737	Validation failed	12/16/2025	12/16/2025				Yes	Yes	There are no components with > 0.1% of an SV...	DXC Technology	Habib Company
Component_Test3	Component_Test3	HELLO	2000250832 / 1	2000250832	Submitted	12/16/2025	12/16/2025	12/16/2025	BNK065238-06		Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	Habib Company
Component_Test3	Component_Test3	HELLO	2000291103 / 3	2000291106	Validation failed	12/16/2025	12/16/2025				Yes	Yes	There are no components with > 0.1% of an SV...	DXC Technology	Jaguar Land Rover Limited
REACH/SPR SubTree (external)	REACH/SPR SubTree (external)	REACH/SPR 5	905908813 / 1	905908813	Submitted	12/16/2025	12/16/2025	12/16/2025	BNK745330-07		Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	Tilivon
maltest1	maltest1	1	906465019 / 1	906465019	Validation failed	12/16/2025	12/16/2025				Yes	Yes	There are no components with > 0.1% of an SV...	DXC Technology	Carro Company
maltest1	maltest1	1	906465020 / 1	906465020	Validation failed	12/16/2025	12/16/2025				Yes	Yes	There are no components with > 0.1% of an SV...	DXC Technology	Carro Company
test	test	1223	906465025 / 2	2000020399	Validation failed	12/16/2025	12/16/2025				Yes	Yes	There are no components with > 0.1% of an SV...	DXC Technology	Carro Company
maltest10	maltest10	1	906465021 / 1	906465021	Validation failed	12/16/2025	12/16/2025				Yes	Yes	There are no components with > 0.1% of an SV...	DXC Technology	Carro Company
Brocade Component with Node	Achruing	905758441 / 12	905758441	905758441	Submitted	12/15/2025	12/15/2025	12/15/2025	BNK798188-80		Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	HP (Development)
JT Reject Test	JT Reject Test	JT Reject Test	906228577 / 1	906228577	Submitted	12/15/2025	12/15/2025	12/15/2025	BNK063732-11		Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	Tilivon
200W Power Supply	200W Power Supply	1000	905988243 / 1	905988243	Submitted	12/15/2025	12/15/2025	12/15/2025	BNK477604-05		Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	DXS
Component_req_a2	Component_req_a2	12	2000291352 / 2	2000291357	Submitted	12/15/2025	12/15/2025	12/15/2025	BNK81333-06		Yes	Yes	SCP Validation Report	DXC Technology	Stahl und Eisen Late

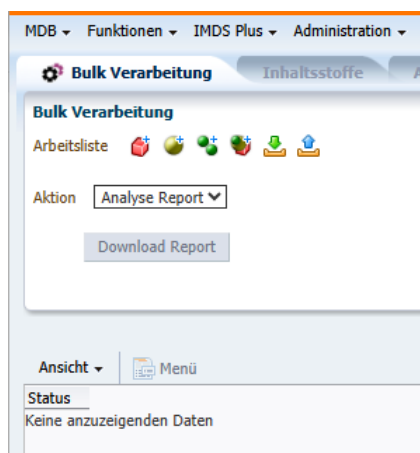
7. BULK-VERARBEITUNG

Mit dem Modul „Bulk-Verarbeitung“ kann der IMDS Plus-Anwender mehrere MDB automatisch verarbeiten und für diese Analyse-Berichte erstellen. Diese Berichte enthalten Informationen zu den im MDB verwendeten Werkstoffen, Klassifizierungen und Reinstoffen, ähnlich wie in der Registerkarte „Analyse“ im Detailfenster eines einzelnen MDB.

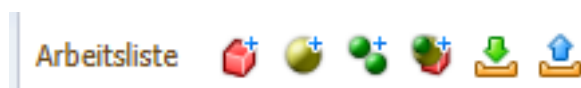
Die Bulk-Verarbeitung kann im IMDS Plus-Menü gewählt werden



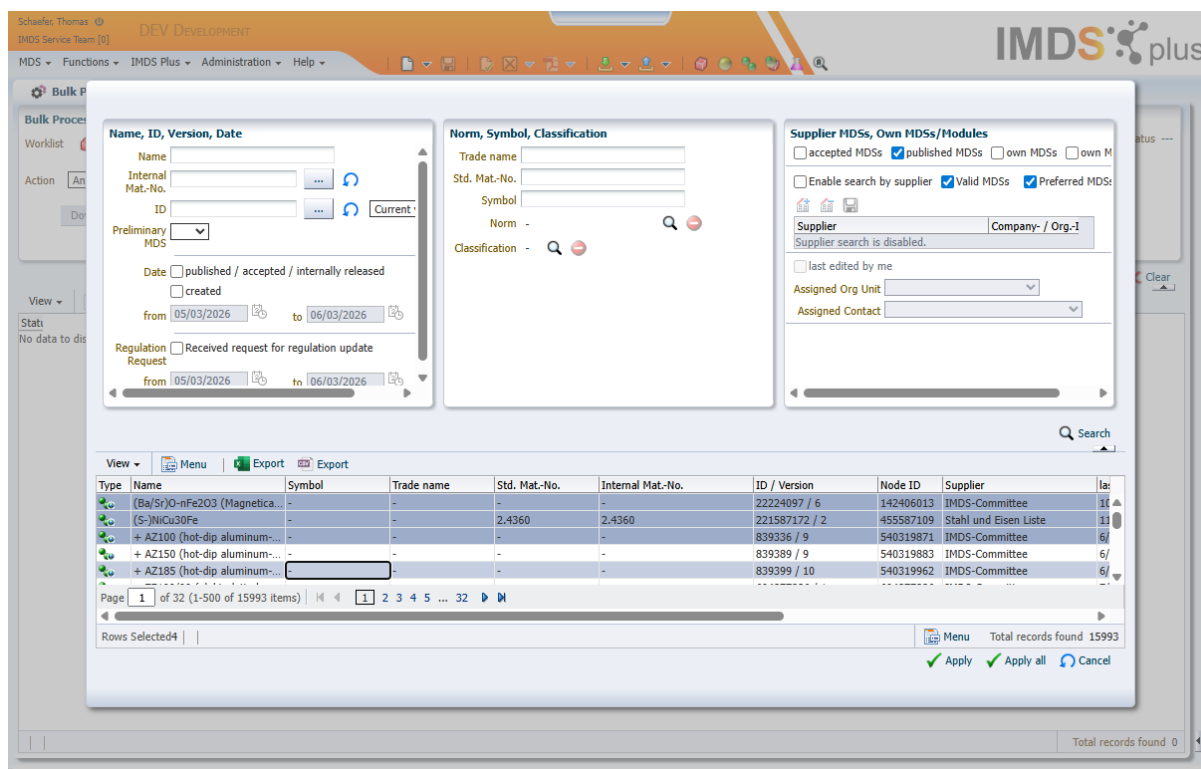
Durch die Auswahl „Bulk-Verarbeitung“ aus dem Menü wird das Modul geöffnet. Das Fenster ist in einen Kontrollbereich und einen Arbeitsbereich geteilt sowie Aktions-Schaltflächen in der rechten Seite des Fensters.



Klicken der Icons aus der „Arbeitsliste“ öffnet das entsprechende Suchfenster.

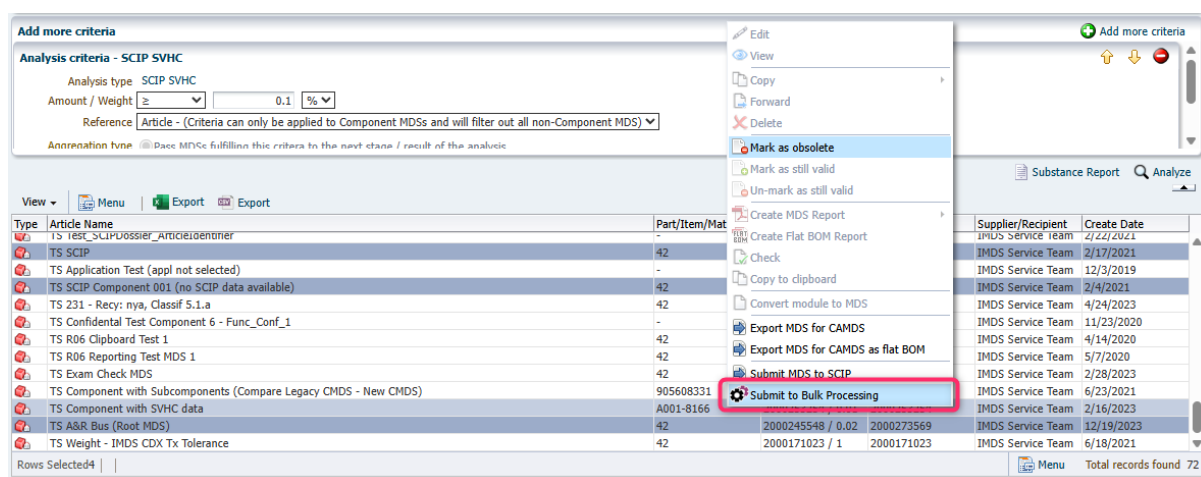


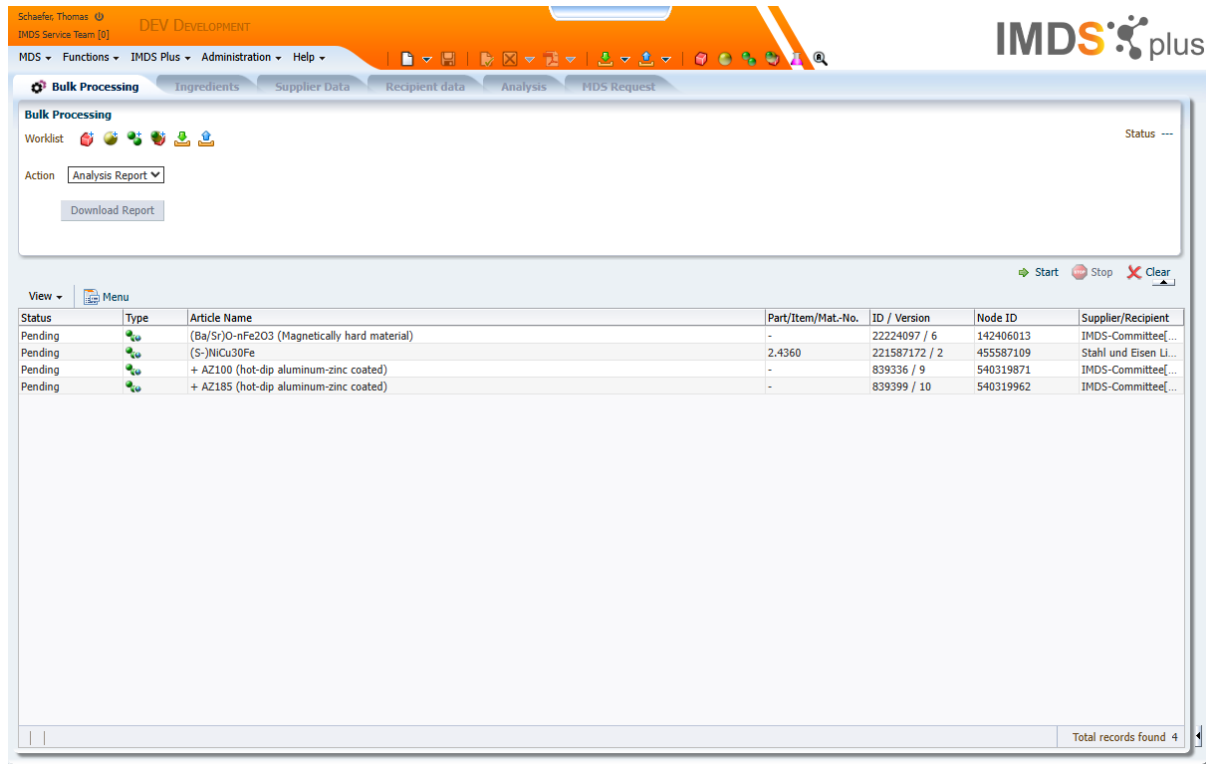
Nachdem der Anwender die zu bearbeitenden MDB identifiziert hat, kann er entweder die MDB auswählen, die er dem Fenster „Bulk-Verarbeitung“ hinzufügen möchte, und auf „Übernehmen“ klicken, oder alle Suchergebnisse hinzufügen, indem er auf „Alle übernehmen“ klickt.



To add MDSs from the Where-Used Analysis or the Analysis & Reporting module to the Bulk Processing, you have to select the desired MDSs in the result table and then use the popup menu by right clicking on a selected row.

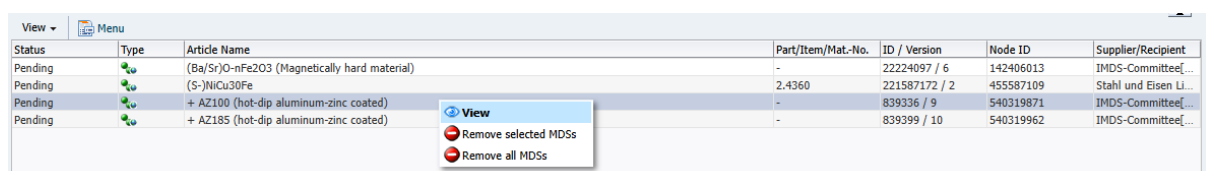
Um MDB aus der Analyse oder dem Modul „Analyse & Reporting“ zur Bulk-Verarbeitung hinzuzufügen, müssen Sie die gewünschten MDB in der Ergebnistabelle auswählen und anschließend im Menü dafür eine Aktion festlegen, indem Sie mit der rechten Maustaste klicken und die entsprechende Aktion auswählen.



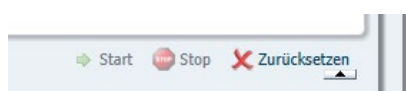


Nachdem der Anwender MDB zur Arbeitsliste hinzugefügt hat, kann er mit der rechten Maustaste darauf klicken, woraufhin drei mögliche Aktionen angezeigt werden:

- „Anzeigen“ öffnet das ausgewählte MDB und zeigt dessen Details an.
- „Ausgewählte MDB entfernen“ entfernt die ausgewählten MDB aus der Tabelle, sodass diese bei der Verarbeitung nicht berücksichtigt werden.
- Die zweite Menüoption lautet „Alle MDB entfernen“ und leert die gesamte Tabelle.



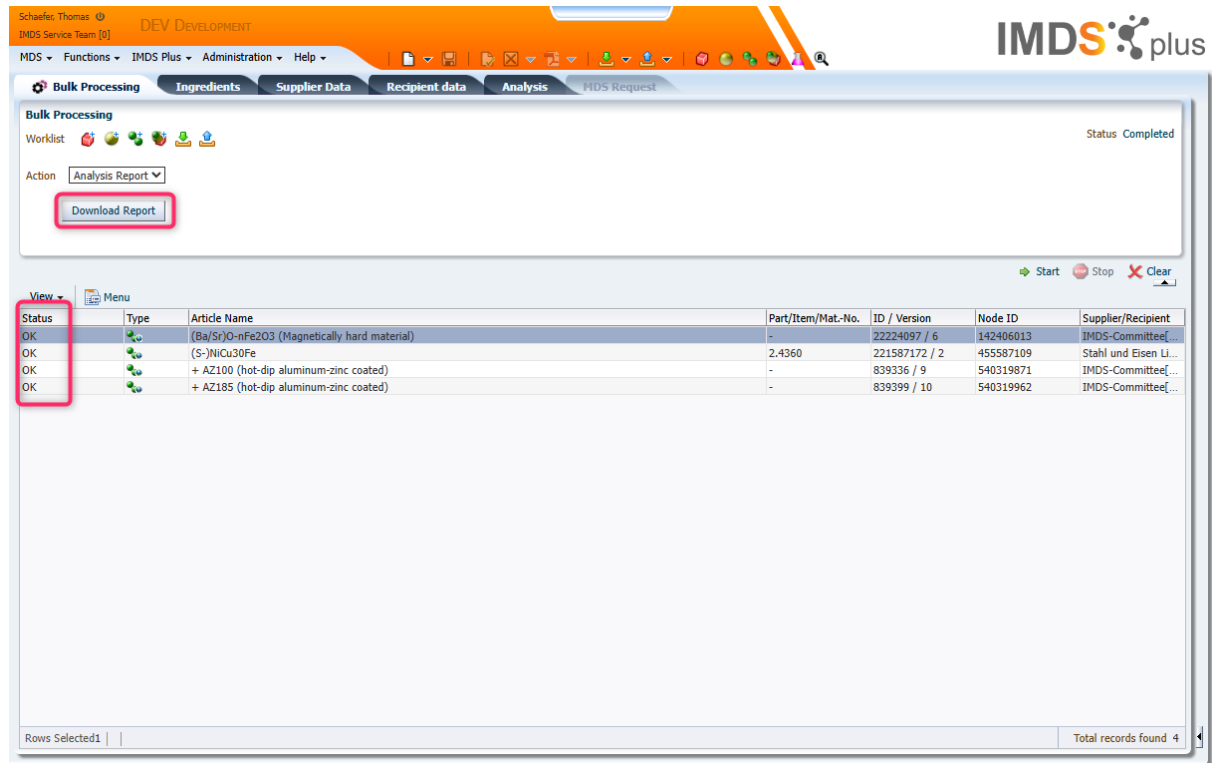
Auf der rechten Seite des Bereiches werden drei Schaltflächen angezeigt



- Über die Schaltfläche „Start“ kann die Verarbeitung der MDB in der Tabelle gestartet werden; nach Abschluss der Verarbeitung wird ein Bericht erstellt.
- Die Schaltfläche „Stop“ beendet den laufenden Prozess und erstellt einen Bericht ausschließlich für die verarbeiteten MDB (Status: OK).
- Die Schaltfläche „Zurücksetzen“ setzt das gesamte Fenster auf die Standardwerte zurück.

Anmerkung: Die “Start” und “Stop”-Schaltflächen können genutzt werden, um die Verarbeitung zu pausieren und später wieder aufzunehmen.

Sobald alle MDB verarbeitet wurden, wird der Anwender durch eine Popup-Meldung darüber informiert, und die Schaltfläche „Herunterladen“ wird aktiviert.



Durch Klicken auf die Schaltfläche „Bericht herunterladen“ wird der Analysebericht für alle MDB im Status „OK“ erstellt und im Download-Bereich Ihres Webbrowsers bereitgestellt.

Hinweis: Wenn Sie die Verarbeitung durch Klicken auf „Stop“ beendet oder unterbrochen haben, kann der Bericht für die bereits verarbeiteten MDS im Status „OK“ erstellt werden.

Der erstellte Analysebericht enthält die Klassifizierung sowie Werkstoff- und Reinstoffinformationen, die in drei Excel-Arbeitsblättern gespeichert sind:

Werkstoff

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	Name	Part/Item No.	ID / Version	Node ID	MDS Supplier	Weight	Classification	ID / Version	Material	Percent	Weight
2	(Ba/Sr)O-nFe2O3 (Magnetically hard mater-		22224097 / 6	142406013	IMDS-Committee (423)	0.0	7.2 Ceramics / glass	22224097 / 6	(Ba/Sr)O-nFe2O3 (Magnetically hard material)	100 %	-
3	(S-)NiCu30Fe	2.4360	221587172 / 2	455587109	Stahl und Eisen Liste (313)	0.0	3.4 Nickel alloys	221587172 / 2	(S-)NiCu30Fe	100 %	-
4	+ AZ100 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839336 / 9	540319871	IMDS-Committee (423)	0.0	2.1 Aluminium and a	839336 / 9	+ AZ100 (hot-dip aluminum-zinc coated)	100 %	-
5	+ AZ185 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839399 / 10	540319962	IMDS-Committee (423)	0.0	2.1 Aluminium and a	839399 / 10	+ AZ185 (hot-dip aluminum-zinc coated)	100 %	-

Klassifizierung

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	Name	Part/Item No.	ID / Version	Node ID	MDS Supplier	Weight	Classification	Description	Percent	Weight
2	(Ba/Sr)O-nFe2O3 (Magnetically hard mater	-	22224097 / 6	142406013	IMDS-Committee (423)	0.0	7.2	Ceramics / glass	100 %	-
3	(S-)NiCu30Fe	2.4360	221587172 / 2	455587109	Stahl und Eisen Liste (313)	0.0	3.4	Nickel alloys	100 %	-
4	+ AZ100 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839336 / 9	540319871	IMDS-Committee (423)	0.0	2.1	Aluminium and aluminium alloys	100 %	-
5	+ AZ185 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839399 / 10	540319962	IMDS-Committee (423)	0.0	2.1	Aluminium and aluminium alloys	100 %	-

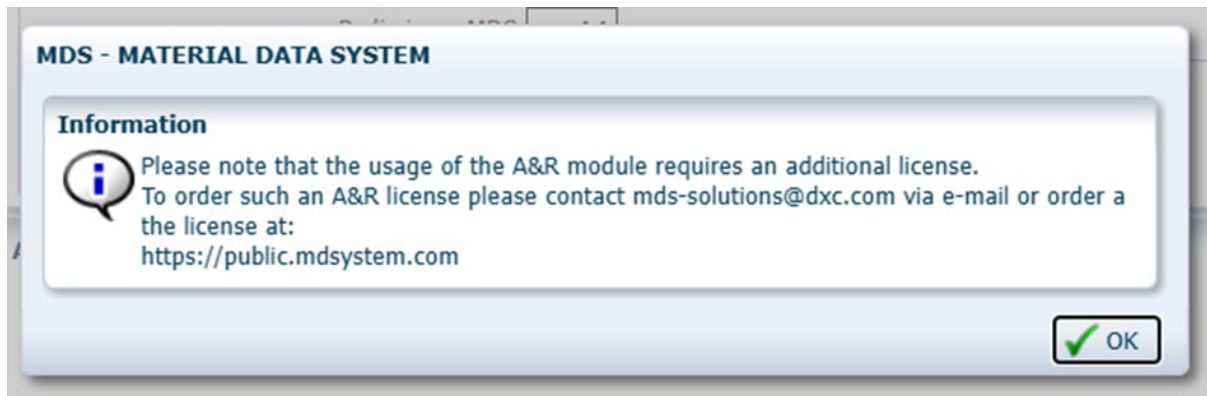
Reinstoffe

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	Name	Part/Item No.	ID / Version	Node ID	MDS Supplier	Weight	CAS No.	Basic Substance	GADSL / SVHC	Percent	Weight
2	(Ba/Sr)O-nFe2O3 (Magnetically hard material)	-	22224097 / 6	142406013	IMDS-Committee (423)	0.0	1309-37-1	Diiron-trioxide	-	84.5 %	-
3	(Ba/Sr)O-nFe2O3 (Magnetically hard material)	-	22224097 / 6	142406013	IMDS-Committee (423)	0.0	1304-28-5	Barium oxide	D / SVHC	9 %	-
4	(Ba/Sr)O-nFe2O3 (Magnetically hard material)	-	22224097 / 6	142406013	IMDS-Committee (423)	0.0	1314-11-0	Strontium-oxide	D	6.5 %	-
5	(S-)NiCu30Fe	2.4360	221587172 / 2	455587109	Stahl und Eisen Liste (313)	0.0	7440-02-0	Nickel	D / SVHC	66.204807 %	-
6	(S-)NiCu30Fe	2.4360	221587172 / 2	455587109	Stahl und Eisen Liste (313)	0.0	7440-50-8	Copper	DP / SVHC	30.403605 %	-
7	(S-)NiCu30Fe	2.4360	221587172 / 2	455587109	Stahl und Eisen Liste (313)	0.0	7439-89-6	Iron	D	1.600901 %	-
8	(S-)NiCu30Fe	2.4360	221587172 / 2	455587109	Stahl und Eisen Liste (313)	0.0	7439-96-5	Manganese	-	0.801202 %	-
9	(S-)NiCu30Fe	2.4360	221587172 / 2	455587109	Stahl und Eisen Liste (313)	0.0	7440-48-4	Cobalt	D / SVHC	0.400601 %	-
10	(S-)NiCu30Fe	2.4360	221587172 / 2	455587109	Stahl und Eisen Liste (313)	0.0	7440-21-3	Silicon	-	0.2003 %	-
11	(S-)NiCu30Fe	2.4360	221587172 / 2	455587109	Stahl und Eisen Liste (313)	0.0	7429-90-5	Aluminium (metal)	-	0.2003 %	-
12	(S-)NiCu30Fe	2.4360	221587172 / 2	455587109	Stahl und Eisen Liste (313)	0.0	7440-32-6	Titanium	-	0.12018 %	-
13	(S-)NiCu30Fe	2.4360	221587172 / 2	455587109	Stahl und Eisen Liste (313)	0.0	7440-44-0	Carbon	-	0.06009 %	-
14	(S-)NiCu30Fe	2.4360	221587172 / 2	455587109	Stahl und Eisen Liste (313)	0.0	7704-34-9	Sulphur	-	0.008012 %	-
15	+ AZ100 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839336 / 9	540319871	IMDS-Committee (423)	0.0	7429-90-5	Aluminium (metal)	-	55 %	-
16	+ AZ100 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839336 / 9	540319871	IMDS-Committee (423)	0.0	7440-66-6	Zinc (metal)	-	43.4945 %	-
17	+ AZ100 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839336 / 9	540319871	IMDS-Committee (423)	0.0	7440-21-3	Silicon	-	1.5 %	-
18	+ AZ100 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839336 / 9	540319871	IMDS-Committee (423)	0.0	7439-92-1	Lead	DP / SVHC	0.0005 %	-
19	+ AZ100 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839336 / 9	540319871	IMDS-Committee (423)	0.0	7440-43-9	Cadmium	DP / SVHC	0.0005 %	-
20	+ AZ185 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839399 / 10	540319962	IMDS-Committee (423)	0.0	7429-90-5	Aluminium (metal)	-	55 %	-
21	+ AZ185 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839399 / 10	540319962	IMDS-Committee (423)	0.0	7440-66-6	Zinc (metal)	-	43.4945 %	-
22	+ AZ185 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839399 / 10	540319962	IMDS-Committee (423)	0.0	7440-21-3	Silicon	-	1.5 %	-
23	+ AZ185 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839399 / 10	540319962	IMDS-Committee (423)	0.0	7439-92-1	Lead	DP / SVHC	0.0005 %	-
24	+ AZ185 (hot-dip aluminum-zinc coated)	-	839399 / 10	540319962	IMDS-Committee (423)	0.0	7440-43-9	Cadmium	DP / SVHC	0.0005 %	-

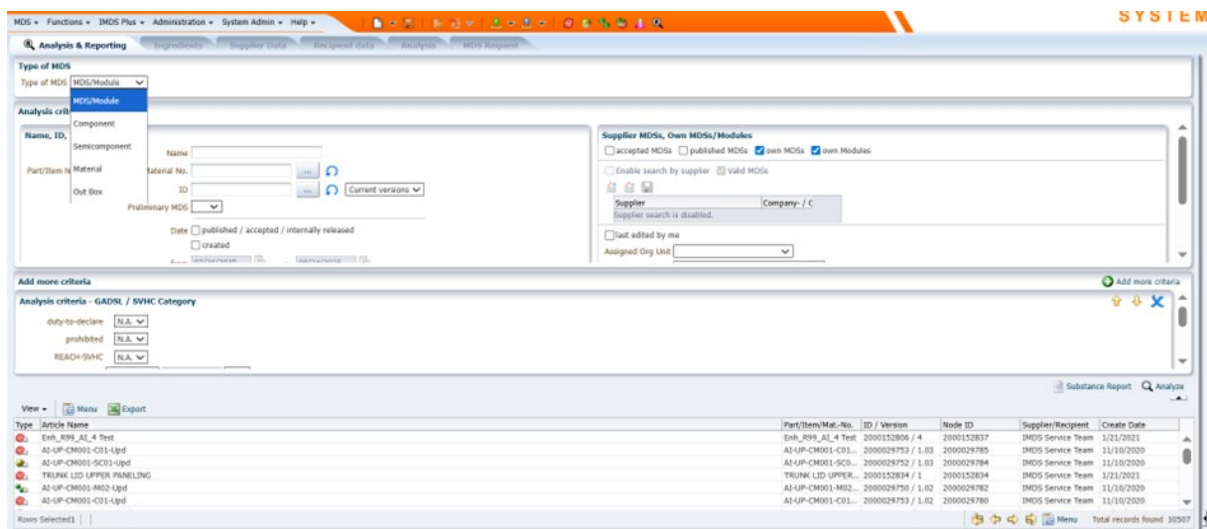
8. ANALYSE UND REPORTING-MODUL

Dieses zusätzliche IMDS Plus-Modul bietet unbegrenzte Analyse Ihrer IMDS MDB mit überarbeiteten und verfeinerten Analysefunktionen. Es muss separat zu IMDS Plus lizenziert werden.

Über das Menü IMDS Plus > Analyse & Reporting wird das Analysefenster geöffnet. Für Anwender ohne gültige Lizenz wird beim Öffnen des Fensters und bei dem Versuch, eine Analyse zu starten, folgende Meldung angezeigt:



Anwender mit gültiger Lizenz können Ihre MDB mit den folgenden Basiskriterien analysieren:

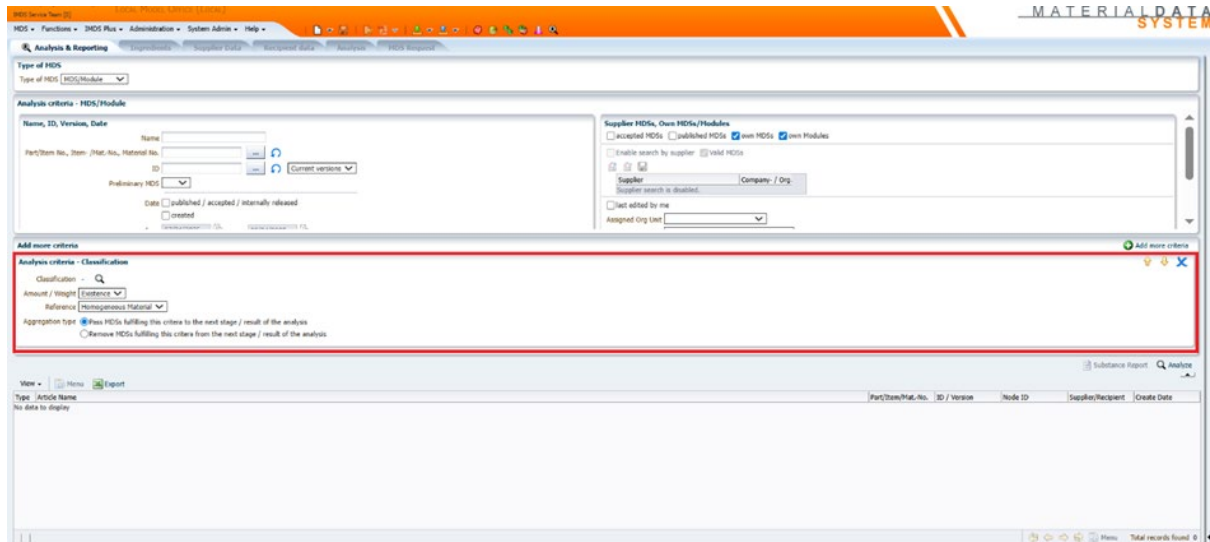


Es gibt verschiedene MDB-Typen, die separat analysiert werden können: MDB / Module, Teile, Halbzeuge, Werkstoffe und MDB im Ausgangskorb. Wird der MDB-Typ in der Analyseauswahl geändert, führt das zu Änderungen im Bereich der MDB-Auswahl – im folgenden Bild wurde der MDB-Typ auf Ausgangskorb gesetzt, womit alle MDB analysiert werden, die an Kunden gesendet oder vorgeschlagen wurden.

Über das Kontrollkästchen „Regulierungsanfrage“ kann der Anwender nach Regulierungsinformationen suchen, für die sein Unternehmen bereits eine Anfrage gesendet oder erhalten hat. Wird das Kontrollkästchen „Importiert“ aktiviert, kann nach aus CAMDS importierten Datenblättern/Modulen gesucht werden.

Sie können zusätzliche Kriterien festlegen, wie sie bereits aus anderen Suchfenstern bekannt sind. Durch Klicken auf die Schaltfläche **Add more criteria** wird eine Liste mit allen verfügbaren Analyse-Kriterien geöffnet:

Auswahl eines Kriteriums und Drücken der Schaltfläche „OK“ fügt das entsprechende Analyse-Kriterium im Fenster „Analyse & Reporting“ ein.



Sie können weitere Analyse-Kriterien hinzufügen und die Reihenfolge der gewählten Kriterien im Fenster sortieren, indem Sie die Schaltflächen  oder  zum Verschieben nach oben und unten oder  zum Entfernen des jeweiligen Kriterienfeldes nutzen.

Jedes Analyse-Kriterienfeld unterstützt verschiedene Parameter, die für Ihre Analyse gefüllt oder ausgewählt werden können (z. B. Verarbeitungstyp, Menge/Gewicht, Reinstoff, Reinstoffgruppe oder -liste, Klassifizierung).

Folgende Analyse-Kriterien stehen zur Verfügung:

- Anwendungs-Code
- Reinstoff
- Reinstoffgruppe
- Reinstoffliste
- California Proposition 65
- Klassifizierung
- Firmenspezifische Reinstofflisten
- Konfliktmineralien
- Gelöschte und versteckte Reinstoffe
- Gelöschte, versteckte und obsolete MDB/Module
- GADSL / SVHC Kategorie
- MDB/Module
- REACH-Regulierungen (SVHC, Annex XIV, Annex XVII)
- Werkstoffquelle, einschließlich zirkulärer Werkstoffe

Durch Klicken auf "Reinstoff Report" öffnet sich eine Dialogbox, in der das Ausgabeformat und der Dateiname vergeben werden können. Der Nutzer kann entscheiden, ob er einen "Mehrzeiligen Bericht" oder einen "Einzeiligen Bericht" erstellen möchte:

Ein Master/Detail Bericht wird erstellt, der zuerst die MDB-Details auflistet, danach die Reinstoff-Details. Nur MDB, die den Suchkriterien entsprechen, werden aufgelistet.

Wird anstelle dessen der einzeilige Bericht gewählt, erfolgt die Ausgabe als Auflistung der gefundenen MDB entsprechend den angegebenen Analysekriterien.

[illegible]

- Nr.
- MDB-Typ
- Name
- Teil-/Sach-/Werkstoff.-Nr.
- ID / Version
- Node ID
- Sender/Empfänger

- Typ
- Reinstoff-Name
- CAS Nr.

- Wenn der Artikel keinen Oberknoten hat, für den die Anzahl angezeigt werden kann, wird anstelle der Anzahl ein “-” angezeigt (“-1“ in CSV-Berichten).

2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

Das Ausgabeformat "Microsoft Excel" ist nur für kleinere Bericht verfügbar, da die Anzahl der Zeilen in Microsoft Excel begrenzt ist. Für größere Berichte sollte anstelle dessen das CSV-Format genutzt werden.

8.1. Beispiele für Analyse-Kriterien

Analyse auf MDB/Module die den angegebenen Anwendungs-Code nutzen.

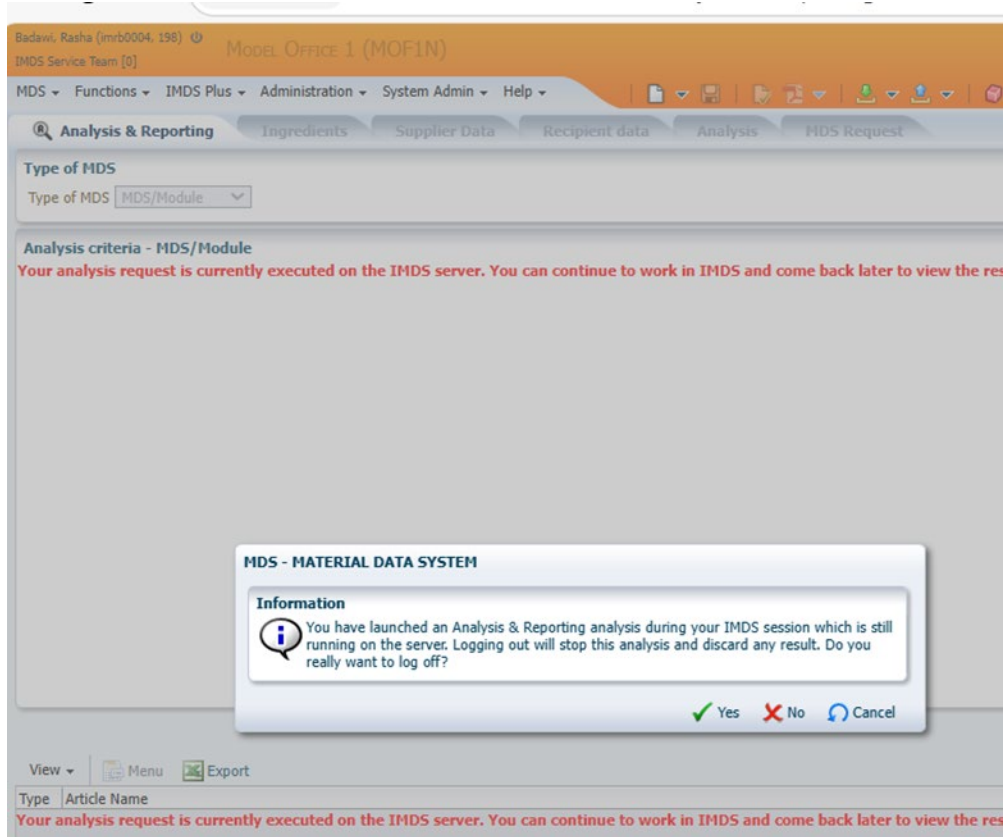
Analyse auf Reinstoffe, die der California Proposition 65 unterliegen.

Analyse auf Reinstoffe, die verschiedenen GADSL- / SVHC-Kategorien angehören und bestimmte Schwellenwerte/Bereiche unter-/überschreiten.

Analyse auf Werkstoffe / Artikel, die REACH-relevante Reinstoffe enthalten (REACH SVHC, Annex XIV, Annex XVII).

Der Anwender kann festlegen, ob Informationen zu Tier 1-Lieferanten in Reinstoff-bezogenen Berichten angezeigt werden sollen.

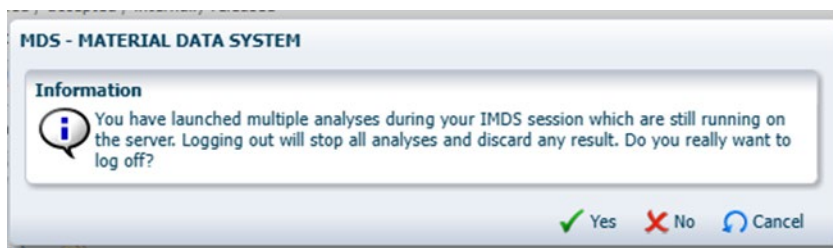
Wenn sich der Anwender während der Durchführung einer A&R-Analyse abmeldet, erscheint das folgende Popup-Fenster:



Bei der Antwort „Ja“ oder „Abbrechen“: Die A&R-Analyse wird beendet und der Anwender wird abgemeldet.

Bei der Antwort „Nein“: Die Abmeldung wird abgebrochen und der Benutzer gelangt zum Bildschirm des A&R-Analysenmoduls.

Wenn im IMDS-Web-System mehrere Arten von Analysen ausgeführt werden (z. B. Verwendungsnachweis, A&R, IBA) und der Benutzer sich abmeldet, erscheint das folgende Pop-up-Fenster:



Bei der Antwort „Ja“ oder „Abbrechen“: werden alle Analysearten beendet und der Benutzer wird abgemeldet.

Bei der Antwort „Nein“: wird die Abmeldung abgebrochen und der Anwender bleibt auf der aktuellen Seite.



9. WEITERE UNTERSTÜTZUNG

Bei Fragen zu allen Einstellungen und technischen Funktionen von IMDS Plus kontaktieren Sie uns bitte unter

mds-solutions@dxc.com

Unser IMDS Plus-Team wird Ihnen Ihre Fragen baldmöglichst beantworten.

DXC Technology Germany

EntServ Deutschland GmbH
IMDS Advanced Solutions
Alfred-Herrhausen-Allee 3 – 5
65760 Eschborn
Germany

dxc.technology