

현대자동차 · 기아 IMDS 입력 지침

Version 13

개정 이력	국문	영문	주요 변경 내용
IMDS 3.1	2005.07.15	2006.02.21	
IMDS 4.0	2006.06.01	2006.05.17	
			
IMDS 8.1	2013.05.27	2013.05.27	수신처 명칭, IMDS 서비스센터
IMDS 8.2	2014.05.14	2014.05.14	적용지역 변경, 수신처 삭제, 용어 변경
IMDS 8.3	2015.06.15	-	수신처 추가, 개발샘플리포트 추가, 규격/표준추가
IMDS 8.4	2017.05.24	2018.03.09	수신처 추가, 종량허용기준, 부품구성, EO정보 입력
IMDS 8.5	2018.07.23	2018.07.23	수신처 추가 (HMI)
IMDS 8.6	2018.12.04	2018.12.04	수신처 추가 (HMB)
IMDS 8.7	2019.01.10	2019.01.10	수신처 추가 (KMI)
IMDS 9.0	2020.02.26	2020.02.26	수신처 추가(원부소재), 입력대상부품 추가 등
IMDS 10.0	2021.06.07	-	수신처 추가, 회사명칭(수신처)변경, 재료재활용 정보 입력 등
IMDS 10.1	2022.04.15	2022.04.15	기초화학물질의 기재 _CRM물질 입력
IMDS 10.2	2022.09.30	2022.09.30	중합체(Polymer)재료의 재료분류입력, 재질마킹 필수입력 등
IMDS 11.0	2023.05.01	2023.05.01	수신처추가(HMGICS), 재료기호/분류/재료명 입력기준
IMDS 11.1	2023.09.05	2023.09.05	재활용 재료 입력
IMDS 12	2024.04.30	2024.04.30	수신처 추가/변경, 부품구성 BOM과 일치, 사급품의 입력
IMDS 13	2025.09.08	2025.09.08	수신처 변경, 재질분류 기준변경

현대자동차 · 기아의 IMDS(International Material Data System, 국제재질정보시스템) 입력 지침은, 협력업체로부터 접수되는 MDS의 작성 시 요구되는 최소한의 입력 기준으로, 본 지침을 따르지 않아 발생하는 불이익은 해당 협력업체에 있습니다.

본 입력지침의 최신본은 [IMDS 홈페이지](#)에서 다운로드 받을 수 있으며 임의 수정에 의한 배포를 금합니다.

개 요

1. 본 입력 지침을 열람하기 위해 앞서 아래의 방법으로 기본적인 IMDS 사용법을 숙지하시기 바랍니다.

1) IMDS 운영사인 DXC社에서 제공하는 자료

- 온라인 사용자 메뉴얼

: <http://mdsystem.com> 접속 → System Login 화면 메뉴에서 '[온라인 사용자 메뉴얼](#)' 선택

- 재료 MDS 작성 방법

: <http://mdsystem.com> 접속 → System Login 화면 메뉴에서 '[재료 MDS 작성 방법](#)' 선택

- 컴포넌트 MDS 작성방법

: <http://mdsystem.com> 접속 → System Login 에서 '[컴포넌트 MDS 작성 방법](#)' 참조

- IMDS 가이드라인 (IMDS Recommendations)

: <http://mdsystem.com> 접속 → System Login 후, 상단 '도움말' 메뉴의 '[가이드 라인](#)' 참조
(로그인 후 조회 가능함)

2) IMDS 기초교육

- IMDS 운영회사인 DXC社의 국내 교육 파트너사인 (주)엠디에스코리아가 진행하고 있습니다.

[홈페이지](#)에서 필요한 교육 과정을 구매하여 교육을 받을 수 있습니다. (매달 실시)

3) 현대자동차·기아 교육 동영상 활용

- IMDS 최초 사용자를 위해 당사에서 자체적으로 작성한 동영상 교재를 제공하고 있으므로 이를 통해 짧은 시간 동안 기본적인 사용법을 습득할 수 있습니다.

: <http://mdsystem.com> 접속 → IMDS Information Pages → 도움말 → OEM별 정보
→ [현대자동차·기아](#)

2. 본 입력 지침은 'IMDS 가이드라인'을 기초로 하여 작성되었으며, 입력 지침과 가이드라인이 상이 할 경우에는 본 입력 지침을 준수하여야 합니다.

3. IMDS 데이터를 송부할 때에는 반드시 해당 부품의 적용공장을 기준으로 송부 하여야 합니다.

잘못된 수신처로 송부된 데이터는 승인되었다 할지라도 유효하지 않습니다. ([본 지침 3.1.1 참조](#))

회사	차종 생산 공장	수신처 조직단위 [수신처 ID]
현대차 (승용)	국내에서 생산되는 HMC 쏘울 부품 국내 생산되어 완성차로 수출되는 HMC 쏘울 부품	HYUNDAI MOTOR COMPANY KOREA (HMC) [71405]
	체코공장(HMMC)에 적용되는 부품	HYUNDAI MOTOR MANUFACTURING CZECH (HMMC) [119672]
	튀르키예공장(HAOS)에 적용되는 부품	HYUNDAI ASSAN OTOMOTIVE SANAY (HAOS) [271300]
	인도공장(HMI)에 적용되는 부품	HYUNDAI MOTOR INDIA (HMI) [192766]
	앨라배마공장(HMMA)에 적용되는 부품 미국전기차공장(HMGMA)에 적용되는 부품	HYUNDAI MOTOR ALABAMA (HMMA) [119671]
	브라질공장(HMB)에 적용되는 부품	HYUNDAI MOTOR BRAZIL (HMB) [128948]
	베트남공장 (HTMV)에 적용되는 부품	HYUNDAI MOTOR VIETNAM (HTMV) [271301]
	인도네시아공장(HMMI)에 적용되는 부품	HYUNDAI MOTOR MANUFACTURING INDONESIA (HMMI) [225598]
	싱가포르공장(HMGICS)에 적용되는 부품	HYUNDAI MOTOR GROUP INNOVATION CENTER IN SINGAPORE (HMGICS) [248237]
기아 (승용)	국내에서 생산되는 KIA 쏘울 부품 국내 생산되어 완성차로 수출되는 KIA 쏘울 부품	KIA CORPORATION KOREA [71406]
	슬로바키아공장(KaSK)에 적용되는 부품	KIA MOTORS SLOVAKIA S.R.O (KaSK) [271299]
	조지아공장(KaGA)에 적용되는 부품	KIA GEORGIA, INC.(KaGA) [119673]
	멕시코공장(KMX)에 적용되는 부품	KIA MÉXICO, S.A. DE C.V.(KMX) [175429]
	인도공장(KIN)에 적용되는 부품	KIA INDIA PRIVATE LIMITED (KIN) [198329]
상용차	상용차 적용 쏘울 부품	HMC/KIA COMMERCIAL VEHICLE [155405]
	상용차 적용 EU ELV 선제대응	HMC/KIA COMMERCIAL VEHICLE(ELV) [250068]
특장차 (군수품제외)	승용 특장차에 적용되는 쏘울 부품	SPECIAL VEHICLE [155406]
	상용 특장차에 적용되는 쏘울 부품	COMMERCIAL SPECIAL VEHICLE [156364]
-	PBV차종 및 BATTERY	PBV & BATTERY [279519]
-	차량에 적용되는 원부자재 (모든 지역)	HMC/KIA SUBSIDIARY MATERIALS [205676]

※ 상기 수신처 이외의 수신처는 모두 유효하지 않습니다.

4. 시스템 문의사항은 아래로 연락바랍니다.

- 현대자동차/기아 (거부사유 문의, 현대차·기아 데이터 승인 기준 등)

업무	담당자	전화번호	이메일
IMDS 총괄	박혜영 책임	+82-31-596-9936	phy1024@hyundai.com
IMDS 교육	김영철 책임	+82-31-596-9932	ofe@hyundai.com

- ISIR 시스템 업로드 문의

업무	담당자	전화번호	이메일
ISIR	김성욱 책임	+82-2-801-4321	boguss@hyundai-autoever.com

- IMDS 서비스센터 (시스템 접속 권한, 사용법, IMDS 가이드라인 등)

지역	서비스시간 (Mon~Fri, 현지시간기준)	연락처	이메일
한국	9:00 am ~ 05:00 pm (GMT+9)	+82-2-6138-3661	imds-helpdesk@dx.com
유럽 (영어 지원)	8:00 am ~ 4:30 pm (GMT+1)	+36-1-778-9821	imds-helpdesk-emea@dx.com
유럽 (프랑스어, 독일어 지원)	8:00 am ~ 4:30 pm (GMT+1)	+33-1-57-32-4856 또는 +36-1-778-9821	imds-helpdesk-emea@dx.com
북미	8:00 am ~ 5:00 pm (CST)	+1-844-650-4217	imds-helpdesk-english@dx.com
일본	9:00 am ~ 5:00 pm (GMT+9)	+81-3-4530-9270	jpimds-helpdesk@dx.com
중국	9:30 am ~ 5:00 pm BST (GMT+8)	+86-027-59180129	imds-helpdesk-china@dx.com

※ 기본 준수 사항

1. 법적요구사항

현대자동차 · 기아의 IMDS(International Material Data System, 국제재질정보시스템) 입력 지침은, 협력업체로부터 접수되는 MDS(Material Data Sheet)의 작성 시 요구되는 최소한의 입력 기준으로 본 지침을 따르지 않아 발생하는 불이익은 해당 협력업체에 있습니다.

본 입력 지침의 최신본은 [IMDS 홈페이지](#)에서 다운로드 받을 수 있으며 임의 수정에 의한 배포를 금합니다.

2. MDS 작성을 위한 조건

1) MDS 입력 시 모든 환경법규의 법적 요구사항과 조건을 만족해야 한다.

※ MS201-02 만족 할 것

2) 현대차 · 기아 전 부품, 차량에 포함되는 원부자재 전 사양의 모든 품번을 승인 받아야 한다.

3) 각 수신처별 법규가 상이하므로 부품의 생산/판매 등의 조건에 따라 수신처를 정확히 지정하여 송신해야 한다.

4) 모든 MDS는 각 요구시기에 따라 1~3개월 전에 승인을 받아야 한다. (당일처리 불가)

5) 중합체(Polymer)는 재료기호 없이 입력할 수 없다.

※ 재료분류 5.1x, 5.2, 5.3 에 해당되는 경우

6) 예비MDS 입력 시 승인이 불가하다.

7) 공정 중 사용/삭제/숨김물질은 입력이 불가하다.

※ 기존 자사 데이터 수정 필요

8) 재활용 소재가 사용된 부품은 재생재 비율을 입력해야 한다. (FROM~TO값 입력)

: 재료분류 1~5, 7.1, 7.2에 적용 (입력 범위 20% 초과 시 오류)

- 목 차 -

1. 입력 前 확인사항

1.1 IMDS (International Material Data System, 국제재질정보시스템) 운영 배경

1.2 IMDS 사용 권한의 신청

1.3 IMDS 접속 방법

1.4 입력 시점

1.5 입력 대상

1.6 입력 시 준수 사항

1.6.1 IMDS 가이드라인 (IMDS Recommendations)

1.6.2 현대차 · 기아 IMDS 입력 지침

1.7 기본 속성 정보의 이해

1.7.1 부품 구성 요소 및 트리구조의 이해

1.7.2 부품 이동 경로 및 데이터 흐름 파악

1.7.3 부품 중량/재료 별 기초화학물질의 분석

1.8. 규제화학물질 허용치/재질 마킹

1.9 IMDS-ISIR 업무 흐름

2. MDS 입력 방법

2.1 ID/Version의 관리

2.2 부품명칭, 부품/아이템 번호의 입력

2.3 부품 하위구성 BOM일치

2.4 자동 계산치와의 편차

2.5 예비 MDS

2.6 재료분류의 선택

2.6.1 재료분류 별 화학물질 함유/비함유 조건

2.7 재료 데이터의 작성

2.7.1 이름

2.7.2 예비 MDS

2.7.3 재료 기호

2.7.4 규격/표준

2.8 부품의 구성

2.8.1 트리구조의 작성

2.8.2 사급품, 직거래품이 포함된 부품의 구성

2.8.3 재료 특성 별 데이터 구성

2.8.4 멀티소싱 지원

2.9 평균값의 선정

2.10 부품 중량 허용 오차

2.11 기초화학물질의 기재

2.12 4대 중금속 함유량 및 사용목적의 기재

2.13 재질 마킹

2.14 재활용 재료/재사용 정보 입력

2.15 배터리 입력방법

2.16 규제마법사 입력

2.17 문의담당자 지정

3. MDS 송신 및 후속 조치

3.1. MDS 송신 시 준수 사항

3.1.1 수신자 정보의 입력

3.1.2 전송 정보의 입력

3.2 후속 조치

3.2.1 송신된 MDS가 거부 되었을 경우

3.2.2 부품에 대한 변경사항이 발생하였을 경우

※ 참고 자료

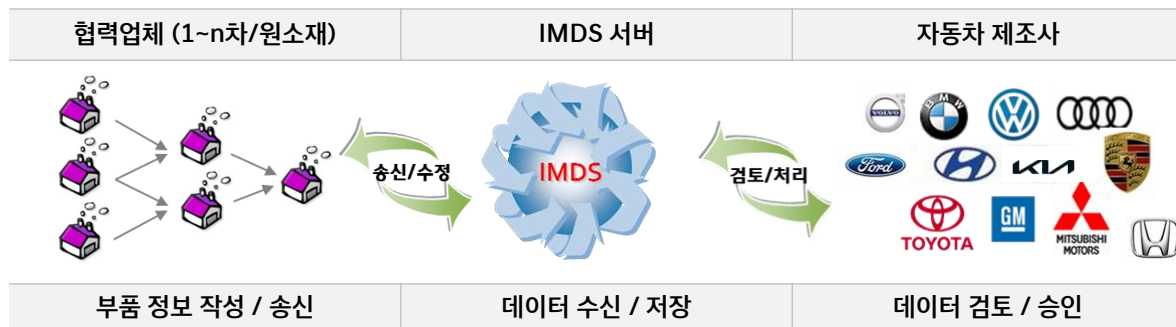
1. 승인된 MDS 버전업 및 수신처 변경하여 재송부하는 방법

2. 문의 담당자 변경 방법

입력 전 확인사항

1.1 IMDS (International Material Data System, 국제재질정보시스템) 운영 배경

글로벌 화학물질규제 대응을 위해 자동차 제조사와 솔루션 업체인 DXC社(舊 EDS社)가 공동으로 개발하여 운영하고 있는 화학물질관리시스템으로 자동차 부품에 대한 화학물질 및 중량, 부품 구성 정보를 전 협력사 공급망(원소재업체 → n~2차 협력업체 → 1차 협력업체 → 자동차 제조사)을 통하여 수집하여 효과적으로 관리 가능하다.



1.2 IMDS 사용 권한의 신청

- 최초로 IMDS를 사용하는 업체 : 홈페이지에서 온라인으로 권한 신청한다.

※ 온라인 신청방법 : <http://www.mdssystem.com> 접속 → 'IMDS에 처음 오셨습니까?' 클릭 → '[온라인 등록](#)' 클릭 후 등록 절차에 따라 권한 신청한다.

- IMDS를 이미 사용하고 있는 업체 : 클라이언트 매니저(기업관리자)에게 권한 발급 요청한다.

※ 단, 클라이언트 매니저를 모를 경우 IMDS 서비스센터로 문의하여 확인한다. (서비스센터 연락처 : 본 지침 '개요' 참조)

1.3 IMDS 접속 방법

<http://www.mdssystem.com> 접속 → '로그인' 클릭 → 발급받은 접속 아이디 및 비밀번호 입력한다.

※ 최초 로그인 시 비밀번호를 변경해야 하며, 비밀번호는 알파벳과 숫자로 조합된 8~12자리로 사용해야 한다.

1.4 입력 시점

- 부품 및 차량포함 원부자재

① M 단계 도입 1개월 前 까지 MDS를 송부하여 승인 받아야 한다.

② 부품 특성상 M 단계 이후 사양 결정되는 부품은 사양 결정 후 즉시 입력한다.

- 접수된 MDS는 1일이 경과한 후 당사에서 조회 할 수 있으며, 당일 송부된 MDS는 검토가 불가하다.

- MDS 승인 절차에는 평균 2~4일이 소요되며, 선입선출로 진행되므로 별도의 승인요청은 필요하지 않다. 만약 4일 이내 승인 절차가 완료되지 않은 경우에는 현대차 · 기아 IMDS 담당자에게 이메일로 확인을 요청한다.

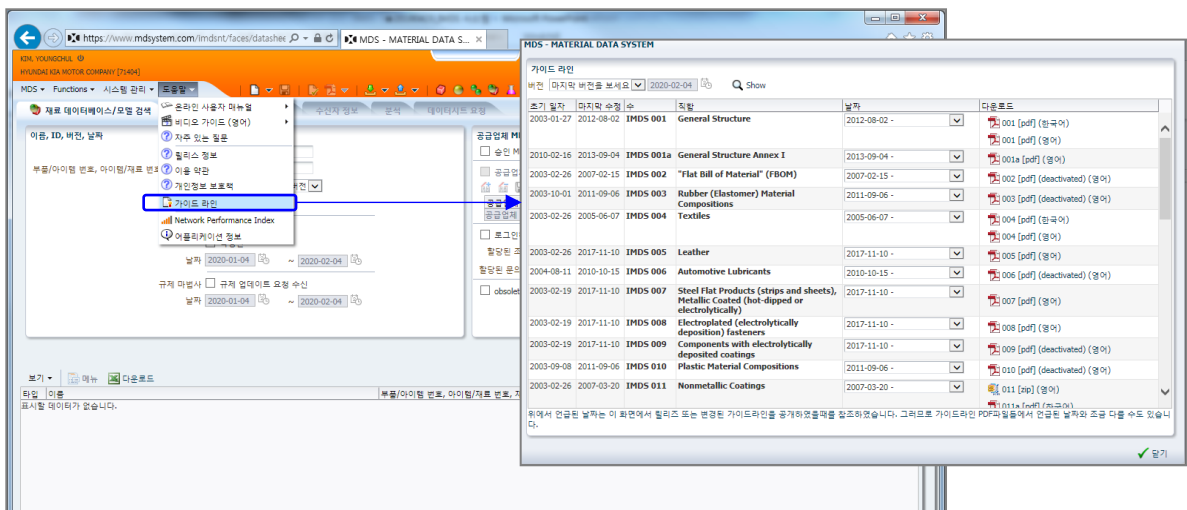
1.5 입력 대상

구분	적용 대상
적용 차종 및 공장	- 현대차 · 기아에서 생산하는 전 차종 (승용차 및 상용차) - 현대차 : 국내 주 공장, 체코공장(HMMC), 튀르키예공장(HAOS), 인도공장(HMI), 앨라배마공장(HMMA), 미국전기차공장(HMGMA), 브라질공장(HMB), 베트남공장(HTMV), 인도네시아공장(HMMI), 싱가포르공장(HMGICS) - 기아 : 국내 주 공장, 슬로바키아공장(KaSK), 조지아공장(KaGA), 멕시코공장(KMX), 인도공장(KIN) - 상용차 : 상용차 주 부품, EU ELV 선제대응 차종 - 원부자재 : 완성차에 부착되는 원부자재 (공정 후 잔류하지 않는 원부자재 제외) - 단, 중국공장(BHMC, DYK) 내수 차종은 제외 (중국생산 수출부품은 해당공장으로 입력)
입력 단위	현대차 · 기아에 공급되는 납품단위(end-item) 기준으로 입력
대상 부품	- 차량에 적용되는 모든 부품(신규 개발품, 개선품, C/O 부품) 및 원부자재, 포장재 - 부품의 EO 발행, 재질 및 표면처리 변경, 화학물질 및 화학물질 함량 변경, 중량 변경 (총 중량 3% 초과) 시 기존 승인된 MDS를 수정하여 재승인 받아야 함 - 그 외 환경규제 대응 등을 위해 현대차 · 기아에서 추가로 데이터 입력을 요청한 경우
업체 구분	- 원소재 업체 : 가공 업체에 MDS 송부 2/3/4/..n차 협력업체 : 상위 협력업체에 MDS 송부 1차 협력업체 : 하위업체 데이터 수합하여 납품단위로 MDS 작성 후 현대차 · 기아로 송부 단, 사급 부품을 포함한 부품의 경우 사급 부품을 제외한 나머지 데이터만 입력 ※ 사급 부품이 포함된 부품의 작성방법은 본 지침 2.8.2 참조하여 작성

1.6 입력 시 준수 사항

1.6.1 IMDS 가이드라인 (IMDS Recommendations)

- IMDS 가이드라인은 MDS 작성에 대한 일반적인 규칙 기술한 것으로, 시스템을 운영하는 전세계 회원사의 공통 승인 기준으로 사용되며 이를 준수하지 않는 MDS는 거부될 수 있다. MDS 작성시에는 가이드라인을 반드시 숙지하여야 한다.
- 가이드라인은 시스템 접속 → 로그인 → 메인 작업 메뉴의 '도움말' → '가이드 라인' 에서 조회 가능하다.



1.6.2 현대자동차 · 기아 IMDS 입력 지침

- 현대자동차와 기아에 MDS를 송부하는 모든 협력업체는 ‘현대자동차 · 기아 IMDS 입력 지침’을 준수해야 하며, 당사의 IMDS 입력 지침을 포함한 자동차 제조사별 입력 지침은 인터넷 <http://mdsystem.com> >IMDS Information Pages > 도움말 > OEM별 정보에서 조회 가능하다.
- 각각의 자동차 제조사는 입력 기준이 서로 다르거나 추가적인 사항을 요구할 수 있으므로 자동차 제조사별 입력 지침을 미리 숙지하여야 한다.

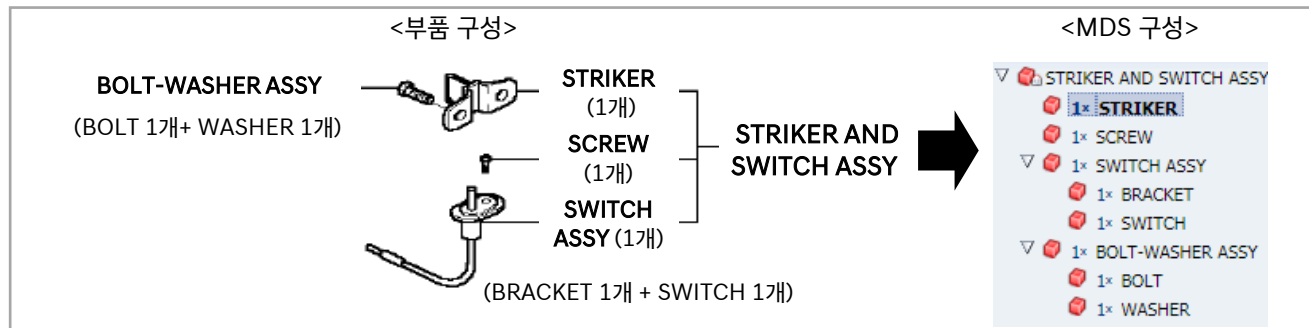
1.7 기본 속성 정보의 이해

1.7.1 부품 구성 요소 및 트리구조의 이해

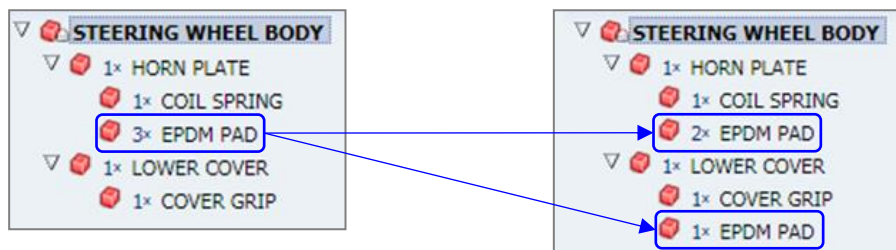
① IMDS에서의 부품 표기는 아래와 같이 아이콘으로 표현되며 MDS 작성 시 이를 준수하여야 한다.

구분	용어 설명	아이콘	적용 예
Component (부품)	부품을 구성하는 최상위 단위부품(ass'y) 및 하위 구성 부품을 나타낸다.		
Semi-Component (세미부품)	추가공정단계(컷팅, 스탬핑)를 거치게 되는 반제품 (파이프, 강판코일, 철강판)의 표기에 사용되며 component에 추가할 때에는 kg/m ³ , kg/m, kg/m ² 등의 측정 단위를 사용한다.		
Material (재료)	부품을 구성하는 재료이며 기초화학물질로 구성된다.		
Basic Substances (기초화학물질)	재료를 구성하는 화학물질로 물질 특성을 가지고 있는 최소 단위이다.		

② 부품의 조립 구조는 IMDS 에서 트리구조로 표기되며 MDS 작성 시 실제 부품의 구성과 일치하도록 구성하여야 한다.



③ 동일한 부품이라 할지라도 상위 부품이 다른 경우에는 각각의 상위 부품에 해당 부품을 구성하여야 한다.



④ 당사 설계도면의 부품 구성 및 개수, 재질 및 표면처리에 기재된 사항과 작성된 MDS가 일치되도록 구성한다.

I/P NO	PART_NO	PART_NAME	
001	79111-4D000	ARM-HOOD HINGE, LH	01
002	79121-4D000	ARM-HOOD HINGE, RH	
003	79112-4D000	BRKT-HOOD HINGE, LH	01
004	79122-4D000	BRKT-HOOD HINGE, RH	
005	KK370-52713	PIN-HINGE	01
006	KK370-52714	BUSH-BONNET HINGE	01
007	13905-06000	NUT-WELD	01

<설계도면 내 부품 구성>

부품 구성 일치

HINGE ASSY-HOOD, LH	
1x	ARM-HOOD HINGE, LH
1x	BRKT-HOOD HINGE, LH
1x	PINN-HINGE
1x	BUSH-BONNET HINGE
1x	NUT-WEND

<MDS 구성부품 표기>

지정공차 (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)	수량 (QTY)
일반공차 (GENERAL DIM)	1
기계공차 (MACHINE DIM)	1/1
프레스공차 (PRESS DIM)	
주조공차 (CASTING DIM)	
재질 (MATERIAL)	SCM435
표면처리 (FINISH)	DZnCr-
품명 (PART NAME)	플랜지 볼트
	BOLT-FLANGE
입력 (PART NO)	21920-2G100
	A2

<설계도면 내 재질 및 표면처리>

재질/표면처리 일치

BOLT-FLANGE	
0.0g	SCM435
0.0g	DZnCr-

<MDS 재질/표면처리 표기>

1.7.2 부품 이동 경로 및 데이터 흐름 파악

1/2/3/4차 협력업체 간 부품 경로 및 데이터 흐름을 확인한다.

- 사급품, 자체 개발품, 하위 협력업체 조달품 등 구분
- 유관 협력업체 별 담당자 및 데이터 송수신 경로 파악

1.7.3 부품 중량/재료 별 기초화학물질의 분석

- 부품 총 중량 및 하위 부품의 중량을 파악하여 데이터 시트에 반영한다.
- 부품을 구성하는 모든 재료(주재질, 첨가제, 기타 충전재 및 보강재 등)를 파악하고 공인분석기관 또는 자체분석을 통해 재료 별 기초화학물질을 분석한 후 분석 결과를 반영하여 작성한다.
- IMDS에 공개되어 있는 재료 데이터는 이용 가능하다.

다만, 공개 데이터의 물질 구성이 귀사 재료의 물질구성과 일치하여야 한다.

※ 신뢰할 수 있는 공개 데이터 : IMDS Committee (기업ID : 423), IMDS-Committee/ILI Metals (기업ID : 18986),

Stahl und Eisen Liste (기업ID : 313)

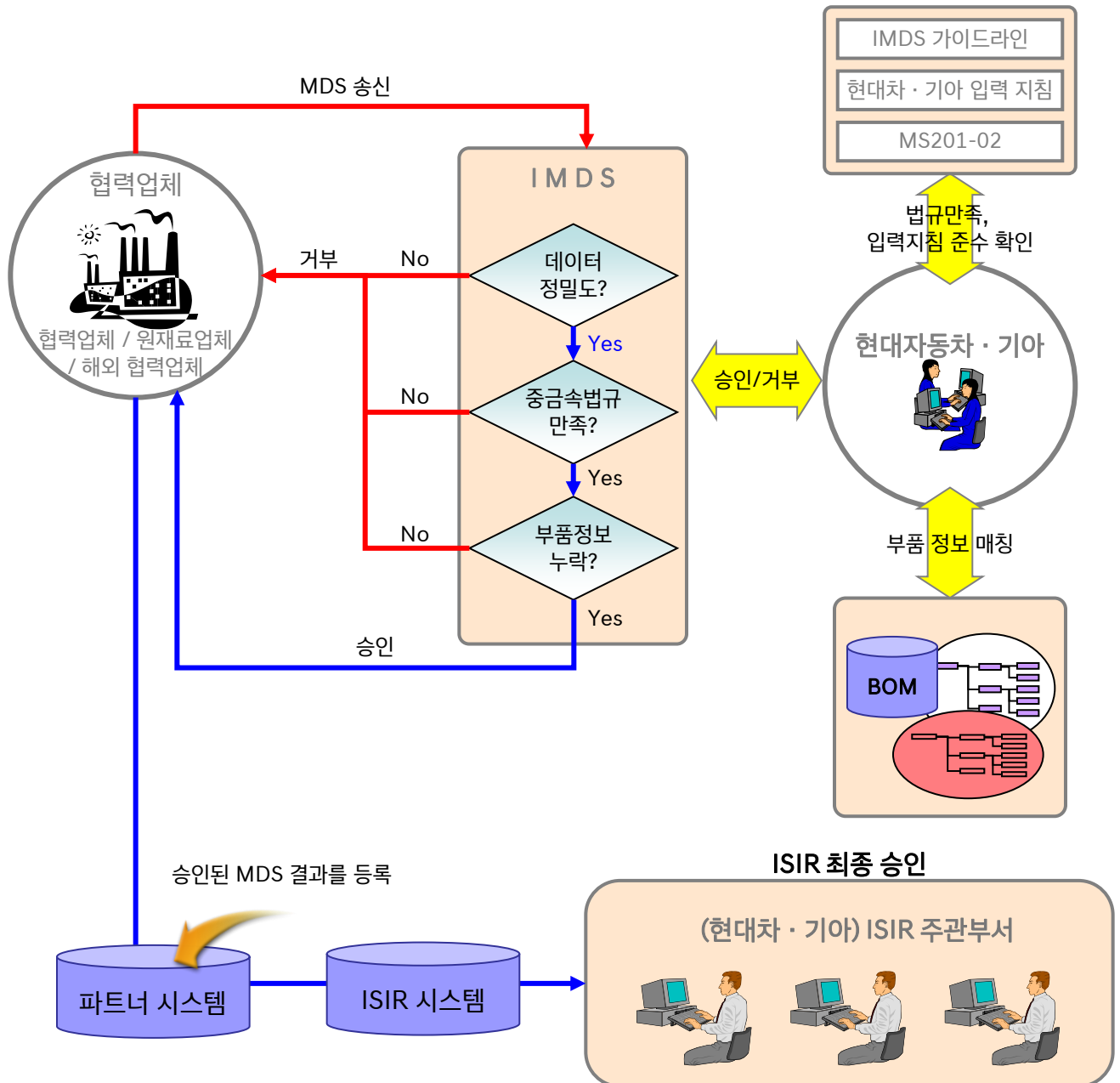
1.8 규제 화학물질 허용치/재질마킹

- 당사에서 사용을 금지 또는 제한하는 화학물질은 사용할 수 없으며, 최대 허용치 및 예외적으로 사용 가능한 항목은 당사 기술 표준 "MS 201-02 유해물질 금지 및 신고 - 부품 및 재료" 를 참조 한다.
- 플라스틱 및 고무 재료의 경우 부품의 재질 마킹 여부는 당사 기술 표준 "MS 201-01 부품 재질 표기 방법"을 참조 한다.

1.9 IMDS - ISIR 업무 흐름

ISIR 대상 부품(신규 개발품 또는 개선품)은 반드시 아래 업무 흐름에 따라 MDS를 승인 받아야 하며, 승인된 MDS는 파트너 시스템에 등록하여야 한다.

※ 지정된 데이터 수신처로 MDS가 송부되지 않았거나 승인되지 않은 MDS는 유효하지 않는다. (수신처 지정 방법 [3.1.1](#) 참조)



MDS 입력방법

2.1 ID/Version의 관리

- ID/Version이란?

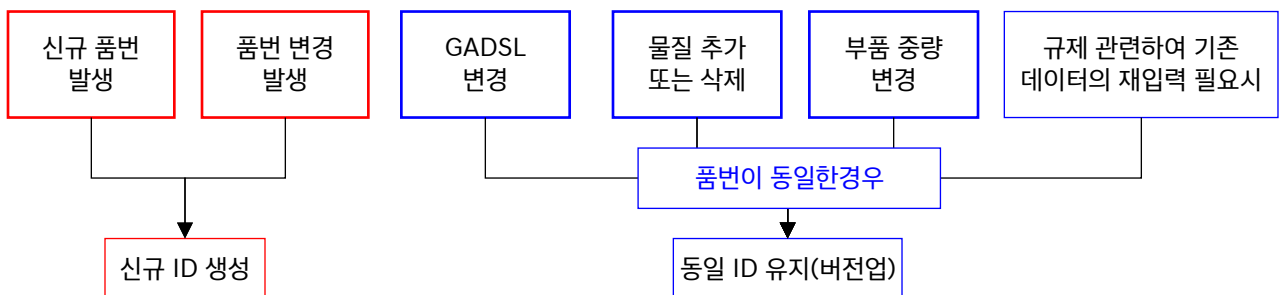
MDS의 작성 시 자동으로 생성되는 관리번호로, 동일한 품번에는 동일한 ID가 사용되어야 한다.

ID / 버전	부품/아이템 번호, 아이템/재료 번호, 재료 번호	송신일	송신자	상태	데이터 상태 변경일
710595129 6	25800-M5000	2018. 2. 23	INZI CONTROLS CO.,LTD. [25001]	승인	2018. 2. 26
710595129 5	25800-M5000	2018. 2. 21	INZI CONTROLS CO.,LTD. [25001]	거부	2018. 2. 23
710595129 4	25800-M5000	2018. 1. 17	INZI CONTROLS CO.,LTD. [25001]	승인	2018. 1. 18
710595129 3	25800-M5000	2018. 1. 15	INZI CONTROLS CO.,LTD. [25001]	거부	2018. 1. 16
710595129 2	25800-M5000	2018. 1. 10	INZI CONTROLS CO.,LTD. [25001]	거부	2018. 1. 11
710595129 1	25800-M5000	2018. 1. 4	INZI CONTROLS CO.,LTD. [25001]	송신자에 의한 취소	2018. 1. 10

[ID/Version]

- 당사로 송부되는 MDS는 아래의 작성 기준을 준수하여야 한다.

- 신규 ID로 MDS를 작성하는 경우 (예 : 114918315/0.01 → 114918316/0.01)
: 최초로 MDS를 입력하는 부품(품번 기준), 신규 개발 부품, 부품번호가 변경된 경우
- 기존 MDS와 동일한 ID 로 작성하는 경우 (예 : 114918315/0.01 → 114918315/0.02)
: 기존에 승인된 MDS의 변경사항 발생하여 재입력할 경우
(부품 추가 또는 삭제, 재료 변경, 화학물질 변경 또는 함유량 변경, 색상변경, 중량변경 (총중량 3% 초과))
※ 승인된 MDS라 할지라도 상기와 같은 변경사항 발생될 경우 이를 반영하여 반드시 재승인 받아야 한다.
- ID/버전에 대한 데이터 작성법은 본 입력지침의 '참고 자료'를 참조한다.



[데이터 시트 작성 시 ID/Version 관리 기준]

2.2 부품명칭, 부품/아이템 번호의 입력

- 부품의 명칭/아이템 번호는 반드시 현대차 · 기아 BOM과 일치해야 한다 (주의 : 공급업체 BOM과 다를 수 있음)
- 대소문자 구분되며 반드시 대문자로 입력해야 한다
- Ass'y 부품일 경우 하위 구성부품의 명칭 및 아이템 번호는 당사에서 관리하는 BOM의 품명, 품번을 기입 하여야 한다. 단, 당사 BOM에 명기되지 않은 경우 업체의 자체 품명 및 품번을 기입할 수 있다.

● 부품 명칭

- 당사 BOM과 “일치” 하거나 “유사” 한 부품 명칭을 사용해야 한다.
- 부품명칭은 영문 대문자로 표기한다.

부품명칭	BOM 품명
ASM-KIA-MG	SEAT BELT ASSY-FR P/T 3PT, LH
I,S,C ACTUATOR	IDLE SPEED CTL ACTUATOR

● ‘부품/아이템 번호’의 기재

- 당사 BOM의 표기 형식을 따른다. [표기 형식 : 12345-67890]
※ 숫자 5자리와 5자리 사이에 ‘-’ 삽입, 띄어쓰기 없음
- 동일한 부품번호이고 색상만 다를 경우, 부품번호 뒤에 칼라코드를 추가한다.
예) 56900-3L100WK , 37160-2G000T3
- 동일 부품명이라도 부품번호가 상이할 경우, 각각 따로 송부한다.
예) 88870/88880-1E000 (X) → 88870-1E000 (O), 88880-1E000 (O)
- 윤활유, 연료, 페인트, 실란트 등 당사에 직접 공급하는 원부자재는 Vaatz 품번으로 입력한다.

일반적인 정보

타입 컴포넌트 (수신MDS)

ID / 버전 646176341 / 1.01

Node ID 725637273

노드 개수 59

데이터시트 공급업체 SAEDONG CO., LTD.

부품 명칭 W/STRIP ASSY-RR DR BELT O/S, RH

부품/아이템 번호 83220-J0000

예비 MDS No.

일자

작성 일자 2018. 3. 2

공개 일자 해당 사항없음

확인 일자 2018. 3. 2

수량과 중량

실제 측정된 부품 중량 178.8 g

자동 계산된 부품 중량 178.8 g

자동 계산치와의 편차 0.0%

2.3 부품 하위구성 BOM 과 일치

- 현대차 · 기아 BOM의 하위구성과 일치해야 한다.

[중량]

RAIL&STRIKER ASSY-HOOD (986g) RAIL ASSY-HOOD OTR (1 EA) STRIKER ASSY-HOOD (1 EA) RAIL-HOOD OTR SIDE,LH (1 EA) RAIL-HOOD OTR SIDE,RH (1 EA)	<table border="1"> <tr><td>GROUP CODE</td><td>BM</td></tr> <tr><td>SOURCE (E/P)</td><td>V V</td></tr> <tr><td>단위</td><td>EA</td></tr> <tr><td>설계 중량</td><td>1230</td></tr> <tr><td>설계 원가</td><td>0</td></tr> <tr><td>주요고치</td><td></td></tr> </table>	GROUP CODE	BM	SOURCE (E/P)	V V	단위	EA	설계 중량	1230	설계 원가	0	주요고치	
GROUP CODE	BM												
SOURCE (E/P)	V V												
단위	EA												
설계 중량	1230												
설계 원가	0												
주요고치													

[부품 구성]

GRILLE ASSY-RADIATOR GRILLE-RADIATOR MESH COVER-OUT UPR PIECE (1 EA) COVER-OUT LWR PIECE (1 EA) T/SCREW RWH (10 EA)	<table border="1"> <tr><th>PART NAME</th><th>QTY</th></tr> <tr><td>GRILLE-RADIATOR</td><td>01</td></tr> <tr><td>PIECE-RADIATOR GRILLE UPR</td><td>01</td></tr> <tr><td>PIECE-RADIATOR GRILLE FR</td><td>01</td></tr> <tr><td>T/SCREW-COUNTERSUNK HEAD</td><td>10</td></tr> <tr><td>RAD-RAD GRL UPR GARN SEALG</td><td>19</td></tr> </table>	PART NAME	QTY	GRILLE-RADIATOR	01	PIECE-RADIATOR GRILLE UPR	01	PIECE-RADIATOR GRILLE FR	01	T/SCREW-COUNTERSUNK HEAD	10	RAD-RAD GRL UPR GARN SEALG	19
PART NAME	QTY												
GRILLE-RADIATOR	01												
PIECE-RADIATOR GRILLE UPR	01												
PIECE-RADIATOR GRILLE FR	01												
T/SCREW-COUNTERSUNK HEAD	10												
RAD-RAD GRL UPR GARN SEALG	19												

[재질 / 표면처리]

BRKT ASSY TM SUPT BRKT TM SUPT (1 EA) PLATE - STOPPER (1 EA) PLATE - STOPPER (10 g) SPCC (100 %) NUT - SQUARE (2 EA) FLANGE - BOLT (2 EA)	1. 볼트 체결 시, ⊕ 표시부 볼트를 체결 후 ⊙ 표시부 볼트를 체결 할 것. 2. 2번 부품의 표시되지 않은 공차는 프 2급을 참조할 것. 3. 2번 부품 표면처리. 규격 : FPO-5M (MS630-01)
---	---

최종ASS'Y 뿐만 아니라

하위 구성품도 모두 일치 해야 함

2.4 자동 계산치와의 편차

- 컴포넌트(부품)에 대하여 ‘실제 측정된 부품 중량’과 ‘자동 계산된 부품 중량’의 편차는 아래 조건을 만족해야 한다.

$$\text{편차} = \left(\frac{\text{실제 측정된 부품 중량} - \text{자동 계산된 부품 중량}}{\text{실제 측정된 부품 중량}} \right) \times 100$$

컴포넌트 중량 (X)	최대 허용 편차 (%)
$X < 1\text{g}$	100
$1\text{g} \leq X < 100\text{g}$	10
$100\text{g} \leq X < 1\text{kg}$	5
$1\text{kg} \leq X < 10\text{kg}$	2
$10\text{kg} \leq X < 100\text{kg}$	1
$X \geq 100\text{kg}$	0.5

일반적인 정보

타입 컴포넌트 (자사MDS)
ID / 버전 657871729 / 0.01
Node ID 657871729
노드 개수 3
데이터시트 공급업체 HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY
부품 명칭 FUEL TANK *
부품/아이템 번호 31100-3M450
예비 MDS ☐

일자

작성 일자 2017. 5. 10 ?
확인/릴리즈 일자 해당 사항없음 ? 가이드 라인

수량과 중량

실제 측정된 부품 중량 120.3 g *
자동 계산된 부품 중량 120.3 g

자동 계산치와의 편차 0.0% ?

2.5 예비 MDS (Preliminary MDS)

- 현대차 · 기아는 예비 MDS 를 사용하지 않으므로 해당란은 체크하지 않는다.

※ 예비 MDS 란? 차량 양산 前 재사용 가능률 등을 산출하기 위해 부품 사양이 구체화되기 전에 작성된 데이터로 재료 및 화학물질 정보의 정밀도가 낮으며 현대차 · 기아는 사용하지 않음.

SPRING ASSY-FR

120.3g ABRlu

상세내용

일반적인 정보

타입 컴포넌트 (자사MDS)
ID / 버전 657871729 / 0.01
Node ID 657871729
노드 개수 3
데이터시트 공급업체 HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY
부품 명칭 SPRING ASSY-FR *
부품/아이템 번호
예비 MDS ☐ 항목에 체크하지 말 것

일자

작성 일자 2017. 5. 10 ?
확인/릴리즈 일자 해당 사항없음 ? 가이드 라인

수량과 중량

실제 측정된 부품 중량 120.3 g *
자동 계산된 부품 중량 120.3 g
자동 계산치와의 편차 0.0% ?

재질 마킹

재질 마킹(Polymeric part(s) marked)

2.6 재료분류의 선택

- 재료분류(Material classification)는 재질마킹, 중금속의 사용목적(application code), 재활용(재생재) 정보의 기재 시 분류 기준이 되는 핵심적인 사항이므로 적절한 재료분류를 선택해야 한다.

2.6.1 재료분류 별 화학물질 함유/비함유 조건

- 데이터 작성시, 다음의 재료 분류를 선택하였을 경우에는 아래 화학물질의 조건을 만족하여야 한다.
- 재질분류의 화학물질 함유 조건은 범위치로 입력 시 최소값 기준임

NO	분류 명	함유조건	CAS-No & group	비함유조건	CAS-No & group
1	Steel and iron materials				
1.1	Steels / cast steel / sintered steel	Fe ≥ 50%	7439-89-6	C ≥ 2%	7440-44-0
1.1.1	unalloyed, low alloyed	Fe ≥ 95%	7439-89-6	C ≥ 2%	7440-44-0
1.1.2	highly alloyed	Fe ≥ 50%	7439-89-6	Fe ≥ 95% C ≥ 2%	7439-89-6 7440-44-0
1.2	Cast iron	Fe ≥ 50%	7439-89-6	-	
1.2.1	Cast iron with lamellar graphite / tempered cast iron	Fe ≥ 70% C ≥ 2%	7439-89-6 7440-44-0	-	
1.2.2	Cast iron with nodular graphite / vermicular cast iron	Fe ≥ 55% C ≥ 2%	7439-89-6 7440-44-0	-	
1.2.3	Highly alloyed cast iron	Fe ≥ 14% C ≥ 2%	7439-89-6 7440-44-0	-	
2	Light alloys, cast and wrought alloys				
2.1	Aluminum and aluminum alloys	Sum of Aluminium + Aluminum nickel (AlNi) + Aluminum alloy, nonbase, Al, Be ≥ 50%	Chk: Aluminium (7429-90-5, 12003-78-0, 12770-50-2)	-	
2.1.1	Cast aluminum alloys	Sum of Aluminium + Aluminum nickel (AlNi) + Aluminum alloy, nonbase, Al, Be ≥ 50%	Chk: Aluminium (7429-90-5, 12003-78-0, 12770-50-2)	-	
2.1.2	Wrought aluminum alloys	Sum of Aluminium + Aluminum nickel (AlNi) + Aluminum alloy, nonbase, Al, Be ≥ 50%	Chk: Aluminium (7429-90-5, 12003-78-0, 12770-50-2)	-	
2.2	Magnesium and magnesium alloys	Mg ≥ 50%	7439-95-4	-	
2.2.1	Cast magnesium alloys	Mg ≥ 50%	7439-95-4	-	
2.2.2	Wrought magnesium alloys	Mg ≥ 50%	7439-95-4	-	
2.3	Titanium and titanium alloys	Ti ≥ 50%	7440-32-6	-	
3	Heavy metals, cast and wrought alloys				
3.1	Copper (e.g. copper amounts in cable harnesses)	Cu ≥ 99%	7440-50-8	-	
3.2	Copper alloys	Cu ≥ 48%	7440-50-8	-	
3.3	Zinc alloys	Sum of Zinc and Zinc dimer ≥ 70%	Chk: Zinc (7440-66-6, 12597-63-6)	-	
3.4	Nickel alloys	Ni ≥ 38%	7440-02-0	-	
3.5	Lead	Sum of Lead or its compounds ≥ 50%	Lead or its compounds	-	

<계속>

NO	분류 명	함유조건	CAS-No & group	비함유조건	CAS-No & group
4	Special metals				
4.1	Platinum / rhodium	Sum of Platinum and Rhodium $\geq$ 50%	Chk: Platinum / Rhodium (7440-06-4, 7440-16-6)	-	
4.2	Other special metals	Other metals or their sum, w/o Fe, Al, Mg, Ti, Cu, Zn, Ni, Pb, Pt, Rh $\geq$ 50 %	Chk: Spec.metals w/o Fe,Al,Mg,Ti,Cu,Zn,Ni,Pb,Pt,Rh	-	
5	Polymer materials				
5.1	Thermoplastics				
5.1.a	filled Thermoplastics	Sum of substances containing ...poly... in their names excluding sum of Basic Duromers $\geq$ 10% Sum of fillers/reinforcing materials and dual use substances used as fillers $\geq$ 5%	Chk: Named *poly* w/o duromers Fillers/reinforcing materials + Filler (dual use)	-	
5.1.b	unfilled Thermoplastics	Sum of substances containing ...poly... in their names excluding sum of Basic Duromers $\geq$ 10%	Chk: Named *poly* w/o duromers	Sum of fillers/reinforcing materials $\geq$ 5%	Fillers/reinforcing materials
5.2	Thermoplastic elastomers	Sum of substances containing ...poly... in their names excluding sum of Basic Duromers $\geq$ 5%	Chk: Named *poly* w/o duromers	-	
5.3	Elastomers / elastomeric compounds	Sum of Basic Rubbers or substances containing ...poly... in their names excluding Basic Polymers and Basic Duromers and $\geq$ 5%	Chk: Named *poly* + elastomer w/o polymer./durom.	-	
5.4	Duromers	Sum of substances containing ...poly... in their names excluding sum of Basic Polymers $\geq$ 5%	Chk: Named *poly* w/o polymers	-	
5.4.1	Polyurethane	Sum of substances containing ...poly... in their names $\geq$ 5%	Chk: Named *poly*	-	
5.4.2	Unsaturated polyester	Sum of substances containing ...poly... in their names excluding sum of Basic Polymers $\geq$ 5%	Chk: Named *poly* w/o polymers	-	
5.4.3	Other duromers	Sum of substances containing ...poly... in their names excluding sum of Basic Polymers $\geq$ 5%	Chk: Named *poly* w/o polymers	-	
5.5	Polymeric compounds (e.g. inseparable laminated trim parts)	-			
5.5.1	Plastics (in polymeric compounds)	Sum of substances containing ...poly... in their names $\geq$ 5%	Chk: Named *poly*	-	
5.5.2	Textiles (in polymeric compounds)	-		Sum of basic substances as listed in this table for class 1, - 4, $\geq$ 95%	Chk: Classification 1-4
6	Process polymers				
6.1	Lacquers	Sum of Basic Duromer, ...poly... or shellac $\geq$ 5%	Chk: Named *poly*, duromers and shellac	-	
6.2	Adhesives, sealants	-		Sum of basic substances as listed in this table for class, 1, - 4, $\geq$ 95%	Chk: Classification 1-4
6.3	Underseal	-		Sum of basic substances as listed in this table for class, 1, - 4, $\geq$ 95%	Chk: Classification 1-4

<계속>

NO	분류 명	함유조건	CAS-No & group	비함유조건	CAS-No & group
7	Other materials and material compounds (scope of mixture)				
7.1	Modified organic natural materials (e.g. leather, wood, cardboard, c...	-		Sum of basic substances as listed in this table for class, 1, - 6, $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-6
7.2	Ceramics / glass	-		Sum of basic substances as listed in this table for class, 1, - 4, (excluding silver and gold) $\geq$ 80%	Chk: Classification 1-4 w/o silver, gold
7.3	Other compounds (e.g. friction linings)	-			
8	Electronics / electrics				
8.1	Electronics (e.g. pc boards, displays)	-			
8.2	Electrics	-			
9	Fuels and auxiliary means				
9.1	Fuels	-		Sum of basic substances as listed in this table for class, 1, - 6, $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-6
9.2	Lubricants	-		Sum of basic substances as listed in this table for class, 1, - 4, $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-4
9.3	Brake fluid	-		Sum of basic substances as listed in this table for class, 1, - 4, $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-4
9.4	Coolant / other glycols	-		Sum of basic substances as listed in this table for class, 1, - 4, $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-4
9.5	Refrigerant	-		Sum of basic substances as listed in this table for class, 1, - 6, $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-6
9.6	Washing water, battery acids	-		Sum of basic substances as listed in this table for class, 1, - 6, $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-6
9.7	Preservative	-		Sum of basic substances as listed in this table for class, 1, - 4, $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-4
9.8	Other fuels and auxiliary means	-		Sum of basic substances as listed in this table for class, 1, - 4, $\geq$ 50%	Chk: Classification 1-4

2.7 재료 데이터의 작성

2.7.1 이름 (강조사항)

- 재료의 이름은 영문으로 기재되어야 한다.
- 현대차 · 기아의 MS 재질기호 입력을 기본으로 한다.
예) PA6-(GF15+MD25), C18665-1/2H, FCD450N, PBT-PC-GF20 TYPE H-3,
- MS 참조하여 재질기호 검색 후 입력

- MS 재질기호가 정확하지 않은 경우 국제규격을 입력한다
(상품명은 '상품명'란에 기입, 이름에 상품명 입력 금지)
: 재료명의 국제규격을 입력하는 경우 작성법은 하기 규격을 참고하여 작성한다.

- ① 철강 : EN10027, JIS 규격 (예. STM-C 540)
- ② 알루미늄합금 : EN 573, JIS 규격 (예. Al-Si12)
- ③ 구리합금 : ISO 규격 (예. CuAl5)
- ④ 플라스틱 : ISO 1043-1~4 (예. PE-LD)
- ⑤ 고무 : ISO 1629 (예. ACM)
- ⑥ Thermoplastic Elastomers : ISO 18064
(예. TPA-ES)

- 만약 상기 규격에 해당하지 않을 경우 재료를 설명할 수 있는 이름으로 기입한다. (예 : Aluminum alloy, Adhesive layer, Glass, Basecoat, Lubricant 등)

일반적인 정보

타입 재료 (자사MDS)
 ID / 버전 904188352 / 0.01
 Node ID 904188352
 노드 개수 1
 데이터리스트 공급업체 HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY
 이름 ABS
 상품명
 내부 재료코드
 예비 MDS ☐

일자

작성 일자 2020. 2. 12
 확인/릴리즈 일자 해당 사항없음
 가이드 라인

재료 정보

표준 재료코드
 재료 기호 ABS
 재료 분류 5.1.a filled Thermoplastics
 규격/표준

기업 정보	재료 규격	재료 규격 코드

 공급업체
 비교

해당 항목은 공급망 내에서 모두에게 보여지는 항목이므로 로그인 정보들은 입력하지 마시기 바랍니다

2.7.2 예비 MDS

- 현대차 · 기아는 예비 MDS 를 사용하지 않으므로 해당란은 체크하지 않는다.

※ 예비 MDS 란? 차량 양산 前 재활용 가능율 등을 산출하기 위해 부품 사양이 구체화되기 전에 작성된 데이터로, 재료 및 화학물질 정보의 정밀도가 낮으며 현대차 · 기아는 사용하지 않는다.

2.7.3 재료 기호

- 해당항목은 신규 추가 필수입력사항으로 반드시 정확한 재료기호로 입력되어야 한다. (상품명 입력 금지)
- 중합체(Polymer)는 재료기호 없이 입력할 수 없다
→ 재료분류 5.1x, 5.2, 5.3 에 해당되는 경우

일반적인 정보

타입 재료 (자사MDS)
ID / 버전 904188352 / 0.01
Node ID 904188352
노드 개수 1
데이터시트 공급업체 HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY
이름 ABS*
상품명
내부 재료코드
예비 MDS ☐ 항목 체크하지 말 것

일자

작성 일자 2020. 2. 12 ?
확인/필리츠 일자 해당 사항없음 ? 가이드 라인

재료 정보

표준 재료코드
재료 기호 ABS*
재료 분류 5.1.a filled Thermoplastics*
규격/표준
기업 정보
재료 규격
재료 규격 코드
공급업체

비고

해당 항목은 공급망 내에서 모두에게 보여지는 항목이므로 로그인 정보들은 입력하지 마시기 바랍니다.
비고

2.7.4 규격 / 표준

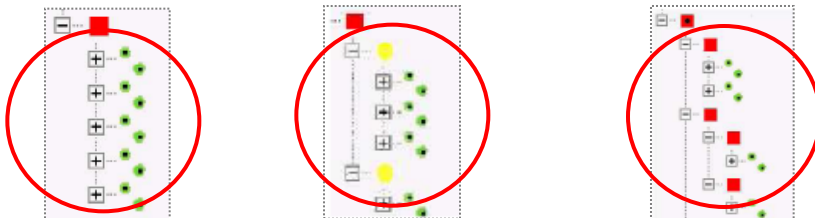
- 해당 재질에 부합하는 현대차 · 기아 MS(Material Specification) 를 기입한다.
 - ① MS가 여러 개일 경우에는 각각의 MS를 하나씩 입력하여야 한다. (상기 화면 캡처 참조)
※ 기재된 MS 정보는 재질정보를 작성한 업체 및 현대차 · 기아에서만 조회가 가능하다.
 - ② ES는 기입할 필요 없음

2.8 부품의 구성

2.8.1 트리 구조의 작성

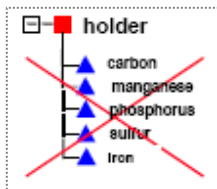
- MDS를 작성할 때에는 Component, Semi-Component, Material, Basic substance 를 조합하여 트리형태로 작성한다.
(하기 작성 예 참고)

• 올바른 트리 구조 (예)

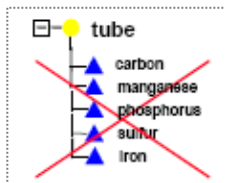


• 잘못된 트리구조 (예)

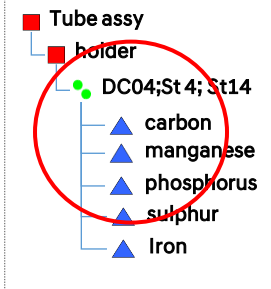
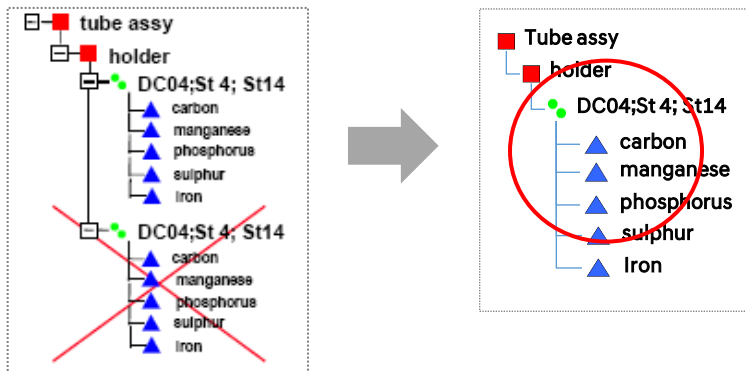
① 컴포넌트와 기초화학물질 사이에는 반드시 재질(●)이 위치하여야 함.



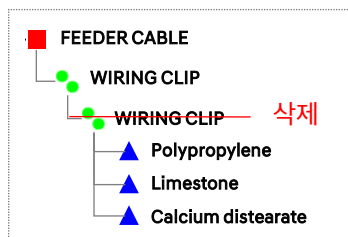
② 세미컴포넌트와 기초화학물질 사이에는 반드시 재질(●)이 위치하여야 함.



③ 동일한 재질(●)은 하나의 재질로 통합하여 구성해야 함.



④ 재질(●) 아래에 단일 재질로 구성할 수 없으며 이 중에서 1개 재료는 삭제 하여야 함.



2.8.2 사급품, 직거래품이 포함된 부품의 구성

- 하위 구성부품에 사급 부품(당사가 직접 구매하여 협력사에 조립 의뢰하는 부품)이 포함된 경우, 사급 부품/직거래품을 제외한 나머지 데이터만 입력, 단 사급 부품의 하위재료는 공개데이터(더미재료)를 사용한다.

[하위 구성부품에 사급품이 포함된 경우]

LEVEL	품명	품번	수량
1	MODULE-WHEEL & TPMS	52909-2S320	-
2	WHEEL-ALUMINUM	52910-2S200	1
2	NUT-TPMS	52930-2F000	2
2	VALVE-TPMS (사급품)	57000-1X100	2

→ VALVE-TPMS 가 사급품일 경우 품번 품명은 BOM과 일치하여 작성 (하기 내용 참조)

- 사급부품 작성방법

- 부품(component)에 상세내용은 일괄적으로 아래 값을 입력한다.
- 부품/아이템번호 : 사급품/직거래품의 품번 입력
- 품명 : BOM의 품번
- 실제 측정된 부품 중량 : 1g
- 수량 : 부품 개수 입력

상세내용

일반적인 정보

타입 컴포넌트 (노드)

부품 명칭 VALVE-TPMS

부품/아이템 번호 57000-1X000

수량과 중량

수량 2

실제 측정된 부품 중량 1.0 g

자동 계산된 부품 중량 0.0 g

자동 계산치와의 편차 -100.0%

• 더미 재료(Dummy material) 추가 방법

- ① 작성된 사급 부품에 더미 재료를 추가 : HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY 에서 공개한 데이터 적용
(이름 : Hyundai-kia, ID : 251168843)

The screenshot shows the '재료 검색' (Material Search) tab. In the search criteria, '이름' (Name) is set to 'Hyundai-kia' and 'ID' is set to '251168843'. The search results table at the bottom shows one entry: 'Hyundai-kia' with ID '251168843 / 1' and supplier 'HYUNDAI KIA MOTOR COMP.'. A red box highlights the search results, and a red arrow points to the '이름' field in the search criteria.

[공개데이터 조회 화면] ID번호란에 '251168843' 입력 후 검색

② 종량은 일괄적으로 1g으로 입력

The screenshot shows the 'MODULE-WHEEL & TPMS' material selection screen. The '0.0g Hyundai-kia' material is selected. A red arrow points from this selection to the '수량과 중량' (Quantity and Weight) section of the '상세내용' (Details) screen. In this section, the '중량' (Weight) is set to '1g'. A red box highlights the '1g' input, and a red arrow points to it with the text '중량 '1g' 입력'.

2.8.3 재료 특성 별 데이터 구성

- 재료의 일반적인 작성 방법은 IMDS 가이드라인 001 Annex1 에 따라 작성하며, 각각의 재료 특성에 따른 데이터 작성 방법은 'IMDS 가이드라인 (002~023)'에 따라 작성한다.
- 단, 다음과 같은 경우에는 반드시 아래의 규칙을 준수하여야 한다.

- ① 서로 다른 재질이 레이어 형태로 구성된 재료는 각각의 재료를 분리하여 구성해야 한다.



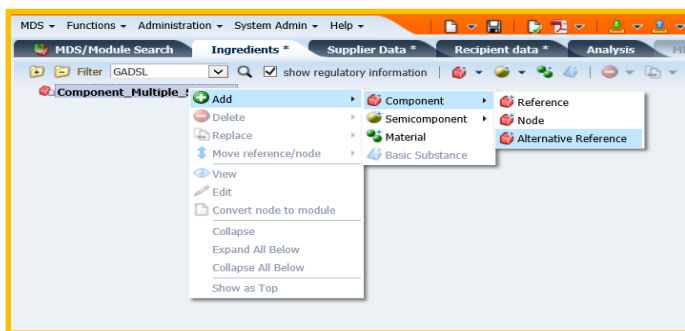
(예) 3개의 서로 다른 재질이 레이어 형태로 구성된 부품

3개 재질을 각각 분리하여 구성

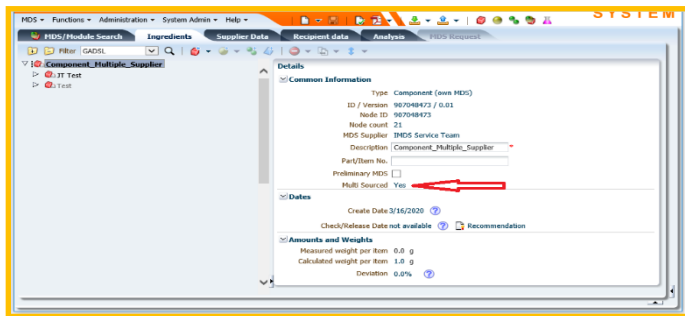
- ② 재료는 하나의 기초화학물질로 구성될 수 없으며 특히, 플라스틱 재료는 고분자와 부수적인 재료(안료, 충전제, 난연제, 기타 첨가물질)로 구성되어 있으므로 반드시 모든 구성물질을 기재하여야 한다.
- ③ 재료 내 화학물질은 최종제품 단계에서 존재하는 물질을 입력하며, 최종 제품에 남아 있지 않은 화학물질은 제외한다.
(예 : 페인트, 잉크에 함유된 용매가 증발되어 제품에 남아있지 않은 경우는 기재하지 않는다)

2.8.4 멀티소싱 지원 (동일한 부품을 2개 이상의 하위업체로부터 공급받는 경우)

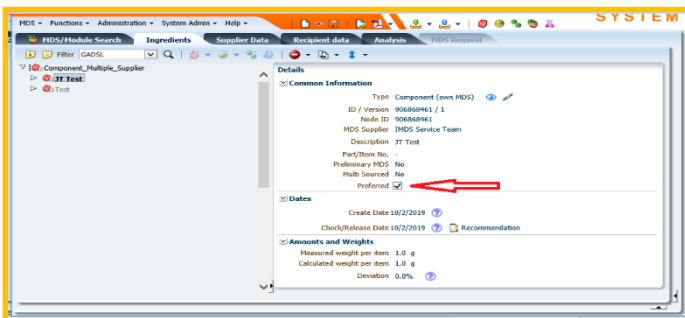
- 멀티 소싱 지원을 받는 부품에 대하여 모든 멀티 부품 파트를 하위에 구성한다.
- 실제 사용된 하위MDS에 “우선” 표시를 하면 선택 이외의 멀티 소싱 파트는 중량 계산에서 제외된다.
단, 물질 분석 시 물질과 그 함량을 확인 할 수 있다.



컴포넌트 하위에
추가>컴포넌트> 대체참조
클릭



Tier1, Tier2 각 멀티소싱
업체의 부품을 하나의 ASS'Y
아래 구성한다



실제 공급된 멀티소싱업체에
한해 “우선”에 체크한다.

2.9 평균값의 선정

- 부품구성요소의 평균값 입력 허용 범위

- 부품의 중량 또는 함유율은 범위/고정치/나머지 중에서 택1 하여 입력 가능하며, 이때 ‘범위’로 입력 할 때에는 ‘IMDS 가이드라인 001’에 따라 다음과 같이 허용 범위를 준수하여야 한다.

[오차 허용 범위 기준]

구분	함유율 (From X % to Y %)	오차허용범위 (M = Y % - X %)
세미컴포넌트/재료	$0 < x \leq 100 \%$	$M \leq 20 \%$
기초화학물질	$0 \leq x \leq 7.5 \%$	$M \leq 3 \%$
	$7.5 \% < x \leq 20 \%$	$M \leq 5 \%$
	$20 \% < x \leq 100 \%$	$M \leq 10 \%$

상세내용

일반적인 정보

타입 자료 (모들)

ID / 버전 459822606 / 1

Node ID 459822606

이름 1 ?

상품명 1 ?

내부 재료코드 1

예비 MDS No.

일자

작성 일자 2013. 11. 13 ?

확인/릴리즈 일자 2013. 11. 13 ? 가이드 라인

수량과 중량

함유율 범위지

0.0 - 0.0 %

가중 평균(weighted mean) 0.0%

재료 정보

표준 재료코드 -

재료 기호 -

재료 분류 2.1 Aluminium and aluminium alloys

규격/표준 -

공급업체 ?

비고

비고 ?

[재료 허용오차 입력]

상세내용

일반적인 정보

타입 기초화학물질

이름(S) (Maleato)trioxotetralead

Lead, [2-butenedioato(2-)]trioxotetra

CAS No. 12275-07-9

EINECS-No. 235-549-7

EU-Index -

GADSL 카테고리 신고 의무 / 금지 물질

REACH-SVHC No. ?

기밀 취급 ☐

수량과 중량

함유율 범위지

0.0 - 0.0 %

가중 평균(weighted mean) 0.0%

기초화학물질 그룹

기초화학물질 그룹 Appl. rel. subst.

Lead or its compounds

Renault Black

Renault Complete

[기초화학물질 허용오차 입력]

- 그 외 예외적인 오차허용 범위는 ‘IMDS 가이드라인’에 따른다.
- IMDS 위원회에 의해 발행된 세미컴포넌트 혹은 재질의 경우에는 오차범위를 초과하여도 허용 가능하다.

2.10 부품 중량 허용 오차

- 최상위 컴포넌트(Ass'y)의 중량과 설계중량의 허용오차는 5%를 초과할 수 없다.

2.11 기초화학물질의 기재

- 제품에 최종적으로 남아있는 화학물질을 기재하여야 하며, 액체나 기체, 이온 물질, 화학반응 중간 생성물과 같이 공정 중에 사용 또는 존재하나 최종제품에 남아있지 않은 물질은 기재하지 않는다.
단, 부품 특성상 해당물질이 최종제품에 잔류 할 경우에는 기재한다. (예 : 가죽재질의 수분, 워셔액 등)
- GADSL* 에 등재된 물질을 사용할 경우에는 반드시 기재하며, GADSL은 관련 규제의 개정으로 인해 지속적으로 업데이트 되므로 항상 최신의 리스트를 확인하여야 한다. (<http://www.gadsl.org>)

* GADSL : Global Automotive Declarable Substance Lists

※ GADSL 에 포함되지 않은 SVHC** 물질이 재료에 사용 될 경우, 반드시 기재하며, 이때에는 wild cards 나 기밀물질로 처리할 수 없다.

** SVHC (Substance of Very High Concern) : REACH 규제에서 관리하는 고위험성물질

● 기밀물질 (Confidential substances) 의 사용

- 기업 비밀상의 이유로 화학물질 데이터를 타인이 열람할 수 없도록 데이터를 숨길 수 있으며, 균일한 재료내에서 10% 이하 사용 가능하다.
- GADSL, SVHC로 지정된 물질은 기밀물질로 사용될 수 없다. 만약, 기밀물질로 사용된 화학물질이 향후에 GADSL 또는 SVHC 물질로 추가 될 경우에는 반드시 이를 반영(사용여부를 공개)하여 재송부 하여야 한다.

- 부득이하게 10%를 초과하여 Confidential substances를 사용하고자 할 경우에는 '트러스트 사용자(Trust user)' 를 지정하여 MDS를 송부할 수 있으며, 이 경우 지정된 트러스트 사용자와 데이터 작성자 외에는 물질정보의 열람이 불가능하다.

※ 트러스트 사용자 : 기업 비밀상 공개가 불가능한 화학물질의 조성을 특정 수신자에게만 열람 가능하게 하는 경우에 지정.

트러스트 사용자는 데이터 평가 외 타 목적으로 송부된 자료를 사용 할 수 없다.

★ 트러스트 사용자

: HYUNDAI MOTOR KIA COMPANY, PARK HYE YOUNG (e-mail : phy1024@hyundai.com)

- Wild cards의 사용

- 기업 비밀상의 이유로 실제 물질정보를 입력하지 않을 경우 사용하며, 균일한 재료내에서 10%를 초과할 수 없다.

(Wild card의 조회방법은 'IMDS 가이드라인 001' 참조)

단, 신뢰할 수 있는 공개 데이터 (본 지침 1.7.3 부품 중량 / 재료 별 기초화학물질의 분석 참조) 의 경우에는 10% 초과하여 사용할 수 있다.

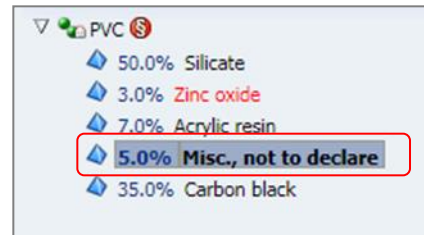
- Wild cards와 Confidential substance의 합이 10%를 초과할 수 없다.

- GADSL에 포함된 화학물질은 wild cards로 입력할 수 없음. 만약 GADSL 대상리스트가 변경되어 기존에 wild cards로 작성된 데이터시트에 포함된 물질이 GADSL에 해당 할 경우, GADSL 공표일로부터 6개월 이내에 해당 물질이 반영된 데이터시트로 수정하여 재승인 받아야 한다.

※ 화학물질에 대한 신규 규제 또는 개정이 활발하게 이루어지고 있으며, 이에 따라 GADSL 이 지속적으로 변경되고 있으므로, 이력 관리를 위해 가급적 wild cards 보다는 기밀물질(Confidential substances) 사용을 권장함.

<Wild cards 목록>

1. Flame retardant, not to declare
2. Further additives, not to declare
3. Impact modifier, not to declare
4. Inorganic ingredient, not to declare
5. Misc. not to declare
6. ~~not yet specified, not to declare~~ (사용불가)
7. Organic ingredient, not to declare
8. Pigment portion, not to declare
9. Plasticizer, not to declare

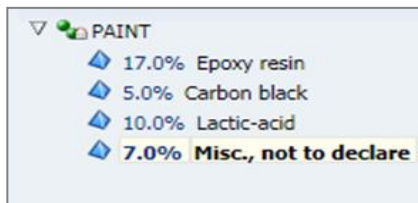
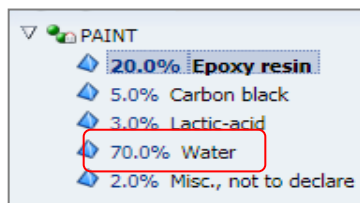


[균일재질 내 10%를 초과하여 사용할 수 없으며
90% 이상의 물질정보를 공개하여야 함]

★ CRM물질 (Critical Raw materials) 은 0.1w% 이상 사용시 기밀/Wild cards 처리해선 안되며,
그 정확한 화학물질을 입력해야 한다 ('22년 이후 신고의무사항) → [대상물질 list](#)

- 기체/액체물질의 기재

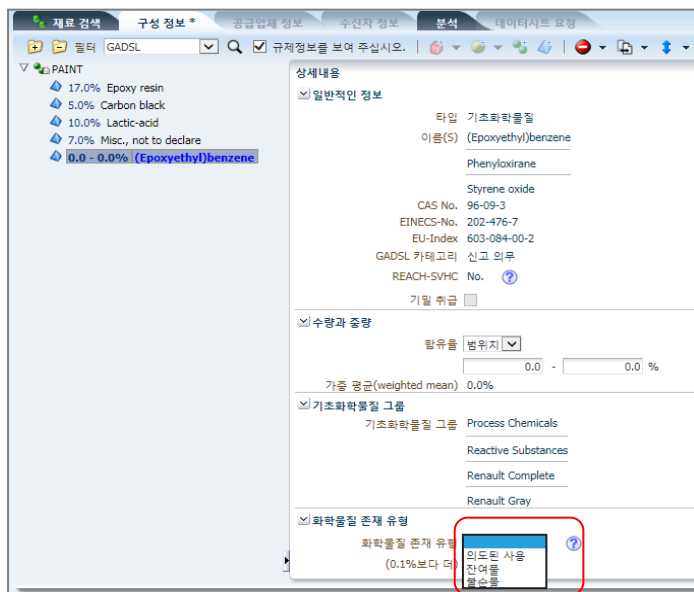
최종 제품에는 존재하지 않는 기체/액체물질(예 : 도금용 용매, 페인트용 용매, 전처리용 세척제)은 MDS 작성 시 제외해야 한다. 만약, 기체/액체 물질이 실제 부품에 함유되어 있을 경우에는 재료분류 9.x (에어컨 냉매, 브레이크오일, 윤활류, 배터리액 등) 선택하여 데이터를 작성한다.



최종제품에 함유되지 않는 물 (Water) 제외

- 공정 중 사용물질 (Process Chemicals)의 사용 여부 확인

화학반응의 중간생성물 또는 소재 가공시 사용되지만 제품에는 존재하지 않는 기초화학물질의 경우 MDS 작성 시 제외되며, 만일, 최종 재료에 0.1wt% 이상 잔존 할 경우, 화학물질의 사용 용도를 기재하여야 한다.



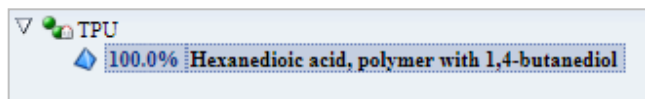
공정 중 사용물질이 0.1wt% 이상 함유 되었을 경우 '의도된 사용', '잔여물', '불순물' 중 택일하여 기재

- '숨김', '삭제' 물질 사용불가

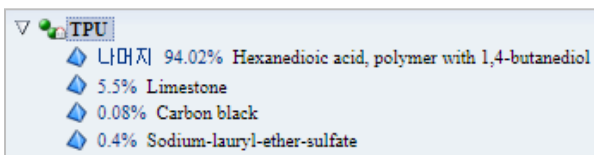
모든 부품에 사용되는 물질은 지속적으로 update되며 '숨김 및 삭제'물질은 더 이상 사용할 수 없는 물질로 새로 구성하는 물질에서는 찾을 수 없다. 기존데이터를 활용하여 입력하는 경우 '숨김 및 삭제' 물질이 포함되어 있다면 수정해야 하며, 이는 자동으로 제외되어 입력 되지 않는다.

- 재질을 구성하는 기초화학물질의 수

재질을 구성하는 기초화학물질의 수는 최소 2개 이상이어야 하며 단일 기초화학물질로 구성할 수 없다.



한 가지 기초화학물질로 100%로 구성된 재질 사용 불가



재료는 2개 이상의 기초화학물질로 구성 필요

2.12 4대 중금속 함유량 및 사용목적의 기재

- 당사 기술 표준 “MS 201-02 유해물질 금지 및 신고 - 부품 및 재료”에 따라 납(Pb), 카드뮴(Cd), 수은(Hg), 6가 크롬(Cr⁶⁺) 및 그 화합물*은 규정된 허용치를 초과하여 사용될 수 없으며 미량 사용될 경우라도 데이터 시트에 반드시 기재하여야 한다.

(4대 중금속 허용치는 본 매뉴얼 1.5 참조)

* 대상 화학물질은 GADSL (<http://www.gadsl.org>)에서 조회 가능하다.

- 단, 유예조항에 명시된 특정 목적으로의 사용은 허용 (사용 가능한 유예/예외조항은 MS201-02 참조) 되며, 이때에는 재질 별 ‘사용목적 (Application Codes)’을 반드시 기입하여야 한다.

※ 재질 별 사용목적 조회 : <http://mdsystem.com> → IMDS Information Pages → 도움말 → FAQ → ‘MDS 구성정보’

항목 중 ‘[사용목적코드 선택방법에 대한 설명이 있습니까?](#)’에서 상세 내용 참조한다.

(예)

금지 물질인 “납(Lead)”이 포함된 경우
재질(material) 정보에 사용목적 탭이
자동 생성됨

사용 목적

컴포넌트	Component_1028944748
재질	AP copper alloy
기초화학물질	Lead
함유율	3.500000000 % (MIN) - 3.500000000 % (MAX)

시스템에서 자동으로 임의의 사용목적이 지정되며 작성자는 당사
기술표준 MS201-02를 참조하여 적절한 사용목적으로
수정하여야 함

ID	사용 목적
53	8(a) - Lead in solder used in electronic circuit board
54	8(b) - Lead in solders in electrical applications other
55	8(c) - Lead in finishes on terminals of electrolyte ali
56	8(d) - Lead used in soldering on glass in mass airflow sensors
60	8(h) - Lead in solder to attach heat spreaders to the heat sink in power semiconductor assemblies
61	8(i) - Lead in solders in electrical glazing applications on glass except for soldering in laminated glazing
62	8(j) - Lead in solders for soldering of laminated glazing
67	8(f)(a) - Lead in compliant pin connector systems
68	8(f)(b) - Lead in compliant pin connector systems other than the mating area of vehicle harness connectors
75	8(g)(i) - Lead in solders to complete a viable electrical connection between semiconductor die and carrier within integrated circuit flip chip packages
	8(g)(ii-i) - Lead in solders to complete a viable electrical connection between the semiconductor die and the

2.13 재질 마킹 : 플라스틱100g/고무200g 이상 사용시 필수 입력

- 컴포넌트를 구성하는 재료(material)가 재료분류 5.x에 해당할 경우 컴포넌트에 재질 마킹 정보를 기입해야 한다.

※ 당사 기술표준 “MS201-01 부품 재질 표기방법”에 따라 실제부품에 재질표기가 되어 있는지 확인 후 기입한다.

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

재료 분류	재료 분류 명칭
3.4	Nickel alloys
3.5	Lead
4	Special metals
4.1	Platinum / rhodium
4.2	Other special metals
5	Polymer materials
5.1	Thermoplastics
5.1.a	filled Thermoplastics
5.1.b	unfilled Thermoplastics
5.2	Thermoplastic elastomers
5.3	Elastomers / elastomeric compounds
5.4	Duromers
5.4.1	Polyurethane
5.4.2	Unsaturated polyester
5.4.3	Other duromers
5.5	Polymeric compounds (e.g. inseparable laminated trim parts)
5.5.1	Plastics (in polymeric compounds)
5.5.2	Textiles (in polymeric compounds)
6	Process polymers
6.1	Lacquers
6.2	Adhesives, sealants
6.3	Underseal
7	Other materials and material compounds (scope of mixture)
7.1	Modified organic natural materials (e.g. leather, wood, cardboard, cotton f...
7.2	Ceramics / glass
7.3	Other compounds (e.g. friction linings)
8	Electronics / electrics
8.1	Electronics (e.g. pc boards, displays)

[재료분류 5.x]



[실제 재질마킹 되어 있는지 확인]

재료 데이터베이스/모델 검색 구성 정보 * 공급업체 정보 수신사 정보 분석 데이터서프 요청

필터 GADSL Q ☒ 규제정보를 보여 주십시오.

CRASH PAD ASSY 200.0g PP

상세내용

일반적인 정보

타입 컴포넌트 (모델)

ID / 버전 725705439 / 0.01

Node ID 725705439

노드 개수 3

부품 명칭 CRASH PAD ASSY

부품/아이템 번호

예비 MDS ☐

일차

작성 일자 2018. 3. 2

확인/통리즈 일자 해당 사항없음 가이드 라인

수량과 중량

실제 측정된 부품 중량 200.0 g

자동 계산된 부품 중량 200.0 g

자동 계산치와의 편차 0.0% ?

재질 마킹

재질 마킹(Polymeric part(s) marked)

Yes. (법규가 요구하는 재질 마킹)

No. (재질마킹을 하지않음.)

N/A (무게, 모양, 표면의 제약 등의 이유로 재질 마킹을 할 수 없음.)

재질마킹 되어 있을 경우 'Yes.'선택

재질마킹이 안되어 있을 경우 'No.' 선택

형상의 제약 또는 표면 특성상
재질 마킹이 불가능한 경우 'N/A' 선택

2.14 재활용 재료/재사용 정보 입력

- 재활용 재료(PCR*/PIR**)의 입력 범위(range)는 20% 를 초과할 수 없다.

- 일반적으로 사용되는 재활용 재료의 범위는 ISO14021 정의에 있음

* Post-Consumer Recyclate : 소비자 폐기물에서 재활용된 재료

** Post Industrial Recyclate (Pre-Consumer Recyclate) : 산업에서 재활용된 재료

1. 재료분류 1,2,3,4,7.1 및 7.2의 경우 재활용 재료 입력 기준

: 재질(material) 구성 단위가 아닌 부품(component) 구성 시 입력 화면 활성화 → **부품업체가 입력**

2. 재료분류 5.x (플라스틱) 재활용 재료 입력 기준

: 재질(material)구성 단위에서 입력함 → **재료 공급업체가 직접 재활용 정보를 입력해야 함**

1) 재료 공급업체에서 입력된 재활용 재료 정보는 부품업체에서 편집이 불가함 (읽기 전용)

2) 기존 재료MDS의 재활용 정보가 입력되지 않은 경우 상위노드에서 편집이 가능함

→ 이 경우 비플라스틱 재료로 인식되어 일반 재활용 내용만 삽입 가능

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

Source of material, including circular materials

Content of inorganic or fossil-based material

100.0 - 100.0 %

재료가 재생재를 포함하고 있습니까?

아직 대답이 없습니다. ▾

Yes

no

적용 취소

반드시 'YES' or 'NO' 중에 선택해야 함

MDS - MATERIAL DATA SYSTEM

Source of material, including circular materials

Content of inorganic or fossil-based material

100.0 - 100.0 %

재료가 재생재를 포함하고 있습니까?

Yes.

Content of primary inorganic or fossil-based material

75.0 * - 80.0 * %

Content of recycle

20.0 * - 25.0 * %

Content of mechanical recycle thereof

100.0 * - 100.0 * %

Content of pre-consumer recycle thereof

0.0 * - 0.0 * %

Content of post-consumer recycle thereof

100.0 * - 100.0 * %

Content of chemical recycle thereof

0.0 * - 0.0 * %

적용 취소

'YES' 선택 시 입력창 활성화

- (*)필수 입력 값 모두 입력해야 함

→ 미 입력 시 에러

- PCR 입력 시 PIR 자동 계산됨

→ (PCR+ PIR=100%)

2.15 배터리 입력방법

- 대상 : 현대차 · 기아 품번이 없는 쉘 배터리 예) 코인셀 배터리(범용 휴대용 배터리), 주차 배터리 모듈 (휴대용 배터리) 등
- 입력 방법 : 반드시 정해진 품명 양식 활용하여 입력 실시 (품번 무관, 1차사 품번 활용 가능) → 입력 후 법규인증2팀에 통보
 - ↳ 품명 양식 : 배터리 업체_배터리 사양 (예, Panasonic_CR2032 등)
- IMDS 수신처 : 279519 [PBV & BATTERY]

2.16 규제마법사 입력

- REACH/BPR/MCCP 대상 물질에 대한 상세 정보를 공개 해야 하며, 대상물질이 규제정보를 입력하지 않은 경우 더 이상 진행 안됨.

규제 정보

규제 * REACH 세미-/컴포넌트

EEA에서 생산/ EEA로 수입?

수입된 재료?

허가 상태

부속서 14 재료

부속서 14 물질

Ownership 자사데이터

정보 상태

최신 배포(릴리스) 버전

날짜 2025. 07. 06 ~ 2025. 08. 06

<REACH 허가물질에 대한 정보 입력>

규제 정보

규제 * BPR

아직 생산중?

살생 속성 추가?

원하는 살균 속성

제품 유형

선택한 모든 것

BPR 물질

Ownership 자사데이터

정보 상태

최신 배포(릴리스) 버전

날짜 2025. 07. 06 ~ 2025. 08. 06

<BPR 물질에 대한 정보 입력>

규제 정보

규제 * MCCP

The Substance contains

Hazard Statements

선택한 모든 것

MCCP Substance

Ownership 자사데이터

정보 상태

최신 배포(릴리스) 버전

날짜 2025. 07. 06 ~ 2025. 08. 06

<MCCP 물질에 대한 정보 입력>

2.17 문의 담당자 지정

- MDS 송신 前 공급업체(데이터 작성 업체)의 문의담당자를 지정하여야 하며, 문의담당자는 IMDS와 관련하여 당사에서 연락 가능한 실무 총괄 담당자로 선정한다.
 - 기존의 문의담당자가 퇴사/이직하였을 경우 반드시 IMDS 업무 업무 수행중인 담당자로 변경한다.
- ※ 문의담당자 지정방법은 본 지침의 '[참고자료](#)' 를 참조한다.

The screenshot shows the MATERIAL DATA SYSTEM interface. The top navigation bar includes 'MDS', 'Functions', '시스템 관리', and '도움말'. The main content area is titled '기업 정보' (Company Information) and displays details for 'HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY' with ID 71404. Below this, the '문의담당자' (Inquiry Contact) section is visible, containing a table with contact details. A red box highlights the contact information, and a red text annotation points to it.

문의담당자	
문의담당자	KIM, YOUNG CHUL
E-Mail	KIM, HYE JUNG
전화번호	PARK, HYE YOUNG
FAX 번호	-

IMDS 관련 당사 연락 창구가 될 수 있는 담당자로 선정

송신 및 후속조치

3.1 MDS 송신 시 준수 사항

3.1.1 수신자 정보의 입력

- MDS 수신처 지정방법

데이터시트
수신처 ID
입력

기업 정보

기업명
기업ID 71405
조직 단위
DUNS 번호

우편 번호
도시명
국가명

사용자 이름
사용자 ID
오직 루트 (root) 기업

검색

기업명	조직 단위	ID	우편 번호	도시명
HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY	HYUNDAI MOTOR COMPANY	71405	445-706	WHASUNG-SI, GYUNGGI-DO

(뒷페이지 계속)

적용

수신처 선택
후 '적용' 클릭

3.1.2 전송 정보의 입력

- 당사로 MDS를 송부할 때에는 작성된 MDS에 대한 아래 송신정보를 입력하여야 한다.
- 공급업체 코드 : Vaatz 코드 입력
- 부품/아이템 번호 : 현대차 · 기아 BOM 과 동일한 부품번호를 입력한다. 단, 품번 형식은 본 입력지침 2.2 참조한다.
- 이름 : 현대차 · 기아 BOM 과 동일 또는 유사한 부품명칭을 입력. 본 [입력지침 2.2](#) 참조한다.
- 설계 변경 번호 : 설계도면에 기재된 최신 EO 번호를 입력한다.

KIM, YOUNGCHUL
HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY [71404]

MATERIAL DATA SYSTEM

MDS ▾ Functions ▾ 시스템 관리 ▾ 도움말 ▾

송신 MDSs 구성 정보 * 공급업체 정보 * 수신자 정보 * 분석 데이터시트 요청

이름 COVER RR-BUMPER | ID 버전 711884813 / 1.01 | Node ID 726682487 | 상태 편집 모드

송신 전송신 사내송신 공개

DAE HA CO., LTD. [37125] 편집 모드 (2018-03-07)

지정된 수신처로 MDS 송신

상세내용

전송 정보

기업 정보 DAE HA CO., LTD. [37125]

조직 단위 -

수신자 상태 편집 모드 필수입력사항

공급업체 코드 R780

이름 COVER RR-BUMPER

부품/아이템 번호 86611-M6000

전송/확인 일자 해당 사항없음

전달 허용 ☒

도면

도면 번호

도면 작성일 필수입력사항

설계 변경 번호 KC5G0457

구매 주문

발주 번호

납품 번호

리포트

Report No.

보고일자

3.2 후속 조치

3.2.1 송신된 MDS가 거부 되었을 경우

- 기재된 거부사유에 따라 데이터를 수정하여 재송부 하여야 한다.
- 거부 사유에 대한 상세내용은 현대차 · 기아 담당자에게 문의한다. (연락처는 본 지침 '개요' 참조)

The screenshot displays the MDS-MATERIAL DATA SYSTEM interface. On the left, a search form is visible with fields for Internal number, External number, ID, and a dropdown for MDS type. A red box highlights the search criteria input area, labeled ② 검색조건 입력 후 검색. In the center, a table lists MDS entries with columns for ID, version, name, and status. A red box highlights the 'MDS' button in the top navigation bar, labeled ① Out box 클릭 후 MDS 선택. On the right, a detailed view of a rejected MDS is shown, including the recipient data and the reason for denial. A red box highlights the 'Reason for denial' section, labeled ④ 거부 사유 조회 완료. At the bottom, a context menu is open, showing options like '수정', '삭제', and '거부사유를 보여 주십시오', with the last option highlighted by a red box and labeled ③ 마우스 우클릭하여 거부사유 조회.

[거부 사유 조회 방법]

3.2.2 부품에 대한 변경사항이 발생하였을 경우

- 既 승인된 MDS에 대하여 부품의 변경(EO 변경, 재료 및 화학물질 변경, 하위부품의 추가/삭제, 중량 변경(총중량 3% 초과), 색상변경 등) 이 발생하였을 경우에는 기존에 승인된 데이터시트를 수정(동일 ID로 버전업)하여 송부하여야 한다.

참고 자료

1. 승인된 MDS 버전업 및 수신처 변경하여 재송부하는 방법

- IMDS에 로그인한 후 '송신함' > 'MDS' 선택 (①)
- 검색 조건에 검색값을 입력(②)하고 검색 (③) 클릭

Material Data System

MDS > Functions > 시스템 관리 > 도움말 > MDS (①)

발행 / 일자
이름
Internal number
External number: 55775-6e (②)
ID
예비 MDS
날짜: 2019-08-11 ~ 2019-08-16

상태
Combined Reach Download
Single
☒ 미개봉
☒ 개봉
☒ 승인데이터
☒ 거부
☒ 편집 중
☒ 승인자에 의한 취소
☒ 수신지에서 처리중
☐ 전달된 데이터시트만 보기 ☐ obsolete

수신자
조직 단위
수신자: 수신자에 의해 검색될 수 있습니다.
수신자: 수신자 검색이 불가능합니다.
☒ 모든 조직단위를 포함하십시오

Export as CSV file (.csv) 검색 (③)

ID / 버전	Internal number	External number	승인일	수신자	Legacy Spare Part	상태	데이터 상태 변경일
표시할 데이터가 없습니다.							

- 검색된 MDS를 선택 (④) 한 후 마우스 오른쪽 클릭하여 복사 → 신규버전(⑤) 선택

MDS > Functions > 시스템 관리 > 도움말 > MDS

발행 / 일자
이름
Internal number
External number: 86611-M6000
ID
예비 MDS
날짜: 2019-01-11 ~ 2019-08-16

상태
Combined Reach Download
Single
☒ 미개봉
☒ 개봉
☒ 승인데이터
☒ 거부
☒ 편집 중
☒ 승인자에 의한 취소
☒ 수신지에서 처리중
☐ 전달된 데이터시트만 보기 ☐ obsolete

수신자
조직 단위
수신자: 수신자에 의해 검색될 수 있습니다.
수신자: HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY
기업 ID/조직 ID: 71404
☒ 모든 조직단위를 포함하십시오

Export as CSV file (.csv) ...

ID / 버전	Internal number	External number	승인일	수신자	Legacy Spare Part	상태	데이터 상태 변경일
COVER RR-BUMPER (④)	M6000	37000-8K150	2019. 3. 22	DAE HA CO., LTD. [37125]	-	미개봉	2019. 3. 22

선택된 행: 1

Context Menu (⑤):
 편집
 보기
 복사
 삭제
 사용하지 않음으로 표기
 MDS 보고서를 생성하십시오
 확인
 클립보드에 복사
 거부사유를 보여 주십시오

- 변경된 내용을 데이터 시트에 반영 (부품 구성, 재질, 화학물질 등)

The screenshot shows the MDS interface with the '공급업체 정보' (Supplier Information) tab selected. The left sidebar shows the tree structure with 'COVER RR-BUMPER GT' expanded, showing sub-items '10.0g 2K DUFLEX K CLEAR WHITE(UD-PU)' and '3210.0g M7392T'. The main panel displays the following information:

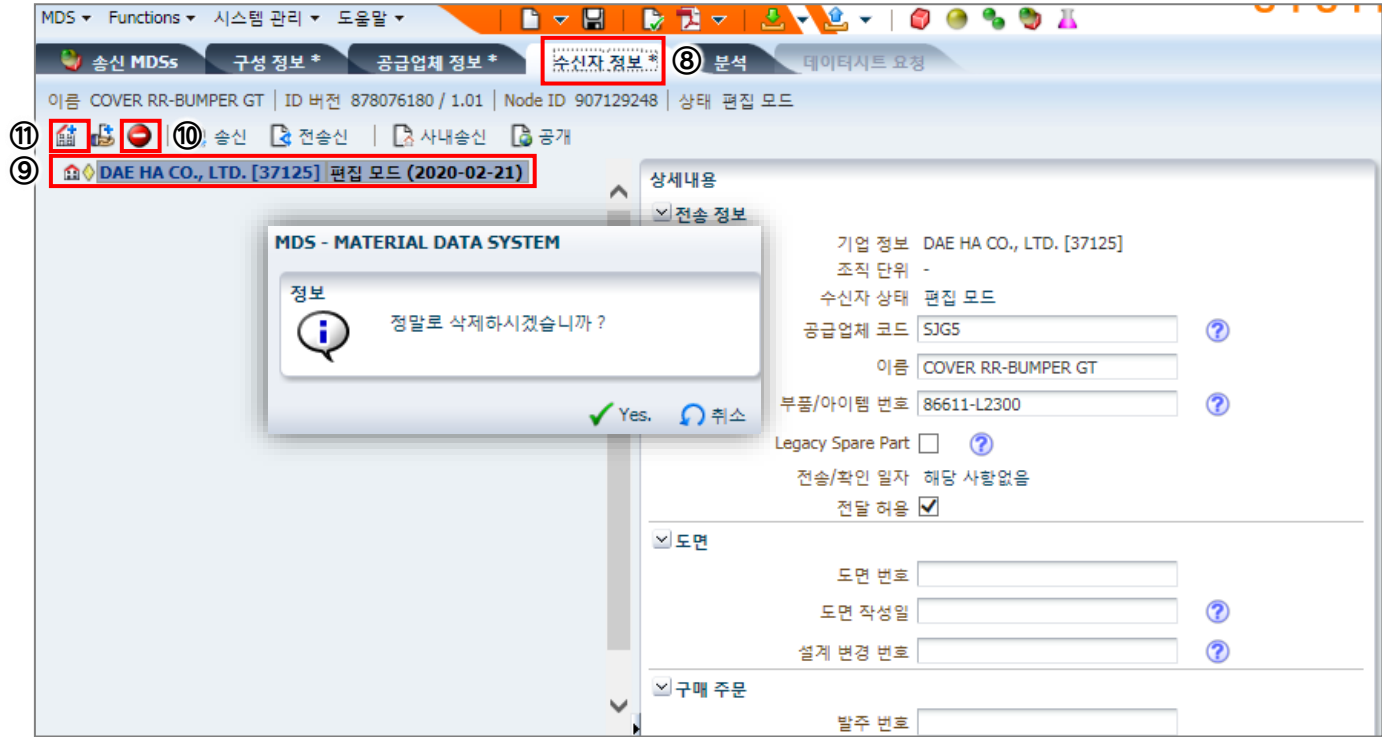
- 상세내용** (Detailed Content)
 - ☒ **일반적인 정보** (General Information)
 - 타입 컴포넌트 (자사MDS)
 - ID / 버전 878076180 / 1.01
 - Node ID 907129248
 - 노드 개수 15
 - 데이터시트 공급업체 HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY
 - 부품 명칭 COVER RR-BUMPER GT *
 - 부품/아이템 번호 86611-L2300
 - 예비 MDS ☐
 - ☒ **일자** (Date)
 - 작성 일자 2020. 2. 21 ?
 - 확인/릴리즈 일자 해당 사항없음 ? 가이드 라인
 - ☒ **수량과 중량** (Quantity and Weight)
 - 실제 측정된 부품 중량 3220.0 g *
 - 자동 계산된 부품 중량 3220.0 g
 - 자동 계산치와의 편차 0.0% ?
 - ☒ **재질 마킹** (Material Marking)
 - 재질 마킹(Polymeric part(s) marked) Yes. (법규가 요구하는 재질 마킹) *

- 공급업체 정보 (⑥) 로 이동
- 문의 담당자 지정 (⑦)

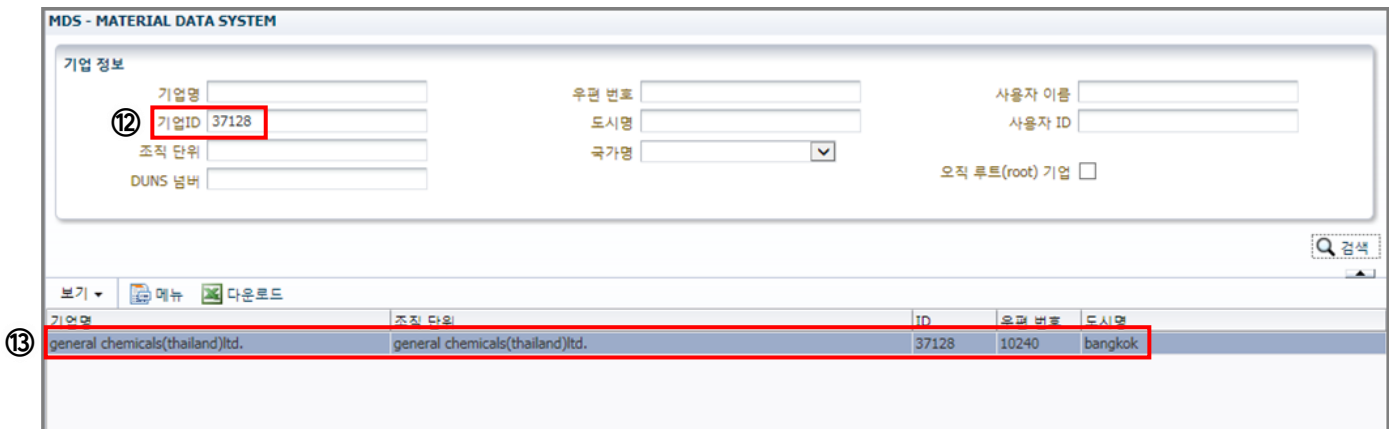
The screenshot shows the MDS interface with the '공급업체 정보' (Supplier Information) tab selected. The left sidebar shows the tree structure with 'COVER RR-BUMPER' expanded. The main panel displays the following information:

- 기업 정보** (Company Information)
 - 기업명 HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY
 - 조직 단위 HYUNDAI KIA MOTOR COMPANY
 - 기업ID 71404
 - DUNS 번호 -
 - 회사 주소 104, Mabuk-Dong Giheung-Gu, yangin-Si 449912 Gyeonggi-Do KR (Korea, Republic of)
- 문의담당자** (Inquiry Contact)
 - 문의담당자 (PARK, HYE YOUNG) ⑦
 - 이메일 phye202@kiamot.com
 - 전화번호 +82-31-5172-3579
 - FAX 번호 -

- 수신자 정보 ⑧ 로 이동
- 기존의 수신자정보(⑨)를 선택하고 삭제 ⑩ 클릭
- 팝업창이 나타나면 'Yes' 클릭
- 수신처 추가 버튼 클릭 ⑪



- 검색조건에 수신처 정보를 입력(⑫) 한 후 검색
- 검색된 수신처를 더블 클릭(⑬)



- 전송정보 (14) 를 입력한 후 전송신(15) 하여 완료

MDS ▾ Functions ▾ 시스템 관리 ▾ 도움말 ▾

송신 MDSs 구성 정보 * 공급업체 정보 * 수신자 정보 * 분석 데이터시트 요청

이름 COVER RR-BUMPER GT | ID 버전 878076180 / 1.01 | Node ID 907129248 | 상태 편집 모드

15 전송신 사내송신 공개

general chemicals(thailand)ltd. [37128] 편집 모드 (2020-02-21)

상세내용 14

전송 정보

기업 정보 general chemicals(thailand)ltd. [37128]
 조직 단위 -
 수신자 상태 편집 모드
 공급업체 코드 ?
 이름 COVER RR-BUMPER GT
 부품/아이템 번호 ?
 Legacy Spare Part ☐ ?
 전송/확인 일자 해당 사항없음
 전달 허용 ☒

도면

도면 번호
 도면 작성일 ?
 설계 변경 번호 ?

구매 주문

발주 번호
 입고 번호

리포트

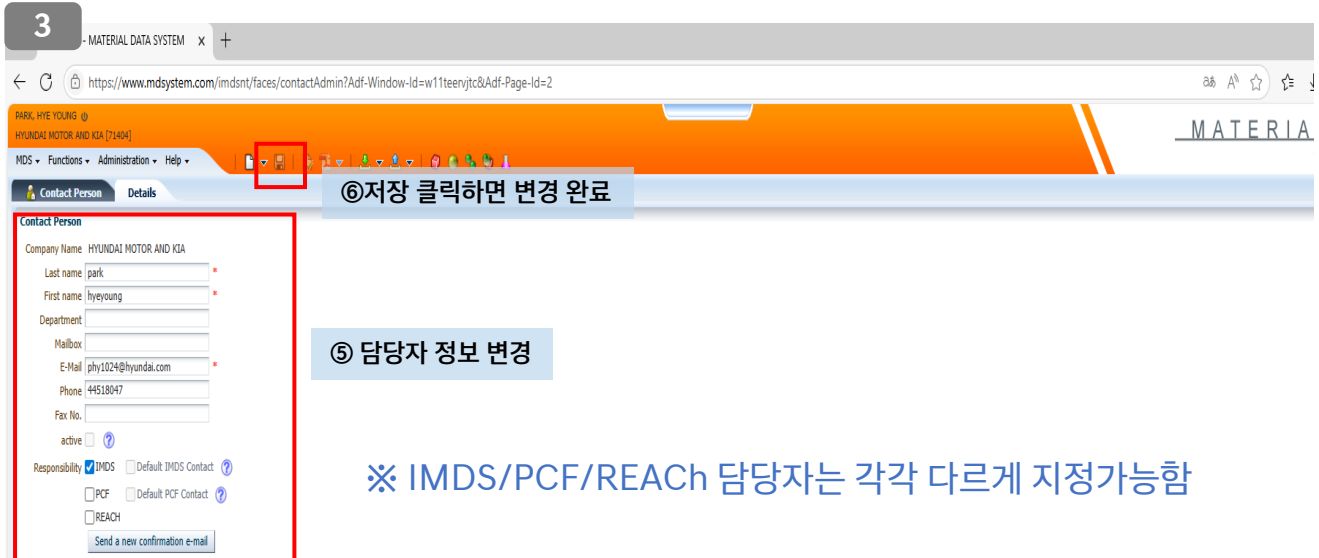
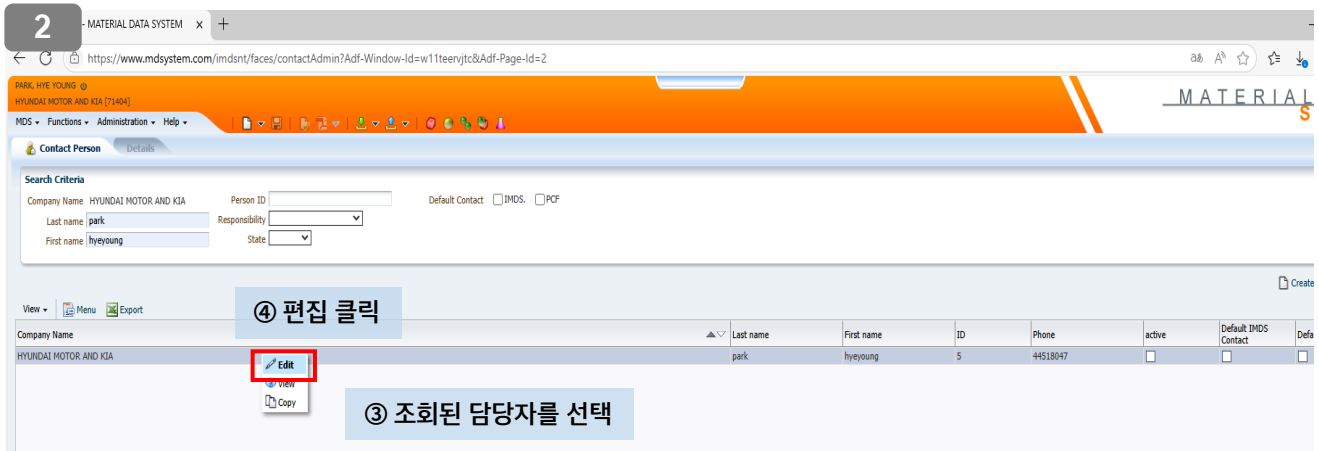
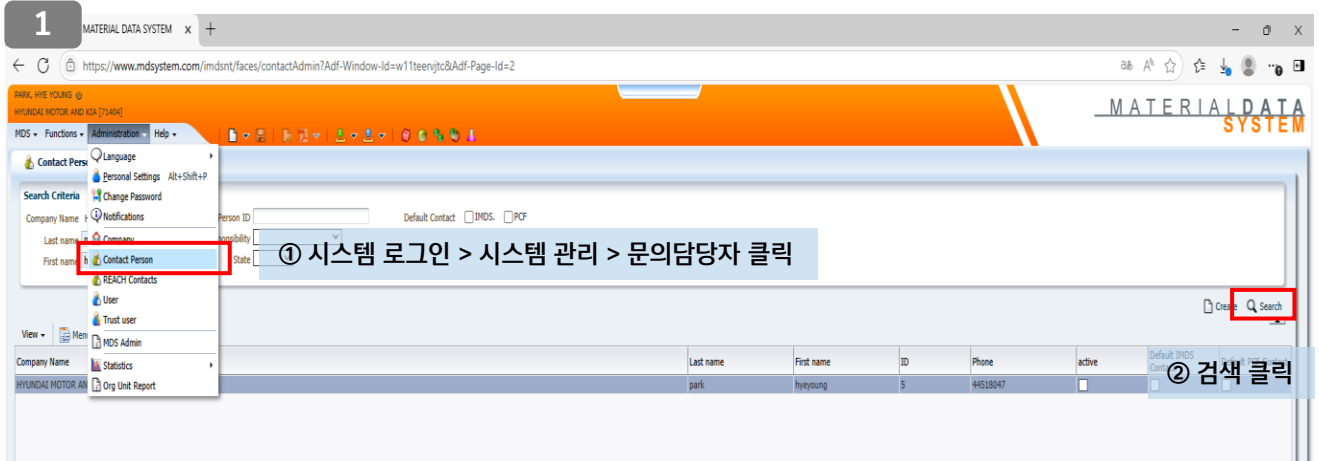
Report No.
 보고일자 ?

참고 자료

2. 문의 담당자 변경 방법

1. 기존의 문의 담당자 정보를 수정할 경우

[주의] 담당자 정보의 수정 또는 신규 생성은 관리자권한이 있는 사용자만 가능



2. 기존의 문의 담당자를 비활성화 시킬 경우

The screenshot shows the 'Contact Person' details page in the MDS - MATERIAL DATA SYSTEM. The page includes search criteria and a table of contact persons. The 'active' checkbox for the contact person 'park' is unchecked, and the 'Default IMDS Contact' checkbox is checked and highlighted with a red box. A blue callout box points to the 'Default IMDS Contact' checkbox with the text '활성 / 비활성 체크'.

Search Criteria

Company Name: HYUNDAI MOTOR AND KIA, Person ID: , Default Contact: ☐ IMDS, ☐ PCF

Last name: park, Responsibility: , First name: hyeyoung, State:

View: Menu Export

Company Name	Last name	First name	ID	Phone	active	Default IMDS Contact	Default PCF Contact
HYUNDAI MOTOR AND KIA	park	hyeyoung	5	44518047	☐	☒	☐

활성 / 비활성 체크